Supplemento ordinario alla "Gazzetta Ufficiale" n. 274 del 22 novembre 1993 - Serie generale

Spedizione in abbonamento postale - Gruppo I (70%)

GAZZETTA UFFICIALE
DELLA REPUBBLICA ITALIANA

PARTE PRIMA **Roma - Lunedì, 22 novembre 1993** SI PUBBLICA TUTTI I GIORNI NON FESTIVI

DIREZIONE E REDAZIONE PRESSO IL MINISTERO DI GRAZIA E GIUSTIZIA - UFFICIO PUBBLICAZIONE LEGGI E DECRETI - VIA ARENULA 70 - 00100 ROMA
AMMINISTRAZIONE PRESSO L'ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO - LIBRERIA DELLO STATO - PIAZZA G. VERDI 10 - 00100 ROMA - CENTRALINO 85081

N. 103

MINISTERO DEGLI AFFARI ESTERI

Tabelle esplicative di cui alle decisioni adottate dalla Commissione internazionale permanente nelle sessioni plenarie XV (1978), XVI (1980), XVII (1982), XVIII (1984), XIX, XX (1988), XXI, in attuazione della convenzione internazionale sul riconoscimento reciproco dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969.

SOMMARIO

MINISTERO DEGLI AFFARI ESTERI

Tabelle esplicative di cui alle decisioni adottate dalla Commissione internazionale permanente nelle sessioni plenarie XV (1978), XVI (1980), XVII (1982), XVIII (1984), XIX, XX (1988), XXI, in attuazione della convenzione internazionale sul riconoscimento reciproco dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969:

ESTRATTI, SUNTI E COMUNICATI

MINISTERO DEGLI AFFARI ESTERI

Tabelle esplicative di cui alle decisioni adottate dalla Commissione internazionale permanente nelle sessioni plenarie XV (1978), XVI (1980), XVII (1982), XVIII (1984), XIX, XX (1988), XXI, in attuazione della convenzione internazionale sul riconoscimento reciproco dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969.

Tabelle esplicative delle pressioni e delle dimensioni delle camere e delle cartucce di cui alle decisioni adottate dalla Commissione internazionale permanente, in attuazione della convenzione internazionale sul riconoscimento reciproco dei punzoni di prova delle armi da fuoco portatili, firmata a Bruxelles il 1° luglio 1969, nelle seguenti sessioni:

Decisione	Entrata in vigore	Pubblicazione nella *G.U.*
XV	15- 1-1980	S.O. n. 62 alla *G.U.* n. 160 del 10-7-1993
XVI	15-11-1981	S.O. n. 62 alla *G.U.* n. 160 del 10-7-1993
XVII	15-10-1983	S.O. n. 62 alla *G.U.* n. 160 del 10-7-1993
XVIII	15-10-1985	S.O. n. 62 alla *G.U.* n. 160 del 10-7-1993
XIX	15-11-1987	*G.U.* n. 48 del 27-2-1988
XX	15-10-1989	S.O. n. 62 alla *G.U.* n. 160 del 10-7-1993
XXI	15- 9-1981	S.O. n. 67 alla *G.U.* n. 255 del 30-10-1991

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 4
		DATA 84-06-14
		REV. 90-06-13

CARTUCCIA MAXI

Leggenda dei simboli e loro definizione

Lunghezze

L1 - Distanza tra il piano di fondo del fondello ed il diametro P 2
L2 - Distanza tra il piano di fondo del fondello ed il diametro H 1 del colletto
L3 - Lunghezza totale del bossolo
L4 - Distanza tra il piano di fondo del fondello ed il diametro G 2
L5 - Distanza tra il piano di fondo del fondello ed il diametro F
L6 - Lunghezza totale della cartuccia

Fondello

R = Spessore del bordo
R1 = Diametro del bordo
R3 = Diametro del fondello Magnum
E = Altezza del fondello
E1 = Diametro della scanalatura
e min = Larghezza della scanalatura
δ = Semiangolodella scanalatura (tra E 1 e P 1)
f = Larghezza dello smusso del bordo
β = Angolo dello smusso del bordo

Camera della polvere

P1 = Diametro sottobordo, o all'avanti della scanalatura, o alla distanza E del piano del fondello
P2 = Diametro del bossolo alla distanza L 1

Cono di raccordo

α = Angolo del cono di raccordo
S = Lunghezza della sommità del cono di raccordo
r1 min = Raggio di raccordo all'estremità di P2
r2 = Raggio di raccordo tra il cono ed il colletto

Colletto

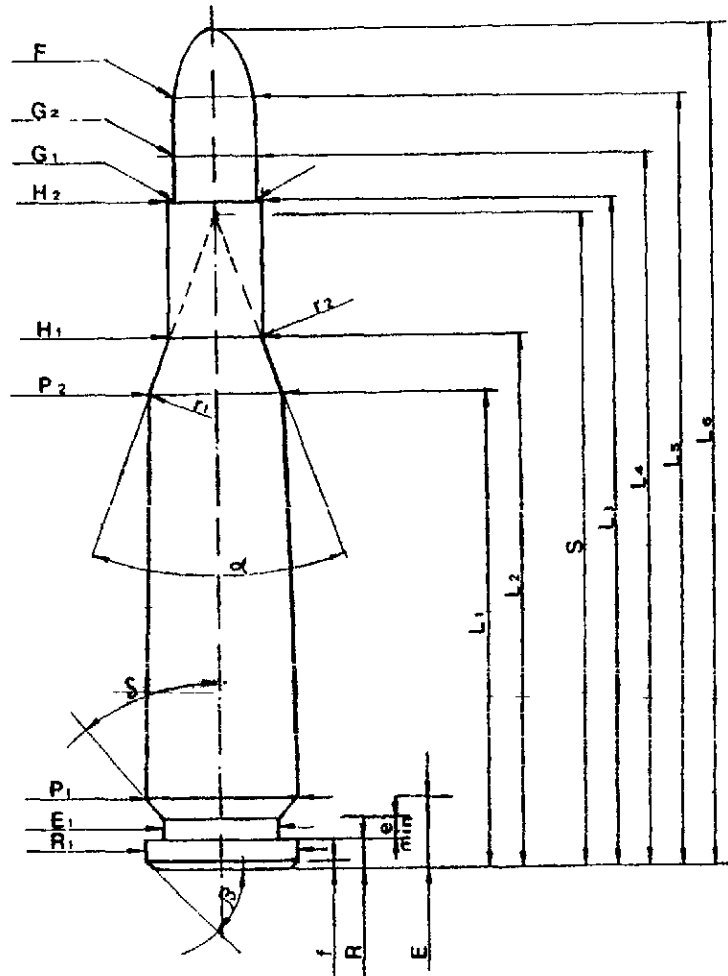
H1 = Diametro del colletto alla distanza L 2
H2 = Diametro del colletto alla bocca del bossolo alla distanza L 3

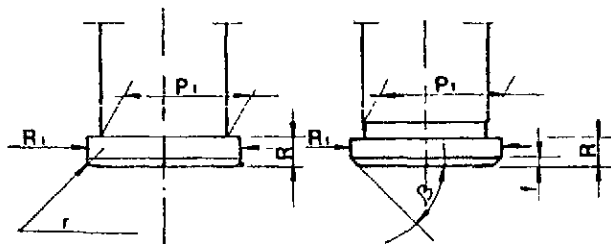
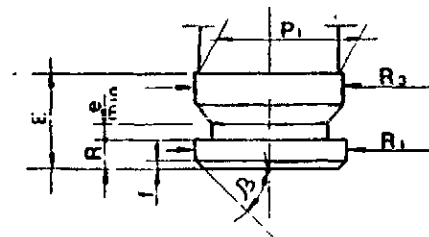
Proiettile

G1 = Diametro del proiettile alla bocca del bossolo
G2 = Diametro del proiettile alla distanza L 4
F = Diametro del proiettile alla distanza L 5

Pressioni

Pmax = Pressione media massima = (bar)
Pk = 1.15 Pmax = Pressione massima statistica individuale (bar)
PE = 1.30 Pmax = Pressione media di prova (bar)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** **5** **DATA** **84-06-14** **REV.** **90-06-13**

Cartuccia

con scanalatura

con bordo

con fondello Magnum

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	6
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

CARTUCCIA MASSIMA

Formule fra i «Simboli» delle dimensioni massime di cartucce:

$$L_1 = S - \frac{1}{2} P_2 \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2}$$

$$L_2 = L_1 + \frac{1}{2}(P_2 - H_1) \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2} = S - \frac{1}{2} H_1 \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2}$$

$$E = R + e + \frac{1}{2}(P_1 - E_1) \operatorname{cotg} \delta$$

$$E_1 = P_1 - 2\,[E - (R + e)]\operatorname{tg} \delta$$

$$e = E - R - \frac{1}{2}(P_1 - E_1) \operatorname{cotg} \delta$$

$$P_2 = H_1 + (L_2 - L_1)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = (S - L_1)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

$$H_1 = P_2 - (L_2 - L_1)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = (S - L_2)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

$$2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = \frac{P_2 - H_1}{L_2 - L_1}$$

$$2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = \frac{P_2}{S - L_1} = \frac{H_1}{S - L_2}$$

$$\alpha = 2 \operatorname{arc\,tg} \frac{\alpha}{2}$$

$$S = L_1 + P_2 \frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}}$$

$$S = L_2 + H_1 \frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}}$$

$$\frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}} = \frac{1}{2} \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2}$$

NOTA - Le dimensioni si riferiscono all'intersezione delle linee

---

NOTA - Identificazione delle quote di base (TDCC)

1. Calibri di origine dei Paesi membri della C.I.P.:
   - le lunghezze e i diametri sono le quote di base;
   - gli angoli α e i sono valori calcolati
2. Calibri d'origine di Paesi terzi:
   - gli angoli α e i sono le quote di base come pure i diametri e le lunghezze corrispondeti;
   - le lunghezze L1, L2 e G sono quote calcolate.
3. Le quote di base sono identificate da un asterisco (*).

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	7
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

CAMERA MINI

Leggenda dei simboli e loro definizione

Canna

F = Diametro cresta della rigatura della canna
Z = Diametro del fondo della rigatura della canna

Lunghezze

L1 = Lunghezza della camera al diametro P2
L2 = Lunghezza della camera al diametro H1
L3 = Lunhezza della camera al diametro H2

Collarino

R = Distanza tra il fondo del collarino e il vivo di culatta
R1 = Diametro del collarino
R2 = Profondità del collarino
r = Raggio di raccordo all'ingresso della camera
R3 = Diametro all'ingresso della sede del fondello Magnum

Camera della polvere

E = Diastanza tra il vivo di culatta ed il diametro (P1)
P1 = Diametro all'ingresso della camera o alla distanza E
P2 = Diametro alla base del cono di raccordo alla distanza L1

Cono

α = Angolo del cono di raccordo
S = Lunghezza alla sommità del cono di raccordo
r1 max = Raggio di raccordo alla estremità del diametro P2
r2 = Raggio di raccordo al colletto

Colletto

H1 = Diametro alla base del colletto alla distanza L2
H2 = Diametro alla distanza L3

Imbocco della rigatura

G1 = Diametro all'imbocco della rigatura
G = Distanza tra H 2 e F
α1 = Angolo di raccordo tra H 2 e G 1
h = Distanza tra H 2 e G 1 (angolo = α1)
s = Distanza tra H 2 e G1 all'imbocco della rigatura
i = Semiangolo dell'inclinazione dell'imbocco della rigatura

Rigatura

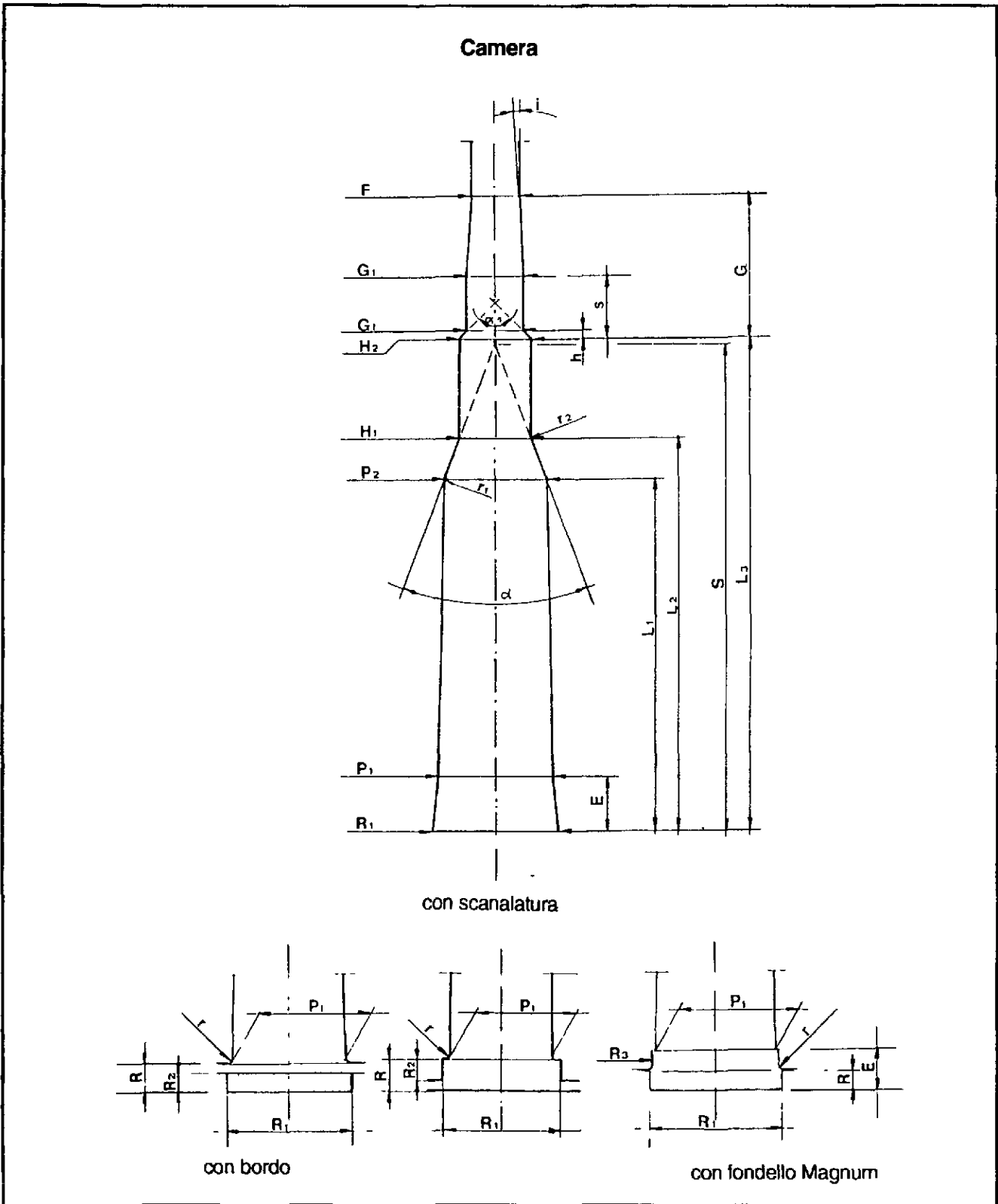
b = Larghezza tra le righe
N = Numero delle rigature
u = Passo dell'elica della rigatura
Q = Sezione dell'anima della canna

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**8**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**90-06-13**

Camera

con scanalatura

con bordo

con fondello Magnum

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 9 / DATA 84-06-14 / REV. 90-06-13

CAMERA MINIMA

Formule tra i «Simboli» delle dimensioni minime della camera:

$$L_1 = S - \frac{1}{2} P_2 \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2}$$

$$L_2 = L_1 + \frac{1}{2}(P_2 - H_1) \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2} = S - \frac{H_1}{2} \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2}$$

$$P_2 = H_1 + (L_2 - L_1)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = (S - L_1)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

$$H_1 = P_2 - (L_2 - L_1)\, 2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}$$

$$2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = \frac{P_2 - H_1}{L_2 - L_1}$$

$$2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2} = \frac{P_2}{S - L_1} = \frac{H_1}{S - L_2}$$

$$\alpha = 2 \operatorname{arc\,tg} \frac{\alpha}{2}$$

$$\frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}} = \frac{1}{2} \operatorname{cotg} \frac{\alpha}{2}$$

$$S = L_1 + P_2 \frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}}$$

$$S = L_2 + H_1 \frac{1}{2 \operatorname{tg} \frac{\alpha}{2}}$$

$$G_1 = H_2 - 2\, h \operatorname{tg} \frac{\alpha 1}{2}$$

$$h = \frac{1}{2} (H_2 - G_1) \operatorname{cotg} \frac{\alpha 1}{2}$$

$s = h$ + lunghezza del cilindro a dia. G_1

$$G = h + (s-h) + \frac{1}{2} (G_1 - F) \operatorname{cotg} i$$

$$\alpha 1 = 2 \operatorname{arc\,tg} \frac{\alpha 1}{2}$$

$$\operatorname{tg} \frac{\alpha 1}{2} = \frac{(H2 - G1)}{2\, h}$$

NOTA - Le dimensioni si riferiscono all'intersezione delle linee

---

NOTA - Identificazione delle quote di base (TDCC)

1. Calibri di origine dei Paesi membri della C.I.P.:
   - le lunghezze e i diametri sono le quote di base;
   - gli angoli α e i sono valori calcolati
2. Calibri d'origine di paesi terzi:
   - gli angoli α e i sono le quote di base come pure i diametri e le lunghezze corrispondeti;
   - le lunghezze L1, L2 e G sono quote calcolate.
3. Le quote di base sono identificate da un asterisco (*).

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 10 DATA 84-06-14 REV. 90-06-13

TABELLA I

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente
per la Prova
delle Armi da Fuoco portatili

CALIBRI CON SCANALATURA

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**11**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**90-06-13**

TAB. I

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con scanalatura a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
5,6 x 50 Mag.	3300	3795	4290					
5,6 x 57	3800	4370	4940					
5,6 x 61 SE v. H	3900	4485	5070					
6 x 62 Freres	3700	4255	4810					
6,5 x 54 Mauser	2700	3105	3510					
6,5 x 54 M. Sch.	3200	3680	4160					
6,5 x 55 SE	3300	3795	4290					
6,5 x 57	3400	3910	4420					
6,5 x 58 Mauser	3100	3565	4030					
6,5 x 65 RWS	3600	4140	4680					
6,5 x 68	3800	4370	4940					
7 x 57	3400	3910	4420					
7 x 64	3600	4140	4680	7 x 64	25	4100	4715	5330
7 mm SE v. H.	3800	4370	4940					
7,5 x 55 GP31	3300	3795	4290					
7,62 x 39	3100	3565	4030					
7,65 x 53 Arg.	3400	3910	4420					
7,92 x 33 kurz	3000	3450	3900					
8 x 51 (Mauser K)	3000	3450	3900					
8 x 56 M-Sch.	2800	3220	3640					
8 x 57 J	3300	3795	4290					
8 x 57 JS	3400	3910	4420					
8 x 60	3500	4025	4550					
8 x 60 S	3500	4025	4550					
8 x 64	3500	4025	4550					
8 x 64 S	3500	4025	4550					
8 x 68 S	3800	4370	4940					
8 x 75 S	3800	4370	4940					
9 x 57	2500	2875	3250					
9,3 x 62	3400	3910	4420					
9,3 x 64 Brenneke	3800	4370	4940					
10,75 x 68	2900	3335	3770					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag.	= Magnum	Win.	= Winchester
SE v. H.	= Super Express vom Hofe	H.V.	= High Velocity
M-Sch.	= Mannlicher Schonauer	Riml N.E	= Rimless Nitro Express
SE	= Sweden	Spring	= Springfield
Rem.	= Remington	Exp.	= Express

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 12
		DATA 84-06-14
		REV. 90-06-13

TAB. I

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con scanalatura a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
17 Rem.	3650	4197	4745					
22 PPC - USA	3500	4025	4550					
22-250 Rem.	3500	4025	4550					
220 Swift	3700	4255	4810					
222 Rem.	3200	3680	4160					
222 Rem. Mag	3500	4025	4550					
223 Rem	3700	4255	4810					
243 Win	3600	4140	4680					
244 Rem	3650	4197	4745					
6 mm PPC	3500	4025	4550					
6 PPC - USA	3500	4025	4550					
6 mm Rem.	3700	4255	4810					
25 Rem.	- - -	- - -	- - -					
25-06 Rem.	3870	4450	5031					
250 Savage	3200	3680	4160					
256 Mag. Gibbs	3000	3450	3900					
257 Roberts	3100	3565	4030					
270 Win.	3700	4255	4810	270 Win.	25	4200	4830	5460
275 H.V Rigby	2850	3277	3705					
7 mm - 08 Rem.	3585	4123	4660					
280 Rem.	3500	4025	4550					
7 mm Exp. Rem.	3500	4025	4550					
280 Riml. N E. Ross	2850	3277	3705					
284 Win.	3800	4370	4940					
30 Carbine	2800	3220	3640					
30 Rem.	2500	2875	3250					
30-06 Spring.	3500	4025	4550					
300 Lapua Mag.	4000	4600	5200					
300 Savage	3200	3680	4160					
308 EH								
308 Win.	3600	4140	4680					
318 Riml. N.E.	2900	3335	3770					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag. = Magnum
SE v. H. = Super Express vom Hofe
M-Sch. = Mannlicher Schonauer
SE = Sweden
Rem. = Remington
Win. = Winchester
H.V. = High Velocity
Riml. N.E. = Rimless Nitro Express
Spring = Springfield
Exp. = Express

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 13 / DATA 84-06-14 / REV. 90-06-13

TAB. I

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con scanalatura a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher

Calibro	P_{max}	P_K	P_E
32 Rem	2600	2990	3380
333 Riml. N.E	2900	3335	3770
338 Lapua Mag.	4000	4600	5200
35 Rem.	2450	2817	3185
350 Mag. Rigby	2750	3162	3575
358 Win.	3500	4025	4550
404 Riml. N.E.	3200	3680	4160
416 Rigby	2850	3277	3705
505 Mag. Gibbs	2400	2760	3120

Metodo trasduttore

Calibro	M	P_{max}	P_K	P_E

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_K = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag. = Magnum
SE v. H. = *Super Express vom Hofe*
M-Sch. = Mannlicher Schonauer
SE = Sweden
Rem. = Remington
Win. = Winchester
H.V. = High Velocity
Riml. N.E. = Rimless Nitro Express
Spring = Springfield
Exp. = Express

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr	CALIBRO TAB. I	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	Beta
1	5 6 x 50 Mag	DE	CR	40.26	43.23	50.00			61.30	1.14	9.60				3.10	8.44	0.60	25 48' 09"	0.50	45
			CM	40.22	43.17	50.30				1.14	9.64				3.10					
2	5 6 x 57	DE	CR	44.51	50.41	56.70			69.00	1.30	11,96				3.20	10.50	1.00	37° 52' 30"	0.30	45
			CM	44.46	50.36	57.00				1.30	12.00				3.20					
3	5 6 x 61 SE v H	DE	CR	44.01	53.06	61.00			80.00	1.50	12.20				3.00	10.50	1.00	59 32 04"	0.30	45
			CM	43.96	53.01	61.30				1.50	12.25				3.00					
4	6 x 62 Freres	DE	CR	49.40	55.75	61.75			82.00	1.30	12.10				3,20	10.50	1.00	41 38'	0.30	45
			CM	49.26	56.56	62.00				1.30	12.10				3.20					
5	6 5 x 54 Mauser	DE	CR	36.50	43.06	54.00			68.00	1.50	11.80				3.60	10,20	1.00	38 30' 02"	0.30	45
			CM	36.44	42.99	54.30				1.50	11.85				3.60					
6	6 5 x 54 M - Sch	AT	CR	41.82	45.60	53.85	57.20		77.80	1.06	11.52				3.40	9.70	1.00	33 14 49"		90
			CM	41.82	45.60	53.86				1.05	11.57				3.30					
7	6 5 x 55 SE	SE	CR	43.49	47.13	55.00			80.00	1,60	12.20				3.25	10.50	0.90	45	0.50	45
			CM	43.36	47.04	35.10				1.50	12.23			0.40	3,20					
8	6 5 x 57	DE	CR	44.50	49.30	56.70	59.00		82.00	1.30	11.95				3.20	10,50	1.00	37° 52' 30"	0.30	45
			CM	44.46	49.26	57.00				1.36	12.00				3.20					
9	6 5 x 58 Mauser	DE	CR	42.52	46.56	58.00			82.50	1.50	11.80				3.40	10,20	1.00	45	0.30	45
			CM	42.46	46.53	58.30				1.50	11.85				3.40					
10	6 5 x 65 RWS	DE	CR	53.85	58.52	65.00			85.00	1.30	11.95				3.20	10,50	1.00	40 32' 58"	0.30	45
			CM	53.81	58.44	65.30				1.30	12.07				3.20					
11	6 5 x 68	DE	CR	51.75	60,50	67.50	67.90		86.50	1.40	13.00				3.50	11,20	1.00	43° 40' 04"	0.30	45
			CM	51.70	60.45	67.80				1.40	13.05				3.50					
12	7 x 57	DE	CR	43.84	47.41	57.00			78.00	1.15	12.10				3.04	10.70	0.64	32	0.30	45
			CM	43.80	47.37	57.30				1,15	12.15				3.04					
13	7 x 64	DE	CR	51.50	55.37	64.00	70.40		84.00	1.30	11.95				3.20	10.50	1.00	36 52' 12"	0.30	45
			CM	51.46	55.32	64.30				1.30	12.00				3.20					
14	7 mm SE v H	DE	CR	53.60	57.52	66.00			84.00	1.30	13.00				3,70	11.50	1.00	40	0.30	45
			CM	53.56	57.47	66.50				1.30	13.05				3.70					
15	7 5 x 55 GP31	CH	CR	44.57	47.15	55.80			77.70	1,25	12.85				3.46	10.30	0.76	47° 36' 09"	0.50	45
			CM	44.50	47.26	56.00				1.65	12.70				3.46					
16	7 62 x 39	SU	CR																	
			CM																	
17	7 65 x 53 Arg	DE	CR	45.16	47.66	53.50			78.00	1.00	12.06				3.20	10.40	1.10	35 41 07"	0.30	45
			CM	45.13	47.58	54.20				1.00	12.13				3.20					
18	7 92 x 33 Kurz	DE	CR	24.53	27.74	33.00			48.00	1.30	11.96				3.20	10,50	1.00	36° 39' 35"	0.30	45'
			CM	24.49	27.70	33.30				1.30	12.00				3,20					
19	8 x 51 (Mauser K)	DE	CR	36.09	42,16	50.70			68.00	1.30	11.96				3.20	10.50	0.90	36	0.30	45
			CM	36.04	42.09	51.00				1.30	12.00				3.20					
20	8 x 56 M -Sch	DE	CR	46.00	48.30	58.40	58.70		77.80	1.20	11,86				3.30	10.30	1.00	33 45		90'
			CM	46.00	48.30	58.40				1,20	11.90				3.30					
21	8 x 57 J	DE	CR	46.20	49.03	67.00			82.00	1.30	11.96				3.20	10,50	1.00	36 39' 36"	0.30	45
			CM	46.16	48.98	67.30				1.30	12,00				3.20					
22	8 x 57 JS	DE	CR	46.20	48.90	57.00			82.00	1.30	11.96				3.19	10.50	0.90	36	0,30	45
			CM	46.16	48.85	57.30				1.30	12.00				3,19					
23	8 x 60	DE	CR	48.20	51.04	60.00			82.00	1.30	11.96				3.20	10,50	1.00	36 25 40"	0.30	45
			CM	48.16	51.00	60.30				1.30	12.00				3,20					
24	8 x 60 S	DE	CR	48.20	50.90	60.00	63.20		83.60	1.30	11,96				3.20	10.50	1.00	39 25 40"	0.30	45'
			CM	48.16	50.85	60.30				1.30	12.00				3,20					
25	8 x 64	DE	CR	51.60	55.79	63.70			86.00	1,30	12,00				3,20	10,60	1.00	36 52' 12"	0.30	45
			CM	51.74	55.73	64.00				1.30	12.00				3.20					
26	8 x 64 S	DE	CR	51,60	55.59	64.00	67.10		87.50	1.30	12.00				3.20	10.60	1.00	36 52' 12"	0.30	45'
			CM	51.74	55,53	64.30				1.30	12.05				3.20					
27	8 x 68 S	DE	CR	53,20	59.00	67,50	70.60		87.00	1.40	13,00				3.60	11.20	1.00	43 40' 04"	0.30	45'
			CM	53.14	58.94	67.80				1.40	13.06				3.50					
28	8 x 75 S	DE	CR	66.20	69.06	74.70			98.00	1.30	11,90				3,20	10.30	1.00	40 54 52"	0.30	45
			CM	66,13	68,99	75,00				1,30	11,96				3,20					

N. Progr	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alpha	S	r1 min / r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha 1	h	s	t	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
1	CR	9.56	9.00	45 56 38"	60.87	0.60	0.50	6.45	6.46	5.70			61.60										
	CM	9.59	9.00	45 55 39"	60.88	0.50	0.50	6.53	6,51	5.74	1.80			180			02 51 45"	5.56	5.69	2.00	6	350.00	25.06
2	CR	11.90	10.94	34 48' 06"	61.95	0.50	0.50	7,24	7,10	5.70			67,50										
	CM	11.93	10.97	34 47' 46"	61.98	0.50	0,50	7,26	7.12	5.72	10.80			180			00 28' 39"	5.54	5.69	2.00	6	250.00	25.03
3	CR	12.20	11.60	30 00' 02"	65.56	0,60	0.50	6.75	6.66	5.76			73.50										
	CM	12.23	11.63	30 00' 02"	65.66	0.50	0.60	6,78	6.71	6.07	14.50			180			00 34 22"	5.58	5.76	2.00	6	220.00	25.56
4	CR	12,10	11,53	39 58 51"	65.25	0.50	0.50	6.91	6.91	6.16			68.42										
	CM	12.12	11,55	39 59' 43"	65.13	0.50	0.50	6.95	6.93	6.19	8.67					3.00	02' 11 22"	6.02	6.17	1.73	6	260.00	29.25
5	CR	11.95	11.10	29 59' 56"	67.21	0.60	0.50	7.59	7.59	6.64			68.00										
	CM	11.98	11.13	29 59 56"	67,21	0.60	0,60	7.62	7,61	6.68	14.00			180			00 34 22"	6.40	6.64	3.50	4	200.00	33.94
6	CR	11.47	10.87	47° 17' 26"	54.24	0.50	0.50	7,56	7.49	6.70		6.70	74.80										
	CM	11.52	10.92	47° 16 59"	54.29	-0.50	0,50	7.61	7.54	6.90	21.15			180			00 34 06"	6.48	6.78	3.50	4	200.00	35.19
7	CR	12.20	11.04	30 35 02"	55.17	3.60	3.70	7.60	7.52	6.71			69.10										
	CM	12.23	11.06	50	55.24	2,60	3,10	7.66	7.55	6.64	14.10			90	0.35		00 42' 30"	6,50	6.73	2.50	4	220.00	34.36
8	CR	11.90	10.94	37 50' 02"	60.46	0.50	0.50	7.66	7.65	6,70		6.70	66.70										
	CM	11.93	10.97	37 49' 50"	60.46	0,50	0.50	7.68	7.67	6,75	30.00			180			00' 17' 11"	6.45	6.70	3.50	4	200,00	34.52
9	CR	11.95	10.95	30 01 18"	62.94	0.50	0.60	7.70	7.70	6.70			68.00										
	CM	11.96	10.98	29 58 28"	62.97	0.50	0.50	7.73	7.72	6.75	30,00			90	0.49		00 17' 28"	6.45	6.70	3.50	4	200,00	34.52
10	CR	12.04	10.97	40 00' 02"	68.92			7.57	7.57	6.70			74.96										
	CM	12.07	11.00	39 59' 46"	68.92			7.63	7.60	6.71	9.96			90	0.44	5.00	01 30'	6.45	6.70	3.50	4	200.00	34.52
11	CR	13.30	12.18	29 19' 56"	75.02	0.50	0.60	7.60	7.60	6.70		6.70	97,50										
	CM	13.33	12,21	29 19 56"	75.03	0.50	0.50	7.63	7.62	6.75	30.00			180			00 17' 11"	6.45	6.70	3.50	4	250.00	34.62
12	CR	12.01	10.92	40 54 05"	58.46	0,50	0.50	8,25	8,25	7,25			76,20										
	CM	12.04	10.95	41 00' 23"	58.44	0.50	0.50	8,28	8.27	7.30	19.20			60	0.64		00 29' 57"	6.98	7,24	3.90	4	220.00	40.41
13	CR	11.85	10.80	40 25 44"	66.17	0.50	0.50	7.95	7.95	7,25		7.25	98.00										
	CM	11.88	10.83	40 31 32"	66.13	0.60	0.50	7.98	7.97	7.32	34.00			180			00 17 11"	6.98	7.24	3.70	4	220,00	40.29
14	CR	13.85	12.70	60 02' 21"	64.59	0.50	0,50	8.17	8.17	7,24		81.00											
	CM	13.88	12.73	60 03' 23"	64,57	0.50	0.50	8.21	8,20	7,28	15.00			180			00 34 22"	6.98	7,24	4,00	4	260.00	40.42
15	CR	12.60	11.60	61	54.42	2.00	2.00	8.56	8.60	7.73		63.76											
	CM	12.62	11.65	55	55.69	0.50	2.00	8.78	8.66	7.78	8.16			90	0.45	5.00	02 10 29"	7.64	7.77	3.90	4	270.00	46.53
16	CR																						
	CM																						
17	CR	11.98	10.90	45 57' 14"	58.01	2,20	2.20	6.78	6,78	7.94			68.50										
	CM	12.05	10.93	46 00 06"	58.00	2.20	2.20	6.65	6,80	8.00	35.00			90	0.40		00 17' 23"	7.65	7.92	4.20	4	280.00	48.36
18	CR	11.94	11.28	37° 59' 26"	40.91			9.07	9.00	8,13			39.20										
	CM	11,97	11.31	37° 59' 26"	40.92			9.10	9,06	8.20	8,30			90	0.42		01 32' 10"	7.89	8,15	4.40	4	240.00	51.31
19	CR	11.95	11.15	29 59' 06"	58,91	0.50	0.50	8.97	8.97	8.07			65.70										
	CM	11.96	11.18	29 59 42"	58.91	0.50	0.50	9.01	9,00	8.15	36.00			180			00 17' 11"	7.80	8.07	4.40	4	240.00	50.30
20	CR	11.77	10.80	43 49' 02"	59.43	0,50	0.50	8.95	8,90	8,25		8.25	77,50										
	CM	11.83	10,86	43 49' 02"	59.49	0.50	0.50	9.00	8.95	8.40	21.10			180			00 36 39"	7.92	8.30	3,80	4	250.00	52,41
21	CR	11.94	10.96	36 12' 02"	62.01	0.50	0.50	8,99	8,99	8.09			99.00										
	CM	11.97	10.96	36 19' 34"	61.98	0.50	0.50	9.02	9.01	8.15	42.00			90	0.43		00 14 28"	7,80	8.07	4.40	4	240.00	50.30
22	CR	11.94	10,95	36 12' 06"	62.01	0,50	0,50	9.04	9.04	8,22			92.00										
	CM	11.97	10.98	36 20'	61.98	0.50	0.50	9,11	9.10	8,24	36.00			90'	0.43		00' 17' 24"	7,89	8,20	4,40	4	240.00	51,78
23	CR	11.98	10.96	36 15' 22"	63.99	0,50	0,50	8,99	8,99	8.09			99.00										
	CM	12.01	10.98	36 15 22"	63.99	0,50	0.50	9.01	9.00	8,12	39.00			90	0.44		00 14 16"	7.80	8.07	4.40	4	240.00	50.30
24	CR	11.96	10.95	36 12' 06"	64.01	0.50	0.50	9.08	9,08	8,22		8.18	94.00										
	CM	12.01	10.98	36 20'	63.95	0.50	0,50	9.11	9.10	8,23	34.00			180			00' 17' 11"	7.89	8,20	4.40	4	240.00	51.78
25	CR	11.95	10,86	28 00' 18"	73.55	0.50	0,50	8,86	8,86	8.09			97.70										
	CM	11.98	10,88	28 00' 18"	73.55	0,50	0,50	8.89	8.88	8.14	34.00			90	0.37		00 17' 22"	7.80	8.07	4.40	4	240.00	50.30
26	CR	11.96	10.85	28 00' 05"	73,56	0.50	0,50	8.96	8.96	8,22		8.18	96,00										
	CM	11.98	10.88	28 00' 05"	73.56	0.50	0,50	8.99	8,98	8,23	34.00			180'			00 17' 11"	7.89	8,20	4.40	4	240.00	51.78
27	CR	13,30	12.15	29 05 34"	76.61	0.50	0,50	9.14	9,14	8,22		8,18	101,50										
	CM	13,33	12.18	29 05 34"	76.61	0.50	0.50	9.17	9,18	8,23	34.00			180			00 17' 11"	7,89	8,20	4.40	4	280.00	51.78
28	CR	11.86	10.40	25 59' 21"	86.73	0.50	0.50	9.08	9.08	8,22			108.70										
	CM	11,89	10,43	25 59' 21"	86,73	0,50	0,50	9,11	9,10	8,23	34,00			180'			00 17' 11"	7,89	8,20	4,40	4	240,00	51,78

NOTE

* CR = CARTUCCIA

CM = CAMERA

CIP 1-1

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

Lunghezze

N. Progr.	CALIBRO TAB. I	Paese d'origine	*	L1	L2	L3	L4	L5	L6
29	9 x 57	DE	CR	46,20	47,82	56,80			81,00
			CM	46,15	47,74	57,10			
30	9.3 x 62	DE	CR	51,79	54,22	62,00	65,10		83,60
			CM	51,75	54,17	62,30			
31	9.3 x 64 Brehnek	DE	CR	52,09	55,28	64,00	70,00		85,60
			CM	52,04	55,23	64,30			
32	10.75 x 68	DE	CR	53,35	54,00	68,00	68,50		81,00
			CM	53,32	53,97	68,30			
33	17 Rem.	US	CR	34,31	39,01	45,62			54,61
			CM	34,22	38,87	45,92			
34	22 PPC-USA	FI	CR	27,30	31,28	38,48			55,70
			CM	27,27	31,25	38,74			
35	22-250 Rem.	US	CR	38,48	42,26	48,48			59,69
			CM	38,36	42,15	48,67			
36	220 Swift	US	CR	43,78	48,41	56,01			68,07
			CM	43,62	48,27	56,16			
37	222 Rem.	US	CR	32,13	35,24	43,18			54,10
			CM	32,01	35,10	43,48			
38	222 Rem.Mag.	US	CR	37,18	40,29	46,99			57,91
			CM	37,07	40,15	47,29			
39	223 Rem.	US	CR	36,52	39,55	44,70			57,40
			CM	36,42	39,42	45,01			
40	243 Win.	US	CR	39,62	45,83	51,94			68,83
			CM	39,48	45,65	52,20			
41	244 Rem.	US	CR	43,81	47,80	56,72			71,76
			CM	43,65	47,65	57,25			
42	6 mm PPC	US	CR	27,30	31,00	38,18			55,70
			CM	27,30	31,02	38,86			
43	6 PPC - USA	FI	CR	27,30	30,87	38,48			55,70
			CM	27,27	30,84	38,74			
44	6 mm Rem.	US	CR	43,82	47,81	56,72			71,76
			CM	43,66	47,66	57,25			
45	25 Rem.	US	CR	38,05	41,42	52,07			64,14
			CM	38,01	41,40	52,20			
46	25 - 06 Rem.	US	CR	49,48	55,52	63,35			82,55
			CM	49,27	55,42	63,55			
47	250 Savage	US	CR	38,40	41,60	48,58			63,88
			CM	38,36	41,58	48,82			
48	256 Mag.Gibbs	GB	CR	44,83	49,20	55,25			77,47
			CM	44,78	49,20	55,55			
49	257 Robers	US	CR	43,88	48,55	56,72			70,49
			CM	43,56	48,36	57,25			
50	270 Win.	US	CR	49,49	54,77	64,52			84,84
			CM	49,28	54,68	65,02			
51	275 H.V.Rigby	GB	CR	43,79	47,35	56,90			77,88
			CM	43,74	47,29	57,20			
52	7 mm - 08 Rem.	US	CR	39,62	44,47	51,69			71,12
			CM	39,46	44,30	51,94			
53	280 Rem.	US	CR	50,79	55,87	64,52			84,58
			CM	50,61	55,70	65,02			
54	7 mm Exp.Rem.	US	CR	50,79	55,87	64,52			84,58
			CM	50,61	55,70	65,02			
55	280 Riml.N.E.Ross	GB	CR	55,40	57,99	68,32			87,88
			CM	55,35	57,94	68,62			
56	284 Win.	US	CR	45,08	47,88	55,12			71,12
			CM	44,98	47,73	55,37			

Fondello e sede

N. Progr.	*	R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	beta
29	CR	1,30	11,95				3,20	10,50	1,00	38° 39' 35"	0,30	45°
	CM	1,30	12,00				3,20					
30	CR	1,30	11,95				3,20	10,50	1,00	41° 38'	0,30	45°
	CM	1,30	12,00				3,20					
31	CR	1,30	12,60				3,20	11,20	1,00	43°	0,30	45°
	CM	1,30	12,65				3,20					
32	CR	1,30	12,57				3,60	10,60	1,00	37° 09' 03"	0,30	45°
	CM	1,30	12,62				3,60					
33	CR	1,14	9,60				3,13	8,43	0,76	25°	0,45	35°
	CM		9,66				3,13					
34	CR	1,50	11,30				3,50	9,60	1,10	42° 40' 58"	0,40	45°
	CM	1,50	11,32				3,50					
35	CR	1,24	12,01				3,22	10,39	0,84	34°	0,38	35°
	CM		12,09				3,22					
36	CR	1,24	12,01				2,85	10,82	0,64	15°	0,38	35°
	CM	1,35	12,27									
37	CR	1,14	9,60				3,01	8,43	0,64	25°	0,45	35°
	CM		9,66				3,01					
38	CR	1,14	9,60				3,11	8,43	0,76	25°	0,45	35°
	CM		9,63				3,11					
39	CR	1,14	9,60				3,13	8,43	0,76	25°	0,45	35°
	CM		9,66				3,13					
40	CR	1,37	12,01				3,85	10,39	1,40	36°	0,38	35°
	CM		12,03				3,85					
41	CR	1,22	11,99				3,39	10,36	0,94	34°	0,35	35°
	CM		12,14				3,39					
42	CR	1,50	11,18				3,50	9,60	1,20	43° 43' 05"	0,40	35°
	CM		11,20				3,50					
43	CR	1,50	11,30				3,50	9,60	1,10	42° 40' 58"	0,40	45°
	CM		11,32				3,50					
44	CR	1,24	12,01				3,40	10,36	0,94	34°	0,38	35°
	CM		12,14				3,40					
45	CR	1,24	10,72				3,20	9,09	0,84	36°	0,33	35°
	CM		10,78				3,20					
46	CR	1,24	12,01				3,16	10,39	0,84	36°	0,38	35°
	CM		12,04				3,16					
47	CR	1,24	12,01				3,14	10,39	0,84	36°	0,38	35°
	CM		12,14				3,14					
48	CR	1,02	12,09				3,18	10,41	1,02	35° 03' 34"		
	CM	1,02	12,14				3,18					
49	CR	1,24	12,01				3,20	10,39	0,84	36°	0,38	35°
	CM		12,13				3,20					
50	CR	1,24	12,01				3,16	10,39	0,84	36°	0,38	35°
	CM		12,04				3,16					
51	CR	1,09	12,06				2,97	10,54	0,81	35° 01' 41"		
	CM	1,09	12,12				2,97					
52	CR	1,37	12,01				3,85	10,39	1,40	36°	0,38	35°
	CM		12,03				3,85					
53	CR	1,24	12,01				3,17	10,39	0,84	36°	0,38	35°
	CM		12,08				3,17					
54	CR	1,24	12,01				3,17	10,39	0,84	36°	0,38	35°
	CM		12,08				3,17					
55	CR	1,52	14,22				3,58	12,45	1,02	28° 43' 34"		
	CM	1,52	14,27				3,58					
56	CR	1,37	12,01				3,78	10,39	1,02	40°	0,38	35°
	CM		12,81				3,78					

Camera / Cono di raccordo / Colletto / Diametro proiettile

N. Progr.	*	Camera P1	Camera P2	Cono alpha	S	r1 min. / r1 max.	r2	Colletto H1	H2	Diam. proiettile G1	G	G2	L3+G
29	CR	11,94	10,95	38° 08' 18"	62,04	0,50	0,50	9,83	9,83	9,08			90,10
	CM	11,97	10,98	38° 23' 10"	61,93	0,50	0,50	9,88	9,87	9,15	33,30		
30	CR	12,10	11,45	34° 58' 56"	69,98	0,50	0,50	9,92	9,92	9,30		9,30	90,00
	CM	12,13	11,48	35° 05' 06"	69,91	0,50	0,50	9,95	9,94	9,35	28,00		
31	CR	12,88	12,05	34° 58' 26"	71,21	0,50	0,50	10,04	10,04	9,30		9,25	92,00
	CM	12,91	12,06	34° 58' 26"	71,21	0,50	0,50	10,07	10,06	9,35	28,00		
32	CR	12,57	12,20	56° 54' 58"	64,84	0,50	0,50	11,51	11,51	10,78		10,78	98,00
	CM	12,60	12,23	55° 54' 58"	64,64	0,50	0,50	11,54	11,52	10,82	30,00		
33	CR	9,58	9,04	46°	44,98	0,64	2,54	5,05	5,05	4,39			47,74
	CM	9,61	9,06	46°	44,89	0,64	3,18	5,11	5,08	4,37	2,12		
34	CR	11,26	10,95	60° 02' 47"	38,77	1,00	3,00	6,35	6,35	5,70		43,96	
	CM	11,28	10,98	59° 56' 16"	38,79	0,50	3,00	6,39	6,38	5,72	5,48		
35	CR	11,93	10,52	56°	48,37	2,54	2,54	6,50	6,45	5,70			52,49
	CM	11,98	10,58	56°	48,29	0,64	3,18	6,53	6,48	5,70	3,93		
36	CR	11,36	10,21	42°	57,06	0,76	2,54	6,64	6,60	5,70			60,22
	CM	11,43	10,24	42°	56,99	0,76	3,81	6,67	6,63	5,74	4,21		
37	CR	9,58	9,07	46°	42,81	0,64	2,54	6,43	6,43	5,70			45,37
	CM	9,61	9,10	46°	42,73	0,64	3,18	6,48	6,45	5,69	2,19		
38	CR	9,56	9,07	46°	47,86	0,64	2,54	6,43	6,43	5,70			49,18
	CM	9,59	9,09	46°	47,78	0,64	3,18	6,48	6,45	5,69	2,19		
39	CR	9,58	9,00	46°	47,12	0,64	2,54	6,43	6,43	5,70			48,68
	CM	9,61	9,02	46°	47,05	0,64	3,18	6,48	6,45	5,69	2,18		
40	CR	11,96	11,53	40°	55,46	0,76	3,18	7,01	7,01	6,17			57,20
	CM	11,99	11,56	40°	55,36	0,76	3,68	7,07	7,04	6,26	5,26		
41	CR	12,02	10,91	52°	54,99	0,64	2,54	7,01	7,01	6,17			61,30
	CM	12,05	10,96	52°	54,89	0,64	3,18	7,06	7,04	6,19	4,87		
42	CR	11,13	10,92	60°	36,76			6,65	6,65	6,17			43,78
	CM	11,17	10,95	60°	36,78	1,52	1,52	6,65	6,65	6,18	5,58		
43	CR	11,26	10,95	60° 05' 34"	36,77	1,00	3,00	6,82	6,82	6,17			43,98
	CM	11,28	10,98	59° 58' 21"	36,78	0,50	3,00	6,88	6,85	6,19	5,48		
44	CR	12,01	10,91	52°	55,00	0,64	2,54	7,01	7,01	6,16			61,30
	CM	12,04	10,96	52°	54,90	0,64	3,18	7,06	7,04	6,16	4,58		
45	CR	10,72	10,19	46°	50,05	0,64	2,54	7,33	7,26	6,56			56,07
	CM	10,75	10,22	46°	50,05	0,64	2,54	7,34	7,26	6,56	4,00		
46	CR	11,96	11,20	35°	67,24	1,27	2,54	7,39	7,37	6,54			68,42
	CM	11,99	11,24	34° 30'	67,37	1,27	3,05	7,42	7,39	6,54	5,07		
47	CR	11,93	10,52	53°	48,95	2,54	2,54	7,33	7,25	6,55			51,55
	CM	12,01	10,56	53°	48,95	2,54	2,54	7,35	7,26	6,63	2,99		
48	CR	12,01	10,82	40° 13' 07"	59,61	7,11	5,08	7,62	7,52	6,73			60,23
	CM	12,04	10,87	40° 01' 43"	59,70			7,65	7,54	6,74	4,98		
49	CR	12,02	10,91	41° 30'	58,28	0,76	2,54	7,37	7,37	6,55			59,85
	CM	12,04	10,96	41° 18'	58,20	0,76	3,18	7,42	7,39	6,63	3,13		
50	CR	11,96	11,20	35°	67,25	0,76	3,81	7,87	7,82	7,06			72,61
	CM	11,99	11,24	34° 30'	67,38	0,76	3,81	7,89	7,84	7,07	8,09		
51	CR	12,04	10,87	40° 41' 17"	58,45			8,23	8,23	7,21			62,55
	CM	12,07	10,90	40° 47' 36"	58,40			8,28	8,26	7,26	5,85		
52	CR	11,96	11,53	40°	55,46	0,76	3,18	8,00	8,00	7,23			58,93
	CM	11,99	11,56	40°	55,36	0,76	3,81	8,05	8,03	7,23	5,24		
53	CR	11,97	11,21	35°	68,56	0,64	2,54	8,00	8,00	7,23			69,27
	CM	12,00	11,23	34° 30'	68,69	0,64	3,18	8,07	8,02	7,25	4,75		
54	CR	11,97	11,21	35°	68,56	0,64	2,54	8,00	8,00	7,23			69,27
	CM	12,00	11,23	34° 30'	68,69	0,64	3,18	8,07	8,02	7,25	4,75		
55	CR	13,59	10,72	53° 07' 48"	66,12			8,13	8,13	7,29			72,27
	CM	13,61	10,74	53° 07' 48"	66,09			8,15	8,15	7,34	5,85		
56	CR	12,72	12,06	70°	53,69	0,76	3,18	8,13	8,13	7,21			68,90
	CM	12,75	12,09	70°	53,59	0,76	3,18	8,20	8,18	7,37	13,78		

Imbocco rigatura / Diam. della canna / Rigatura della canna

N. Progr.	*	Imbocco alpha I	h	s	i	Diam. canna F	Z	b	N	u	Q mm
29	CM	180°			00° 19' 06"	8,78	9,06	4,60	4	360,00	63,25
30	CM	180°			00° 21' 29"	9,00	9,28	4,60	4	380,00	66,12
31	CM	180°			00° 21' 29"	9,00	9,28	4,60	4	360,00	66,32
32	CM	180°			00° 21' 12"	10,45	10,75	3,60	6	420,00	89,07
33	CM	90°	0,36	0,99	02° 32' 41"	4,27	4,37	1,57	6	229,00	14,80
34	CM	90°	0,33	1,65	01° 30'	5,53	5,66	2,04	6	355,00	24,83
35	CM	90°	0,39	1,93	02°	5,56	5,69	2,03	6	356,00	25,09
36	CM	60°	0,77		01° 30'	5,56	5,69	1,83	6	356,00	25,03
37	CM	90°	0,38	1,02	03° 10' 36"	5,56	5,69	2,03	6	356,00	25,09
38	CM	90°	0,38	1,02	03° 10' 36"	5,56	5,69	2,03	6	356,00	25,09
39	CM	90°	0,38	1,01	03° 10' 36"	5,56	5,69	1,88	6	305,00	25,03
40	CM	60°	0,68		01° 30'	6,02	6,17	1,73	6	254,00	29,25
41	CM	90°	0,43	3,05	03°	6,02	6,19	2,29	6	305,00	29,68
42	CM	90°	0,24	2,52	01° 30'	6,02	6,17	2,29	6	551,00	29,52
43	CM	90°	0,33	1,86	01° 30'	6,00	6,14	2,28	6	305,00	29,26
44	CM	90°	0,43	3,05	03°	6,02	6,17	2,29	6	229,00	29,52
45	CM	60°	0,58		01° 55' 59"	6,35	6,50	2,41	6	254,00	32,78
46	CM	71°26'	0,59	3,26	03°	6,35	6,53	2,44	6	254,00	33,02
47	CM	90°	0,32		03°	6,35	6,53	2,24	6	356,00	32,90
48	CM	90°	0,40		01° 30' 03"	6,50	6,75				33,18
49	CM	90°	0,38		02° 55'	6,35	6,50	2,41	6	254,00	32,78
50	CM	74°40'	0,50		00° 47' 33"	6,88	7,04	4,06	4	254,00	38,52
51	CM	90°	0,50		01° 36' 48"	6,97	7,25	3,62	4	203,00	40,26
52	CM	90°	0,40	3,43	03°	7,04	7,21	2,79	6	241,00	40,39
53	CM	90°	0,36		01° 22' 34"	7,04	7,21	4,06	4	254,00	40,39
54	CM	90°	0,38		01° 22' 34"	7,04	7,21	2,79	6	241,00	40,39
55	CM	90°	0,41		01° 29' 57"	7,05	7,30			220,00	39,04
56	CM	90°	0,41		01° 47' 33"	7,00	7,19	2,79	6	254,00	40,12

NOTE:

* CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 1-2

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr	CALIBRO TAB. I	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	beta
57	30 Carbine	US	CR			32 77			42 87	1 27	9 14				2 90	7 87	0 84	37	0 38	35
			CM			32 77				1 27	9 40									
58	30 Rem	US	CR	38 05	40 10	52 07			64 14	1 24	10 72				3,19	9 09	0 84	36	0 38	35
			CM	38 01	40 07	52 20					10 80				3 19					
59	30-06 Spring	US	CR	49 49	53 56	63 36			84 84	1 24	12 01				3 16	10 39	0 84	36	0 38	35
			CM	49 27	53 36	63 55					12 04				3 16					
60	300 Lapua Mag	FI	CR	54 90	60 31	69,20			94 50	1 52	14 93				3 12	13 24	0 90	50		45
			CM	54 81	60 19	69 45					15 03				3 12					
61	300 Savage	US	CR	39 59	41 92	47,52			66 04	1 24	12 01				3 18	10 39	0 84	36	0 38	35
			CM	39,57	41 88	47 85					12 07				3 18					
62	308 EH	FR	CR	30 45	34 31	41 00			57 50	1 37	12 01				3 85	10 39	1 40	36	0 38	45
			CM	30 31	34 11	41,26					12 03				3 85					
63	308 Win	US	CR	39 62	43 48	51 18			71 12	1 37	12 01				3 85	10 39	1 40	36	0 38	35
			CM	39 48	43 28	51 44					12 03	3 85								
64	318 Riml N E	GB	CR	49 63	61 67	60 98			89 68	1 27	11 89				3 51	10 52	0 61	25 35 43'		
			CM	49 58	51 82	61 26				1 27	11 94	3 51								
65	32 Rem	US	CR	38 05	38 87	52 07			64 14	1 24	10 72				3 19	9 09	0 84	36	0 38	35
			CM	38 01	38 88	52 20					10 80				3 19					
66	333 Riml N E	GB	CR	44 45	49 20	62,88			88 90	1 27	13 79				3 30	12 37	1 02	36 02' 39"		
			CM	44 40	49 15	63 17				1 27	13 84				3 30					
67	338 Lapua Mag	GB	CR	54 90	60 89	69 20			93 50	1,52	14 93				3 12	13 24	0 90	50 01 34"	0 50	45
			CM	54 81	60 77	69 45					15 03				3 12					
68	35 Rem	US	CR	39 10	40,24	48 77			64 14	1 24	11 68				3 14	10 18	0 78	34	0 41	35
			CM	38 91	40 10	48 88					11 78				3 14					
69	350 Mag Rigby	GB	CR	57 15	57 99	69 65			90 80	1 52	13 36				3 81	11 61	0 78	26 51 50"		
			CM	57 10	57 94	70 15				1 52	13 41				3 81					
70	358 Win	US	CR	39 52	41 91	51 18			70 61	1 37	12 01				3 85	10 39	1 40	36	0 38	35
			CM	39 48	41 72	51 44					12 03				3 85					
71	404 Riml N E	GB	CR	50 82	57 18	73 02			89 68	1 27	13 79				3 30	12 37	1 02	36 02 39"		
			CM	50 77	57 13	73 33				1 27	13 84				3 30					
72	416 Rigby	GB	CR	59 77	60 98	73 88			95 25	1 65	14 99				3 61	12 70	0 61	39 55 50"		
			CM	59 72	60 91	73 96				1 65	15 04				3 61					
73	505 Mag Gibbs	GB	CR	82 43	83 45	80 01			97 79	1 65	16 26				4 06	14 22	1 02	36 15 18"		
			CM	82 38	83 40	80 31				1 65	16 31				4 06					

N. Progr	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alpha	S	r1 min / r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha 1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
57	CR	9 06							8 53	7 85			36 66										
	CM	9 15							8 60	7 96	3 91			180			02 29 27'	7 62	7 82	4 24	4	508,00	47 40
58	CR	10 71	10 19	48	50 06	0 64	2 54	8 45	8 43	7 80			55 29										
	CM	10 75	10 22	48	50 06	0 64	2,54	8 47	8 44	7 80	3 22			80	0 55		01 56	7,62	7 77	2 87	7	306 00	47 04
59	CR	11 96	11,20	35	67 25	1 27	2 54	8 63	8 83	7 85			69 54										
	CM	11 99	11,24	34 30'	67 37	1 27	3 05	8 70	8 86	7 89	6 19			71 28	0 53		01 22'	7 62	7 82	4 49	4	254 00	47 55
60	CR	14 91	13 82	49 57' 09"	69 73			8 76	8 73	7 85			75 70										
	CM	14 96	13 86	50 01 19"	69 65			8 83	8 77	7 87	8 50			90	0 45	3 00	02 02' 43"	7 82	7 82	4 47	4	240 00	47 51
61	CR	11 99	11 34	60	49 41	0 78	3 18	8 65	8 61	7 85			56 10										
	CM	12 02	11 36	60	49 41	0 78	3 18	8 69	8 64	7 86	8 58			90	0 39	4 58	01 43'	7 62	7 82	2 41	6	305 00	47 10
62	CR	11 96	11 53	40 00' 07"	48 29	0 78	3 18	8,72	8 72	7 85			48 04										
	CM	11 99	11 56	40 03' 03"	48 17	0 78	3 88	8 79	8 74	7 87	7 04			71 53'03'	0 80	2 89	01 43 31"	7 62	7 82	4 47	4	305 00	47 51
63	CR	11 96	11 53	40	55 46	0 78	3 18	8 72	8 72	7 85			58 18										
	CM	11 99	11 56	40	55 36	0 78	3 88	8 79	8 74	7 87	6 98			71 28	0 80	2 89	01 45	7 62	7 82	4 47	4	306 00	47 51
64	CR	11 89	11 23	50 01 11"	61 67			9 14	9 12	8 38			67 83										
	CM	11 91	11 25	49 48 35'	61 70			9 17	9 14	8 40	8 57			90	0,37		01 30 01"	8 07	8 38			305 00	51 15
65	CR	10 71	10 19	48	50 05	0 84	2 54	8 81	8 73	8 15			55 33										
	CM	10 75	10 22	48	50 05	0 84	2 54	8 82	8 74	8 13	3 26			80	0 53		02 12' 23"	7 92	8 10	2 79	7	358 00*	51 10
66	CR	13 84	12 70	39 42' 16'	62 04			9 27	9 22	8 48			68 97										
	CM	13 87	12 73	39 42' 16'	62 03			9 30	9 25	8 50	8 11			90	0 38		01 29' 58"	8,20	8,46				52 81
67	CR	14 91	13 82	39 59' 49"	73 89		2 50	9 48	9 41	8 61			75,28										
	CM	14 98	13 86	40 00' 45"	73 83		3 00	9,51	9 45	8 63	8 08			90	0 41	3 70	03 00' 23"	8 38	8 58	2,79	6	254,00	56 69
68	CR	11 66	10 82	46 50'	51 59	0 64	1 27	9 83	9 75	9 12			52 02										
	CM	11 70	10 86	46 50'	51 45	0 64	1 27	9 83	9 75	9 07	3 25			80	0 59		02 15 32"	8,86	9 07	2 92	7	406 00	63,64
69	CR	13 18	11 43	90	62 86			9 75	9 73	9 07			74 75										
	CM	13 18	11 46	90	62 83			9 78	9 75	9 13	4 90			180			01 30	8 89	9 06			305 00	62 07
70	CR	11 96	11,53	40	55 46	0 78	2 54	9 88	9 86	9 11			57 14										
	CM	11 99	11 56	40	55 38	0 78	2,79	9,93	9 88	9 17	5 98			80	0 61		01 30	8,89	9 09	2 79	6	305 00	63 77
71	CR	13 64	13 48	18 59' 27"	95 68			11 56	11 48	10 72			80 64										
	CM	13 67	13 49	17' 04 45"	95 69			11 58	11 51	10 77	7 62			90	0 37		01 25 20"	10 41	10 62			420 00	85 11
72	CR	14 96	13 72	89 45 32"	68 68			11 36	11 33	10,57			81 28										
	CM	14 99	13 74	89 30 59"	68 65			11 38	11 36	10,59	7 62			90	0 38		00 54 36"	10 36	10,57	3 60	8	420 00	86 61
73	CR	16 26	15,24	75 09' 51"	72 33			13 67	13 59	12 83			88 98										
	CM	16 28	15,27	75 30' 59"	72 24			13 89	13 81	12,85	8 97			90	0 38		01 00' 11"	12 55	12,80	5 33	5	406 00	127 14

NOTE

* CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 1-3

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	15
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

TAB. I

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI CON SCANALATURA

Camera

TAB. I - BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)
TAB. I - BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, $L_3 + G$)
TAB. I - BR/5 - Cono di raccordo, spazio di chiusura SAAMI
TAB. I - BR/6 - Lunghezza (L_3), spazio di chiusura SAAMI
TAB. I - BR/7 - Rigature (F,Z)

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I - AR/4 - Lunghezza ($L_3 + G$) massima

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 16 / DATA 84-06-14 / REV. 90-06-13

TABELLA II

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente
Per la Prova
delle Armi da Fuoco portatili

CALIBRI CON BORDO

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 17
		DATA 84-06-14
		REV. 90-06-13

TAB. II

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con bordo a percussione centrale.

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
5,6 x 35 R	2400	2760	3120					
5,6 x 50 R Mag.	3000	3450	3900					
5,6 x 52 R	2900	3335	3770					
5,6 x 57 R	3800	4370	4940					
5,6 x 61 R SE v.H	3300	3795	4290					
6,5 x 50 R Scheiring	3800	4370	4940					
6,5 x 51 R Arisaka	2600	2990	3380					
6,5 x 52 R	2200	2530	2860					
6,5 x 57 R	2900	3335	3770					
6,5 x 58 R	2500	2875	3250					
6,5 x 65 R RWS	3300	3795	4290					
6,5 x 68 R	3400	3910	4420					
6,5 x 70 R	2500	2875	3250					
7 x 57 R	3000	3450	3900					
7 mm Mag. Fl. H.&H.	2900	3335	3770					
7 x 65 R	3300	3795	4290					
7 x 72 R	2500	2875	3250					
7 x 75 R SE v.H.	3600	4140	4680					
7,62 x 53 R	3400	3910	4420					
8 x 50 R	3100	3565	4030					
8 x 56 R M30	3000	3450	3900					
8 x 56 R M30S	3100	3565	4030					
8 x 57 R 360	2200	2530	2860					
8 x 57 JR	2800	3220	3640					
8 x 57 JRS	2900	3335	3770					
8 x 58 R	2000	2300	2600					
8 x 60 R	3000	3450	3900					
8 x 60 RS	3000	3450	3900					
8 x 65 R	3400	3910	4420					
8 x 65 RS	3500	4025	4550					
8 x 72 R	2500	2875	3250					
8 x 75 RS	3300	3795	4290					
8,15 x 46 R	1500	1725	1950					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag.	= Magnum	lg.	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 18 **DATA** 84-06-14 **REV.** 90-06-13

TAB. II

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con bordo a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
9X57 R	2500	2875	3250					
9,3x72 R	1800	2070	2340					
9,3x74 R	3000	3450	3900					
10,3x60 R	2400	2760	3120					
11,15x60 R	2500	2875	3250					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 19 / DATA 84-06-14 / REV. 90-06-13

TAB. II

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con bordo a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
218 Bee	2800	3220	3640					
219 Zipper	2540	2921	3302					
22 Hornet	2800	3220	3640					
22 Savage	2900	3335	3770					
225 Win.	3400	3910	4420					
240 Fl. N.E.	2800	3220	3640					
25-20 Win.	2400	2760	3120					
25-35 Win.	2700	3105	3510					
256 Win. Mag.	3050	3507	3965					
280 Fl N E	2600	2990	3380					
297/230 Morris lg								
297/230 Morris sh								
297/250 Rook Rifle								
30 Fl. N E. Purdey	2800	3220	3640					
30 Super Fl. H.&H..	2800	3220	3640					
30-30 Win.	2800	3220	3640					
30-40 Krag	2850	3277	3705					
300/295 Rook Rifle	1100	1265	1430					
300 Sherwood	1300	1495	1690					
303 British	3200	3680	4160					
303 Savage	2400	2760	3120					
307 Win	3600	4140	4680					
310 Cadet Rifle	1000	1150	1300					
32 Win. SL	1400	1610	1820					
32 Win. Spec.	2700	3105	3510					
32-20 Win.	1900	2185	2470					
32-40 Win	2100	2415	2730					
33 Win.	2700	3105	3510					
348 Win.	2800	3220	3640					
35 Win.	2700	3105	3510					
35 Win. SL	2150	2472	2795					
350 No2 Rigby	2900	3335	3770					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= *Rand = à bourrelet*
SL	= Self loading	SE v.H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 20 **DATA** 84-06-14 **REV.** 90-06-13

TAB. II

Calibri delle armi lunghe a canna (e) rigata (e) per cartucce con bordo a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
351 Win. SL	3200	3680	4160					
356 Win.	3600	4140	4680					
360 N.E. 2"1/4	2200	2530	2860					
369 N.E. Purdey	2700	3105	3510					
375 Fl. N.E. 2"1/2	2000	2300	2600					
375 Fl. Mag. N.E.	2850	3277	3705					
375 Win.	3800	4370	4940					
38-40 Win.	1050	1207	1365					
38-55 Win.	2150	2472	2795					
380 Long Rifle	900	1035	1170					
40-82 Win.	1500	1725	1950					
400 N.E. B.P. 3" Purdey	....	....	....					
400/350 N.E.	2500	2875	3250					
401 Win. SL	2200	2530	2860					
405 Win.	2200	2530	2860					
408 Win.	3550	4082	4615					
44-40 Win.	1000	1150	1300					
444 Marlin	3100	3565	4030					
45-70 Govt.	2000	2300	2600					
450 N.E. 3"1/4	2700	3105	3510					
450/400 N.E. 3"	2500	2875	3250					
450/400 Mag. N.E. 3"1/4	2600	2990	3380					
470 N.E.	2400	2760	3120					
475 No2 N.E. 3"1/2	2450	2817	3185					
500 N.E. 3"	2500	2875	3250					
500/465 N.E.	2200	2530	2860					
577/450 Sld. Mart. H.	1600	1840	2080					
577 N.E. 3"	2200	2530	2860					
577 Sld. Snider	1400	1610	1820					
600 N.E.	2200	2530	2860					

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Mag.	= Magnum	lg	= long
Fl.NE	= Flanged Nitro Express	B.P.	= Black Powder
Sld.	= Solid	R	= Rand = à bourrelet
SL	= Self loading	SE v. H.	= Super Express vom Hofe
H. & H.	= Holland and Holland	Win.	= Winchester
sh	= short	Mag Fl H&H	= Magnum Flanged Holland and Holland

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr	CALIBRO TAB. II	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	beta	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min / r1 max.	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha1	h	s	r	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
29	8 x 65 R	DE	CR	51 80	55 79	64 70			86 00	1 40	13 32								0 30	45	11 95	10 85	28 00' 18"	73 56			8 86	8 86	8 09			94 70										
			CM	51 80	55 79	65 00				1 40	13 37										11 96	10 88	28 00' 18"	73,61			8,89	8 88	8 14	34 00			90	0 37		00 17' 22"	7,80	8 07	4 40	4	240 00	50 30
30	8 x 65 RS	DE	CR	51 80	55 59	65 00			87,50	1 40	13 32								0 30	45	11 99	10 65	28	73 56	0,50	0 50	8 96	8,96	8,22			96 00										
			CM	51 80	55 59	65 30				1,40	13 37										12 02	10 88	28	73 82	0.50	0,50	8 99	8 98	8,22	33 00			180			00 17' 11"	7 89	8,20	4 40	4	240 00	51,78
31	8 x 72 R	DE	CR		60 00	72 00			98 00	1 30	12,36								0 30	45	11 85						8 75	8 72	8 09			106 00										
			CM		60 03	72 30				1 30	12,40										10 88						8 80	8 78	8,14	34 00			90	0 31		00' 17' 21"	7,80	8,07	4 40	4	240 00	50,30
32	8 x 75 RS	DE	CR	66 20	69 06	74 80			96,00	1 40	13,36								0 30	45	11 90	10 40	26	88 72	0 50	0 50	9 08	9 08	8,22			108 80										
			CM	66,20	69 06	75 00				1 40	13,40										11 93	10 43	26	88 79	0 50	0,50	9 11	9 10	8,23	34 00			180			00 17' 11"	7,89	8,20	4 40	4	240 00	51 78
33	8 15 x 46 R	DE	CR	30 00	40 00	46 50			62,30	1 50	12 36								0 30	45	10 76	9 90	06 07' 30"	122 52	0,50	0 50	8 83	8 83	8 38			72 00										
			CM	30 00	40 00	46 80				1 50	12 40										10 77	9 92	06 07' 30"	122 71	0,50	0 50	8 85	8,84	8,45	25 50			180			00 57' 17"	7 60	8 03	3,00	6	360 00	49 34
34	9 x 57 R	DE	CR	46 14	47 76	56 80			81 00	1 40	13 40								0 30	45	11 96	10 95	36 06 18"	61 96	0,50	0 50	9,83	9.89	9 08			90 10										
			CM	46 16	47 74	57 10				1 40	13 43										12 00	10 98	36 23' 10"	61 93	0 50	0 50	9 86	9 87	9 15	33 30			90	0 38		00 19' 18"	8,78	9,06	3 20	6	360 00	63,29
35	9 3 x 72 R	DE	CR		50 00	72 00			98,00	1 30	12,36								0 30	45	10 91						9 82	9 82	9 57			99,00										
			CM		50 00	72 30				1 30	12 40										10 93						9 84	9 83	9 85	27 00			180	0 31		00' 57' 17"	8,76	9.25	4 60	4	420 00	64,98
36	9 3 x 74 R	DE	CR	59 00	61 50	74 70			94,50	1 40	13,36								0 30	45	11 90	10 40	10 58	113 17	0 80	0 50	9 92	9,92	9,30			101 10										
			CM	59 00	61 50	75 00				1 40	13,40										11 93	10 43	10 58	113 33	0 80	0 50	9,95	9,94	9,33	26 40			180			00 21 29"	9 00	9,28	4 60	4	360 00	66,32
37	10 3 x 60 R	CH	CR	41 65	47 66	61 50			86 50	1 30	15 80								0 30	45	13,90	12 52	11 07' 26"	105 83			11 33	11 33	10 50			77 80										
			CM	41,50	47 40	61 90				1 30	16 10										13 93	12,56	11 07' 58"	106 89			11,40	11,36	10 64	16 10			90	0 36	0,50	00 42' 58"	10,25	10 49	3,80	6	450 00	86,16
38	11 15 x 60 R	DE	CR	36 40	40 05	60 36			79 00	2 40	15,00								1 06	45	13 10	13 00	17' 54 18"	77 86			11 86	11,86	11,40			87 65										
			CM	36 40	40 00	60 80				2 40	15,06										13 13	13 03	17 50' 20"	77 91			11,90	11,88	11,50	27 50			90	0 19		00 34 37"	10 95	11 50	5 60	4	650,00	100,62
39	218 Bee	US	CR	23 45	27 67	34 16			42 67	1 65	10 36								0 38	35	8 87	8 44	30	39 20	1 02	4,70	6 16	6,15	5 70			36 75										
			CM	23,66	27 66	34 42				1 65	10,62										8 90	8 46	30	39 45	0 64	4 70	6 21	6,17	5 76	4 59			30	0 77		01 30	5 58	5 69	1 68	6	406 00	25,03
40	219 Zipper	US	CR	34 55	41 18	49 22			57 40	1 80	12,85										10 72	9,26	24	56 33		8 00	6 44	6,40	5 70			53 80										
			CM	34 76	41 39	49 48				1 60	12 88										10 74	9,26	24	58 59		8,00	6,46	6 43	5 77	4 58			60	0 57		01 30'	5,56	5 69	1,68	6	406 00	25 03
41	22 Hornet	US	CR	21 64	25 80	36 64			43 76	1 66	8 89								0 38	35	7 59	7 04	11 16	57 33	12,70	22,23	6,22	6 16	5 70			36 78										
			CM	21 44	25 81	35 76				1 66	9 14										7 62	7 07	10 58	58 26	12 70	22,23	6,23	6 17	5 82	3 14			90	0 18		03	5 81	5 84	1,79	6	406 00	24 53
42	22 Savage	US	CR	35 52	41 04	52 07			63 75	1 60	12 85										10 74	9,20	28	53 97	3 81	3 81	6 45	6 45	5 79			55 22										
			CM	35 66	40 89	52 12				1 65	13 06			0 80							10 80	9 28	28	54 27	3 81	7 62	6 67	6 55	6 10	3 15				1,51		06 30	5,81	5 74	1 65	6	306 00	25,37
43	225 Win	US	CR	38 86	42 84	49 02			63,50	1 24	12 01								0 38	35	10 77	10 31	50	49 92	0 76	2,54	6,60	6 60	5,70			63,23										
			CM	38 72	42,68	49,26				1 36	12 27			0,80							10 80	10 36	50'	49 62	0,76	2,54	6 65	6 63	5 74	4 21			80	0 77		01 30'	5,66	5 66	1 88	6	356,00	24 97
44	240 Fl N E	GB	CR	49 53	54 61	63,50			82,56	1 09	12,96								0 30	45	11 68	10,29	34 45 34"	65 97	4,57	4,57	7,11	7,11	6,22			66 71										
			CM	49 56	54,64	63 75				1 12	13 21										11 71	10 31	34 30' 24"	66 06			7 14	7 14	6,27	5 21			90	0 44		01 30' 04"	6 02	6,22	3,50	4	203,00	29 95
45	25 - 20 Win	US	CR	21 77	24 19	33 78			40 44	1 65	10 36								0 38	35	8 87	8 48	33 08	35 99	2 54	4,70	7 02	6,95	6,55			35 13										
			CM	21 78	24 05	34 67				1,65	10 62										8 90	8 50	33 08	36 06	2 54	4 70	7 15	7,07	7 07	1 35						15"	6 56	6,50	1 98	6	356 00	32 57
46	25 - 35 Win	US	CR	36 06	38 78	51,89			64 77	1 60	12 86								0 38	35	10 73	9,25	23 08	57 86	16 80	12 70	7,32	7 15	6,55			65 68										
			CM	36,20	38 86	52 02				1 60	13,11										10 74	9,26	23 08	57 82	15,24	12,70	7 36	7 18	7,18	3,79						06 15	6,35	6,50	2,00	6	203,00	32,58
47	256 Win Mag	US	CR	24 98	27,25	32 64			40 39	1 52	11 18								0 40	35	9 68	9 35	50	35 01	0 76	2 54	7,24	7,24	6,53			36,52										
			CM	25 11	27 34	32 82				1 65	11 43										9 70	9,37	50	35 16	0 76	2,54	7,29	7,26	6 63	2 98			90	0 31		03'	6 35	6,50	2 01	6	356 00	32,59
48	280 Fl N E	GB	CR	55 40	57 99	66 32			87 88	1 52	15 49								0 30	45	13 69	10 72	53 07' 48"	66 12			8 13	8 13	7 29			71 88										
			CM	55 42	58 01	66 57				1 65	16 76										13 72	10 74	53 07' 48"	66 16			8 15	8 15	7 34	5 54			180			01 30'	7 05	7,30			255 00	39 04
49	297/230 Morris lg	GB	CR	8 71	10 49	20,57			27 45	1,27	9 02										7 59	7 37	36 23 11"	19 92			8,20	8 10	5,71			24 39										
			CM	8,74	10,52	20 83				1 30	9 14										7,62	7 39	36 23' 11"	19 98			8,22	8 12	5,78	3 82			180			01 30'	5,66	5.69			255,00	24,28
50	297/230 Morris sh	GB	CR	8,71	10 49	14 99			22,61	1,27	9 02										7 59	7 37	36 23' 11"	19 92			8,20	8,15	5 71			18 81										
			CM	8,74	10 52	15,24				1 30	9 14										7 62	7 39	36 23' 11"	19 98			8,22	8 17	5,76	3,82			180			01" 30'	5,68	5 69			255 00	24,28
51	297/250 Rook Rifle	GB	CR	13,41	14 88	20.83			30,85	1,22	9 02										7 59	7 31	19 33' 53"	34 61	6,35	6,35	6 81	6 78	6 36			26 56										
			CM	13 44	14,88	21 08				1,24	9,14										7 82	7 34	20 05 03"	34 16			6 83	6 81	6,40	6 73			180'			01 30'	6 10	6,36			255 00	29 02
52	30 Fl N E Purdey	GB	CR	43 03	47 08	58 78			75 69	1 63	13 84										11 73	10 69	29 00' 01"	63 70	3 81	3 81	8 59	8 51	7 62			65 73										
			CM	43,05	47 12	59 03				1 65	14 10										11 76	10 72	28 56 56"	63 63			8 62	8,53	7,88	6 95			180			01 06' 46"	7 62	7,82			255 00	45 60
53	30 Super Fl H & H	GB	CR	55 63	65 15	74 68			93,73	1,52	14,53										13,13	11 43	16 56' 03"	93 94			8,59	8,50	7,82			81 87										
			CM	55 65	65 18	74 93				1,55	14 78										13,16	11 46	16 56' 59"	94 11			8 62	8,61	7,89	8 90			180			01" 06 23"	7 62	7,82			256 00	45 60
54	30 - 30 Win	US	CR	36,80	38 89	51,80			64 77	1 60	12,86								0 38	35	10 71	10 19	31 18'	54 79	4 57	11,68	8 46	8 38	7,85			53,25										
			CM	36 06	40 10	52 01				1 60	13,11										10 76	10 24	31 18	55 23	4,57	11 88	8 48	8 40	8 40	1 45						15	7 62	7,82	2 39	6	306 00	47,60
55	30 - 40 Krag	US	CR	43,82	48 45	58 78			78 48	1,83	13 84								0 38	40	11 71	10 64	42 12'	57 81	3,94	4 06	8 61	8,59	7,85			85 41										
			CM	43,81	48,66	58 98				1 83	14 10										11 74	10 67	42' 12'	57 74	3,94	4,57	8 63	8 61	7,86	8,83			24	1 68		01 10'	7,62	7,82	2,39	6	254,00	47,06
56	300/295 Rook Rifle	GB	CR			29 97			36,83	1 14	9 52										8,10							8,08	7 66			34 97										
			CM			30 23				1,17	9,66										8,13							8,10	7,66	8,00			180'			01 25 58"	7,40	7,82			508,00	43,01

NOTE

CR = CARTUCCIA

CM = CAMERA

CIP 2-2

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr.	CALIBRO TAB. II	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	beta	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min. r1 max.	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	D	Q mm
57	300 Sherwood	GB	CR			39,37			51,82	1,27	9,52										8,13							8,08	7,62			43,81										
			CM			39,62				1,30	9,65										8,15							8,10	7,62	4,44			180°			01° 25' 09"	7,40	7,62			508,00	43,01
58	303 British	GB	CR	45,47	48,01	58,44			78,11	1,63	13,72								0,40	45'	11,68	10,19	39° 56' 09"	62,17	2,29	2,29	8,64	8,59	7,92			71,07										
			CM	48,04	48,06	58,44				1,63	13,97										11,74	10,25	40° 29' 21"	59,94			8,76	8,88	7,93	14,63			19°	2,18		00° 31' 45"	7,70	7,98	2,12	5	254,00	48,07
59	303 Savage	US	CR	34,33	37,54	51,18			64,01	1,60	12,83								0,38	35'	11,23	10,50	32°	52,64	0,76	2,54	8,66	8,44	7,90			57,94										
			CM	34,34	37,65	52,85				1,60	13,08										11,39	10,64	32°	52,89	0,76	5,08	8,74	8,55	7,92	6,76			101° 34'	0,26		01° 19' 20"	7,62	7,62	2,54	6	254,00	47,16
60	307 Win.	US	CR	39,62	43,48	51,18			65,02	1,60	12,85				3,72	10,41	0,46	25'	0,38	35'	11,96	11,53	40°	55,48	0,76	3,18	8,72	8,72	7,85			56,16										
			CM	39,68	43,48	51,44				1,60	12,88										12,01	11,56	40°	55,56	0,76	3,68	8,79	8,74	7,87	6,98			71° 26'	0,60	2,89	01° 45'	7,62	7,62	4,47	4	305,00	47,51
61	310 Cadet Rifle	GB	CR			28,45			40,64	1,09	10,41										9,02							8,31	8,20			35,20										
			CM			28,70				1,12	10,54										9,04							8,33	8,25	6,75			180°			01° 29' 08"	7,90	8,18			508,00	49,02
62	32 Win.SL	US	CR			32,77			47,75	1,27	9,91				3,49	8,64					8,93							8,81	8,18			42,22										
			CM			33,60				1,27	10,41										9,05							8,68	8,19	9,45			180°			00° 34' 33"	8,00	8,13	2,51	6	406,00	51,26
63	Win.Spec.	US	CR	36,72	39,47	51,82			65,15	1,60	12,85								0,38	35'	10,72	10,20	29° 02'	58,42	3,81	7,62	8,76	8,71	8,18			53,16										
			CM	36,82	39,56	52,91				1,60	13,11										10,74	10,24	29° 28'	56,29	3,81	7,62	8,80	8,72	8,72	1,34						15'	8,00	8,13	2,69	6	406,00	51,33
64	32-20 Win.	US	CR	22,35	23,85	33,40			40,44	1,65	10,36								0,38	35'	6,98	8,70	11° 24'	65,93	0,76	2,54	8,40	8,30	7,94			34,00										
			CM	22,42	23,91	33,40				1,65	10,62										9,00	8,72	11° 30'	65,72	0,76	8,13	8,42	8,31	8,31	0,60						25'	7,75	7,90	2,43	6	508,00	48,28
65	32-40 Win.	US	CR		43,38	54,10			63,50	1,60	12,85								0,38	35'	10,77						8,78	8,81	8,15			54,69										
			CM	43,38	55,07					1,60	13,11										10,79						8,81	8,82	8,82	0,79						21' 30'	8,00	8,13	2,51	6	406,00	51,26
66	33 Win	US	CR	40,98	44,10	53,47			70,99	1,78	15,49										12,90	11,20	32° 30'	60,17	7,62	5,20	9,37	9,29	8,60			62,97										
			CM	41,05	44,21	54,61				1,78	15,75										12,97	11,26	32° 30'	60,37	7,62	5,08	9,42	9,31	8,78	9,50			30°	0,99		01° 20' 47"	8,38	8,59	2,79	6	305,00	56,94
67	348 Win.	US	CR	41,91	45,83	57,28			70,99	1,78	15,49								0,38	35'	14,05	12,32	38° 08'	58,73	0,76	2,54	9,61	9,54	8,88			60,53										
			CM	42,17	46,07	57,53				1,78	15,75										14,07	12,34	38° 20'	59,92	0,76	2,54	9,63	9,56	8,79	3,25			90°	0,38		01° 30'	8,64	8,84	3,05	8	305,00	60,50
68	35 Win.	US	CR	51,40	53,34	61,34			80,65	1,55	13,79										11,72	10,86	30° 38'	71,23	3,81	3,81	9,60	9,71	9,12			71,33										
			CM	51,40	53,39	61,75				1,55	14,05	1,47									11,76	10,90	30° 38'	71,30	3,81	3,81	9,61	9,73	9,29	9,99			30°	0,82		01° 15'	8,89	9,09			355,00	63,77
69	35 Win.SL	US	CR			29,31			41,91	1,27	10,29				4,26	9,02	0,64	08'			9,68							9,58	8,95			38,82										
			CM			29,81				1,27	11,30										9,77							9,62	8,95	9,51			30°	1,25		01° 39' 31"	8,76	8,92	2,75	8	406,00	61,61
70	350 No.2 Rigby	GB	CR	53,54	57,15	69,88			93,73	1,27	13,46										11,96	10,64	13° 37' 13"	97,89	8,13	8,13	9,73	9,70	9,04			80,51										
			CM	53,37	57,18	70,13				1,30	13,72										11,99	10,67	13° 46' 07"	97,56			9,75	9,73	9,10	10,63			90°	0,32		01° 15' 01"	8,65	9,00			304,00	58,77
71	351 Win.SL	US	CR			35,05			48,26	1,27	10,41				3,72	9,02	0,64	10'	0,38	35'	9,88							9,58	8,94			44,73										
			CM			35,07				1,27	10,67										9,86							9,71	8,95	9,68			30°	1,42		00° 39' 31"	8,76	8,92	2,75	6	406,00	61,61
72	356 Win.	US	CR	39,62	41,91	51,18			65,02	1,60	12,85				3,72	10,41	0,46	25'	0,38	35'	11,96	11,53	40°	55,48	0,76	2,54	9,86	9,86	9,11			67,14										
			CM	39,69	41,93	51,44				1,60	12,88										12,01	11,56	40°	55,57	0,76	2,79	9,93	9,88	9,17	5,98			60°	0,61		01° 30'	8,89	9,09	2,79	8	305,00	63,77
73	360 N.E.2" 1/4	GB	CR			57,15			78,20	1,17	12,32										10,92							9,80	9,32			63,83										
			CM			57,40				1,19	12,57										10,95							9,83	9,35	8,68			90°	0,24		02° 00' 03"	8,90	9,30			508,00	62,21
74	369 N.E.Purdey	GB	CR	55,88	60,96	68,58			91,44	1,07	15,85										13,74	12,19	21° 11' 05"	88,47			10,29	10,29	9,52			78,12										
			CM	55,91	60,99	68,83				1,09	16,10										13,77	12,22	21° 17' 38"	88,41			10,31	10,31	9,55	9,54			90°	0,38		01° 15' 03"	9,15	9,50			406,00	65,76
75	375 Fl.N.E.2" 1/2	GB	CR			63,50			82,55	1,65	13,72									45'	11,68							10,19	9,52			71,92										
			CM			63,75				1,65	13,87										11,68							10,21	9,58	8,42			90°	0,32		01° 10'	9,25	9,50			457,00	67,20
76	375 Fl.Mag.N.E.	GB	CR	60,96	63,50	74,68			96,52	1,52	14,53										13,13	11,43	25° 17' 47"	88,43			10,29	10,29	9,52			83,15										
			CM	60,99	63,53	74,93				1,56	14,78										13,16	11,46	25° 30' 40"	88,30			10,31	10,31	9,58	8,47			90°	0,37		01° 10' 01"	9,25	9,50			406,00	67,20
77	375 Win	US	CR		45,72	51,31			65,02	1,60	12,65								0,38	35'	10,71						10,16	10,18	9,55			68,62										
			CM		45,72	62,83				1,60	13,11										10,74						10,20	10,20	9,61	7,31			30°	1,10	2,87	02'	9,30	9,55	2,92	6	305,00	70,16
78	38-40 Win.	US	CR	23,42	27,28	33,15			40,44	1,65	13,34								0,38	35'	11,93	11,54	13° 36'	71,81	17,53	13,72	10,62	10,58	10,17			34,69										
			CM	23,18	27,12	33,45				1,65	13,59										11,96	11,60	13° 44'	71,34	17,53	13,72	10,65	10,61	10,61	1,54						11'	10,01	10,16	3,14	6	9,14	60,13
79	38-55 Win.	US	CR			52,98			63,75	1,60	12,65								0,38	35'	10,69							9,96	9,58			55,43										
			CM			53,60				1,60	13,11										10,73							9,99	9,99	2,47						06'	9,47	9,63	2,97	6	457,00	71,88
80	380 Long Rifle	GB	CR			24,00			34,04	1,32	11,05									45'	9,65							9,60	9,47			31,23										
			CM			24,26				1,30	11,18										9,68							9,63	9,50	7,23			90°	0,07		02'	9,00	9,40			508,00	63,82
81	40-82 Win.	US	CR	44,91	49,27	60,71			70,23	1,78	15,49									45'	12,92	11,54	08° 55'	116,91	25,40		10,86	10,85	10,35			61,90										
			CM	44,63	49,25	61,85				1,78	15,76										12,95	11,56	08° 55'	116,96	25,00		10,87	10,85	10,85	1,19						15'	10,21	10,38	3,19	6	406,00	83,33
82	400 N.E.B.P. 3" Purdey	GB	CR			76,20			91,44	1,32	13,26										11,99							10,85	10,29													
			CM			76,45				1,35	13,51										12,01							10,87														
83	400/350 N.E.	GB	CR	53,34	57,15	69,85			93,73	1,27	13,46										11,96	10,64	13° 37' 13"	97,89	8,13	8,13	9,73	9,70	9,04			80,46										
			CM	53,37	57,18	70,10				1,30	13,72										11,99	10,67	13° 46' 07"	97,56			9,75	9,73	9,10	10,63			90°	0,32		01° 15' 01"	8,65	9,00			406,00	58,77
84	401 Win. SL	US	CR			38,10			50,93	1,52	11,68				4,30	10,31		07° 04' 27"	0,38	35'	11,00							10,99	10,34			48,60										
			CM			38,00				1,52	11,91										11,13							11,05	10,38	10,70			30°	1,25		00° 40'	10,16	10,33	3,19	6	406,00	82,73

NOTE:

* CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 2-3

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr	CALIBRO TAB. II	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6
85	405 Win	US	CR			65 61			80 64
			CM			66 62			
86	408 Win	US	CR		43 18	51 56			65 53
			CM		43 18	52 20			
87	44-40 Win	US	CR	23 56	25 79	33 15			40 44
			CM	23 32	25 48	33 35			
88	444 Marlin	US	CR			56 52			65 28
			CM			56 90			
89	45-70 Govt	US	CR			53 47			64 77
			CM			53 59			
90	450 N E 3" 1/4	GB	CR			82 55			100 33
			CM			82,80			
91	450/400 N E 3"	GB	CR	53 34	60 96	76 20			95,25
			CM	53 37	60 99	76 45			
92	450/400 Mag N E 3" 1/4	GB	CR	50 80	58 42	82 55			100 33
			CM	50 83	58 45	82 80			
93	470 N E	GB	CR	60 96	63 50	82 55			101,09
			CM	60 99	63 53	82 80			
94	475 No 2 N E 3" 1/2	GB	CR	69,21	74 29	88,90			109 96
			CM	69 24	74 32	89 15			
95	500 N E 3"	GB	CR			76 20			95,25
			CM			76 45			
96	500/465 N E	GB	CR	55,88	66 04	82,55			99 06
			CM	55,91	66 07	82 80			
97	577/450 Std Mart H	GB	CR	36 71	41 17	59 06			81,28
			CM	36 74	41 20	59 39			
98	577 N E 3"	GB	CR			76 20			93 98
			CM			76 45			
99	577 Std Snider	GB	CR	34 57	37 11	50 80			62 74
			CM	34 59	37 13	51 06			
100	600 N E	GB	CR			76,20			93 96
			CM			76 45			

N. Progr	*	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	beta
85	CR	1 85	13 79								0 40	35
	CM	1 85	13 86	1 47								
86	CR	1 60	12 86				2 36	10 67	0 43	45		
	CM	1 60	12 88	1 52								
87	CR	1 65	13 34								0 38	35
	CM	1 65	13 69									
88	CR	1 60	13 06				2 50	11 43	0 64	45	0 38	35
	CM	1 60	13 31									
89	CR	1 78	15 44								0 38	35
	CM	1 78	15 70									
90	CR	1 07	15 86									
	CM	1 09	16 10									
91	CR	1 65	15 87									
	CM	1 68	16 13									
92	CR	1 07	15 86									
	CM	1 09	16 10									
93	CR	1 02	16 64								0 30	45
	CM	1 04	16 89									
94	CR	2 03	17 14									
	CM	2 06	17 40									
95	CR	1 02	16 64									
	CM	1 04	16 89									
96	CR	1 02	16 64									
	CM	1 04	16 89									
97	CR	1 27	19 30									
	CM	1 30	19 56									
98	CR	1 27	19 05									
	CM	1 30	19 30									
99	CR	1,27	19,06									
	CM	1 30	19 30									
100	CR	1 66	20 57									
	CM	1 68	20 83									

N. Progr	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min / r1 max	r2	Colletto H1	H2
85	CR	11 73							11 07
	CM	11 76							11,10
86	CR	11 33						10 92	10 92
	CM	11 39						10 97	10,97
87	CR	11 97	11 60	08	106 52	5 08	5 08	11 29	11 25
	CM	11 98	11 65	09	97 33	5 08	5 08	11 31	11 27
88	CR	11 95							11 51
	CM	11 96							11 54
89	CR	12 84							12 19
	CM	12 91							12 22
90	CR	13 84							12 22
	CM	13 87							12 24
91	CR	13 92	13 23	15 10' 28"	103 00	14 48	14 48	11 20	11 18
	CM	13 94	13 26	15 10' 28"	103 14			11,23	11 20
92	CR	13 84	12 65	11 14 33"	115 06	19 56	19 56	11 15	11 06
	CM	13 87	12 67	11 10' 05"	115 63			11 18	11 07
93	CR	14 56	13 49	14 21 40"	114 50	6 35	6 35	12 86	12 80
	CM	14 58	13 51	14 08 20'	115 46			12,88	12 83
94	CR	14 73	13 97	12 14 49'	134 32			12 86	12 86
	CM	14 76	14 00	12 21 30"	133 89			12 90	12 90
95	CR	14 58							13,51
	CM	14 61							13 54
96	CR	14 56	13 56	05 41 28'	192 29	50 80	50 80	12 55	12 47
	CM	14 61	13,59	05 44 50"	191 26			12 57	12 50
97	CR	17 07	16 15	31 35 56"	84 25		9 14	13 06	12 83
	CM	17 09	16 18	31 41 46'	84 24			13 06	12 86
98	CR	16 81							15 37
	CM	16 84							15 39
99	CR	16 89	16 00	15 14 54"	94 33			15 32	15 32
	CM	16 92	16 03	15 26 12"	93 60			15 34	15 34
100	CR	17 78							16,51
	CM	17 81							16,54

N. Progr	*	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
85	CR	10 45			68,32										
	CM	11 10	2 71						08 30'	10,29	10 49	3 23	6	356 00	85 13
86	CR	10 31			56 14										
	CM	10 38	6 58			30	1 10		01 12' 08"	10 15	10 33	3 19	6	356,00	82 87
87	CR	10 85			37 31										
	CM	11 27	4 16						03 43'	10 73	10 88	3,37	6	914 00	91 97
88	CR	10 93			58,10										
	CM	11,00	1 56			90	0 27		05	10 77	10 92	1 57	12	966 00	92 52
89	CR	11 63			55,22										
	CM	12 22	1 75						12 45	11 43	11 58	3 58	6	508 00	104 25
90	CR	11 63			87 32										
	CM	11 68	4 77			90	0 28		01 35 41"	11 43	11 61	3 56	7	381 00	104 89
91	CR	10 41			86 58										
	CM	10 50	10 38			90	0 36		00 58 15"	10 18	10 41	3 56	7	381 00	84 25
92	CR	10 41			92 87										
	CM	10 50	10 32			90	0,29		00 58 15"	10 16	10 41	3 56	7	381 00	84 25
93	CR	12 04			91 51										
	CM	12 10	6 96			90	0 37		00° 50' 01"	11 85	12 06	3 48	7	533 00	112 89
94	CR	12,27			96,54										
	CM	12 30	7 64			90	0 30		00 56 12"	12 06	12 37	2 67	7	457 00	117 15
95	CR	12 95			86 02										
	CM	13 00	9 82			90	0 27		00 63' 59"	12 70	13 00	3,61	7	381 00	130,52
96	CR	11 89			93 15										
	CM	11 95	10 80			90	0,28		00 49' 58"	11 65	11 87	2 54	7	711 00	106 57
97	CR	11 61			74 74										
	CM	11 66	15 86			90	0 49		01 00' 03"	11 36	11 80			508 00	101 16
98	CR	14 83			65 06										
	CM	14 85	6 86			90	0 27		01	14 56	14 76	4 09	7	762,00	189 61
99	CR	14 58			58 23										
	CM	14 60	7 43			90	0 37		01 30' 03"	14,23	14 58			508 00	159 04
100	CR	15 75			86 89										
	CM	15 78	10 69			90	0 38		01° 13' 21"	15 34	15 57	4 09	7	762 00	166 15

NOTE

* CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 2-4

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	22
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

TAB. II

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI CON BORDO

Camera

TAB. I - BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)
TAB. I - BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/4 - Imbocco delle *rigature* (G_1, s, G, L_3 + G)
TAB. I - BR/7 - Rigatura (F,Z)
TAB. II - BR/2 - Profondità del collarino e spazio di chiusura (R_{min}, R_{max})

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 23 DATA 84-06-14 REV. 90-06-13

TABELLA III

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente per la Prova delle Armi da Fuoco portatili

CALIBRI CON FONDELLO MAGNUM

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	24
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

TAB. III

Calibri delle armi lunghe a canna(e)rigata(e) per cartucce con fondello Magnum a percussione centrale

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
.La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
224 Weath Mag.	3800	4370	4940					
240 Belt. Riml. N.	2900	3335	3770					
240 Weath Mag.	3800	4370	4940					
244 H.&H. Mag.	3750	4312	4875					
257 Weath Mag.	3800	4370	4940					
6,5 mm Rem Mag.	3750	4312	4875					
264 Win. Mag.	3700	4255	4810					
270 Weath Mag.	3800	4370	4940					
275 Belt. N.E.	3600	4140	4680					
7 mm Rem. Mag.	3700	4255	4810					
7 mm Weath Mag.	3800	4370	4940					
30 Super Bl. Riml. H.&H.								
300 H.&H. Mag.	3700	4255	4810					
300 Weath Mag.	3800	4370	4940					
300 Win. Mag.	3700	4255	4810	300 Win. Mag.	25	4200	4830	5460
308 Norma Mag.	3800	4370	4940					
8 mm Rem. Mag.	3950	4542	5135					
338 Win. Mag.	3700	4255	4810					
340 Weath Mag.	3800	4370	4940					
350 Rem. Mag.	3700	4255	4810					
358 Norma Mag.	3800	4370	4940					
375 H.&H Mag.	3700	4255	4810					
375 Weath Mag.	3800	4370	4940					
378 Weath Mag.	3800	4370	4940					
416 Rem. Mag.	3700	4255	4810					
458 Win. Mag.	3700	4255	4810					
460 Weath Mag	3800	4370	4940					

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Rem	= Remington	Win.	= Winchester
Mag.	= Magnum	H.&H.	= Holland and Holland
Belt. Riml	= Belted Rimless	N.E.	= Nitro Express
Weath.	= Weatherby	N.	= Nitro

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Prog	CALIBRO TAB. III	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	beta
			CR	39 01	41 03	48 84			59 18	1 27	10 91		10 91		5 03	9 37	1 14	45	0 31	45
1	224 Weath Mag	US	CM	39 14	41 09	49,25				1 32	15 14		10 97		5 05					
			CR	48,26	53,34	63,50			82,55	1 09	11 89		12 12		5 58	10 48	0 81	26 33' 54"	0 30	45
2	240 Belt Riml N	GB	CM	48 41	53,46	64 00					12 17		12 17		5 58					
			CR	51 91	53 98	63 50			78 74	1 27	11 99		11 99		5 56	10 39	1,24	45	0 30	45
3	240 Weath Mag	US	CM	52 03	54 04	63 93				1 32	18 57		12 07		5,59					
			CR	59 18	63,87	70 87			91 44	1 27	13 51		13 56		5 59	11 94	1 02		0 30	45
4	244 H &H Mag	GB	CM	59 18	63 88	70 87					13,59		13 59		5 58					
			CR	52 68	54 82	64 74			80 52	1 30	13 50		13 50		5 58	11 61	1 24	45	0 30	45
5	257 Weath Mag	US	CM	52 78	54 83	65 13				1 35	18 57		13,58		5 59					
			CR	43 18	48 49	55 12			71 12	1,27	13,51		13 51		5 59	12 07	0 94	35	0 41	35
6	6 5 mm Rem Mag	US	CM	43 39	48,67	55 73					13 59		13 59		5 59					
			CR	51 82	57 05	63 50			84 84	1 27	13 51		13 51		5 59	12 07	0 94	35	0 41	35
7	264 Win Mag	US	CM	49 02	57,21	64 11					13 59		13 59		5 59					
			CR	52,57	54 70	64 74			83 69	1 30	13 50		13 50		5 58	11 61	1 02	45	0 30	45
8	270 Weath Mag	US	CM	52 67	54 72	65 13				1 35	18 57		13,58		5 59					
			CR	53 34	55 88	63 50			87 12	1,27	13 51		13 58		5 56	11 94	1 02	28 21 05"	0 30	45
9	275 Belt N E	GB	CM	53 52	56 03	64 00					13 59		13 59		5 59					
			CR	51 82	58 81	63,50			83,57	1,27	13 51		13,51		5 59	12 07	0 94	35	0 41	35
10	7 mm Rem Mag	US	CM	52 03	58 79	64 11					13 59		13 59		5 59					
			CR	52 55	54 66	64 74			85 34	1 30	13 50		13,50		5 58	11 61	1 24	45	0 30	45
11	7 mm Weath Mag	US	CM	52 64	54 69	65 13				1 35	18 57		13,58		5 59					
			CR	53,34	62,67	72,39			91 44	1,27	13,51		13 58		5 56	11 94	1 02		0 30	45
12	30 Super Bl Riml H &H	GB	CM																	
			CR	53 46	62 96	72 39			91 44	1 27	13 61		13 56		5 59	12 07	0 94	35	0 41	45
13	300 H &H Mag	GB	CM	54 01	62 96	72 90					13 59		13 59		5 59					
			CR	59 82	61 86	71 75			90 42	1 30	13 50		13,50		5,56	11 61	1,24	45	0 30	45
14	300 Weath Mag	US	CM	59 74	61 92	72,24				1 35	18 57		13,58		5 99					
			CR	56 78	58 65	66 55			84 64	1 27	13 51		13 51		5 59	12 07	0 94	35	0 41	35
15	300 Win Mag	US	CM	56 96	60 01	67 16					13 59		13 59		5 59					
			CR	52 94	58 92	65 00			85 00	1,25	13 50		13 50		5 56	11 60	1 00	45	0 40	45
16	308 Norma Mag	SE	CM	53 22	57 03	65 56					13 75		13 75		5 59					
			CR	60 69	64 27	72 39			91 44	1 27	13 51		13 51		5 59	12 07	0 94	35	0 41	35
17	8 mm Rem Mag	US	CM	60 66	64 44	72 96					13,59		13 59		5 59					
			CR	51,82	55 11	63 50	69 65		84,84	1 27	13 51		13,51		5 59	12 07	0 94	35	0 41	35
18	338 Win Mag	US	CM	52 02	55 30	64 11					13 59		13 59		5 59					
			CR	59 49	61 60	71 78			93 35	1 30	13 50		13 50		5 58	11 61	1 24	45	0 30	45
19	340 Weath Mag	US	CM	59 59	61 65	72,24				1 35	18 57		13 56		5,59					
			CR	43 18	48 10	55 12			71 12	1,27	13 51		13 51		5 59	12,07	0 94	35	0 41	35
20	350 Rem Mag	US	CM	43 39	46 27	55 73					13 59		13,59		5 59					
			CR	52 94	55 68	64 00			65 00	1 25	13 50		13 50		5 58	11 60	1 00	45	0 40	45
21	358 Norma Mag	SE	CM	53 22	55 77	64 58					13 76		13 76		5,58					
			CR	61 27	63 44	72 39			91 44	1,27	13,51		13 56		5 59	12 07	0 94	35	0 41	45
22	375 H &H Mag	GB	CM	61 38	63 44	72 90					13 59		13 59		5 50					
			CR	61 75	63 65	72 84			90 50	1 30	13 50		13 50		5,56	11 61	1 24	45	0 30	45
23	375 Weath Mag	US	CM	61 87	63 67	72 82				1 35	18 57		13 56		5 59					
			CR	60 90	62 97	73 99			92 84	1 80	14 71		15 33		8 40	12 57	1 24	45	0 30	45
24	378 Weath Mag	US	CM	61 07	63,08	74 65				1 85	18,57		15 39		8 43					
			CR	60 68	61 74	72 39			91 44	1,27	13 51		13 51		5 59	12 06	0 94	35'	0 41	
25	416 Rem Mag	US	CM	60 68	61 94	72 96					13 59		13 59		5 59					
			CR			63 50			84,84	1 27	13,51		13,51		5 59	12 07	0 94	35	0,41	35
26	458 Win Mag	US	CM			64 01					13,59		13,59		5,59					
			CR	60 39	62 17	73 99			95,25	1 80	14 71		15 33		8 40	12 57	1 24	45	0 30	45
27	460 Weath Mag	US	CM	60 66	62 24	74 65				1 65	18 57		15 30		8 43					
			CR																	
28			CM																	

N. Prog	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min / r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha1	h	s	i	Diam della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
	CR	10 54	10 01	83 26 18"	44 63	3 30	3 83	6 40	6 40	5 70			54 48										
1	CM	10 59	10 09	84 57' 04"	44 65	3 05	3 83	6 52	6 45	5 70	5 64			90	0 38	4 11	03	5.54	5 69	1 60	6	358 00	24 93
	CR	11 58	10,29	34 45 34'	64 70			7 11	7 11	6,22			68 71										
2	CM	11 58	10 32	34 44 48'	64 90			7 16	7 14	6 27	6 21			90	0 44		01 30' 04"	6 02	6 22	3 50	4	203 00	29 95
	CR	11 51	10 96	89 01 48'	57 48	3 18	3 96	6 86	6 86	6 18			72 37										
3	CM	11,53	10 98	89 37' 34"	57 56	3,05	3,64	7 00	6 98	6 18	5 87			90	0 39	4,29	01	6 02	6 17	3 43	4	254 00	29 56
	CR	13 00	11 48	49 57' 37"	71 50			7 11	7 11	6,22			79 13										
4	CM	13 03	11 50	49 39 58'	71 61			7 15	7 14	6,22	6 28			90	0 46		00 44 04"	6 02	6,22			255 00	28 46
	CR	13 00	12 48	101 45 19'	57 78	3 30	3 64	7 24	7 24	6 54			79 77										
5	CM	13 08	12,58	103 37'21"	57 73	3 05	3 64	7 38	7 32	6,54	15 03			90	0 39	9 60	00 57'	6 38	6 53	2 49	6	254 00	33 07
	CR	13 03	12 58	50	56 67	0 76	2,54	7 63	7 57	6 72			82 17										
6	CM	13 08	12 60	50	58 90	0 76	3 18	7 68	7 62	6 72	7 05			60	0 76	4 95	03	6 50	6 71	2 41	6	229,00	34 71
	CR	13 03	12 47	50	65 19	1 02	3 18	7 59	7,57	6 73			68 35										
7	CM	13,08	12,50	50	65 42	0 76	3 61	7 66	7 62	6 81	4 85			90	0 41		02	6 50	6 71	2 29	6	229 00	34 66
	CR	13,00	12 48	96' 06' 27"	58 18	3 30	3,64	7 75	7 75	7 04			79 77										
8	CM	13 08	12 58	97' 30' 41"	58 17	3 05	3 64	7 88	7 82	7 05	15 03			90	0 39	9 60	00 57'	6 87	7 04	2 74	6	254 00	36,50
	CR	13 00	11 43	64 05 30'	62 47			8,25	8 25	7,29			69 79										
9	CM	13 06	11 48	64 12' 57"	62 65			8 31	8 31	7 32	6 29			90	0 51		01 23' 15"	7 04	7,28			255 00	36 93
	CR	13 03	12 47	50	65 19	1 02	3.18	8 00	8 00	7,23			68 61										
10	CM	13 06	12 49	50	65 42	0 76	3 61	8 05	8 03	7,23	5 11			90	0 40	3 30	03	7 04	7,21	2.79	6	241 00	40 39
	CR	13 00	12 49	94 17' 38"	56 34	3 30	3 64	7 92	7 92	7,22			79 78										
11	CM	13 08	12,58	95 45 08"	56 33	3 05	3 64	8 08	8,00	7,22	15 04			90	0 39	9 60	01 02'	7 02	7,21	2,87	6	254 00	40 38
	CR	13 03	11 43	16 56 59"	91 69			8,59	8,58	7 82													
12	CM																	7 61	7,82	2 72	6	254 00	47 24
	CR	13 03	11 43	17 00' 09"	91 69			8 59	8 59	7 85			75 70										
13	CM	13,08	11 45	17 43 06"	90 74			8 66	8 62	7 82	3,31			90	0 40		02 03' 50"	7 61	7 82	2 72	6	254 00	47,24
	CR	13,00	12 49	82' 36' 20"	66 73	3 30	4 62	8,56	8 56	7,83			86 46										
14	CM	13 08	12 59	84 28' 18"	66 66	3 05	4 62	8 64	8,61	7,83	14 71			90	0 39	9 17	01 02'	7 63	7,62	3,00	6	254,00	47,48
	CR	13 03	12 42	50	69 10	1 02	2 54	8 63	8,63	7 85			74 42										
15	CM	13 08	12 45	60	69 33	0 76	3,18	8 69	8 65	8,00	7 87			90	0 33		01 26 37"	7 82	7,82	2,79	6	254 00	47 32
	CR	13 03	12 45	51	65 99	1 00	3,00	8,65	8 65	7 85			74 85										
16	CM	13 06	12,52	62	66 05	2 00	3 60	8 80	8 75	7,89	9 65			90'	0 43		00 50' 20"	7 82	7 82	4,47	4	254 00	47 51
	CR	13 03	12 36	50	73 94	1 02	3 18	9 02	8 99	8,22			77 82										
17	CM	13 05	12 39	50	74 17	0 76	3 61	9 07	9 04	8,22	5 43			90	0 41	3 33	03	8 00	8,20	3 10	6	254 00	52 17
	CR	13 03	12 47	50	65 19	1 02	3 18	9 40	9,37	8 61		8 38	69,27										
18	CM	13 08	12,50	50	65 42	0 76	3 61	9 44	9 41	8 78	5 77			90	0 33		02	8 38	8 59	2 79	6	254 00	56 95
	CR	13 00	12 49	74 06' 26"	67 76	3 30	4 62	9 30	9 30	8,59			87 33										
19	CM	13 08	12 59	75 04 25'	67 79	3 05	4 62	9 43	9 37	8 50	15 57			90	0 39	9 47	01 02'	8 38	8,59	3 20	6	254 00	57,22
	CR	13 03	12 58	50	56 67	0 76	2 64	9 66	9 66	9 12			84 74										
20	CM	13 06	12 60	50	56 90	0 76	2 79	9 91	9 88	9 12	9 62			80	0 65	6 64	02 30'	8 86	9 07	3,30	6	406 00	63,78
	CR	13 03	12 45	51	65 99	1 00	3 00	9 85	9 85	9 12			70 60										
21	CM	13 06	12 52	52	66 06	2 00	3 60	10 03	10 00	9 14	6 60			90	0 43		01 10' 47"	8 89	9 10	3 40	6	306 00	64,27
	CR	13 03	11 37	29 55 43'	82,54			10,21	10,21	9 55			81 30										
22	CM	13 08	11 39	29 53' 51'	82 71			10,29	10,26	9 81	9,91			90	0 18		02 00' 03"	9 30	9,55	2,92	6	306 00	70,18
	CR	13 00	12 49	61 42' 14'	72 20	3 30	4 62	10 21	10 21	9,53			95 62										
23	CM	13 08	12 59	63 59' 02"	71 95	3 05	4 62	10 35	10 29	9 54	24 18			90	0 38	19 16	01 05 20'	9 35	9 53	3,25	6	[illegible]	70,45
	CR	14 78	14,24	87' 53' 14"	68,28	3,30	3,84	10,24	10 24	9,53			98,96										
24	CM	14 83	14 31	89 37' 34"	68 27	3,05	3 64	10 35	10,29	9,54	24 90			90	0 38	19,20	01 05 20'	9,32	9,53	3,25	6	306 00	70 31
	CR	13 02	12 36	50'	73 94	1 02	2 54	11 36	11 36	10 57			80 33										
25	CM	13 05	12 39	50'	74 17	0 76	3,18	11 41	11 38	10 82	7 94			90'	0 38	5 46	03	10 36	10 57	3 25	6	358 00	86 36
	CR	13 03							12,22	11 66			81 65										
26	CM	13 08							12,27	11 91	28,15			90'	0 18		00 29' 30"	11 43	11 63	3,61	6	358 00	104 94
	CR	14 78	14,24	56' 15' 56"	73 71	3 30	4 72	12 34	12 34	11,84			98,71										
27	CM	14 83	14 32	56 05 40'	74 00	3,05	4 62	12,53	12 47	11 64	24 72			90	0 41	19 20	01 05 20'	11 43	11 63	4 45	6	406 00	104 44
	CR																						
28	CM																						

NOTE

CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 3-1

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	26
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

TAB. III

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI CON FONDELLO MAGNUM

Chambre

TAB. I - BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)
TAB. I - BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3 + G)
TAB. I - BR/7 - Rigatura (F,Z)
TAB. III - BR/2 - *Profondità della sede del fondello e spazio di chiusura* (E_{min}, E_{max})

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 27 DATA 84-06-14 REV. 90-06-13

TABELLA IV

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente per la Prova delle Armi da Fuoco portatili

CALIBRI PER PISTOLE E REVOLVER

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 28 DATA 84-06-14 REV. 90-06-13

TAB. IV

Calibri delle armi lunghe a canna(e) rigata(e) per cartucce da pistole e revolver

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				Metodo trasduttore				
Calibro	P_{max}	P_K	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_K	P_E
5,75 Velodog	750	862	975					
6,35 Browning	1300	1495	1690					
7,5 Ord. Suisse	2000	2300	2600					
7,62 x 25 Tokarev	2600	2990	3380					
7,62 Nagant	850	977	1105					
7,63 Mauser	2600	2990	3380					
7,65 Browning	1800	2070	2340					
7,65 Parabellum	2600	2990	3380					
8 mm Gasser	800	920	1040					
8 mm Lebel	1200	1380	1560					
8 mm Steyr	2300	2645	2990					
9 x 18	2000	2300	2600					
9 mm Browning court	1500	1725	1950					
9 mm Browning long	1800	2070	2340					
9 mm Luger	2600	2990	3380	9 mm Luger	16.5	2700	3105	3510
9 x 21								
9 mm Steyr	1450	1667	1885					
10 MM Auto	2500	2875	3250					
10,40 Ord. It.	700	805	910					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_K = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
S&W = Smith and Wesson
Wad Cut. = Wad Cutter
Ord. It. = Ordonnance Italienne

Win. = Winchester
N.P. = New Police
Spl. = Special
ACP = Auto Colt Pistol

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**29**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**90-06-13**

TAB. IV

Calibri delle armi lunghe a canna(e) rigata(e) per cartucce da pistole e revolver

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				**Metodo trasduttore**				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
22 Rem Jet Mag	2800	3220	3640					
221 Rem. Fireball	3550	4082	4615					
32 H e R Mag.	1620	1863	2106					
32 Long Colt	1100	1265	1430					
32 Short Colt	1100	1265	1430					
32 S.&W.	1000	1150	1300					
32 S.&W. Long N.P.	1000	1150	1300					
32x25 Wad Cut.	2200	2530	2860					
320 Long	1100	1265	1430					
320 Short	1300	1495	1690					
357 Auto Mag.	2800	3220	3640					
357 Magnum	3200	3680	4160					
357 Maximum	3445	3962	4478					
38 Long Colt	1000	1150	1300					
38 Short Colt	1000	1150	1300					
38 S &W. Colt N.P	1200	1380	1560					
38 Special	1500	1725	1950	38 Special	25	1600	1840	2080
38 Spl. AMU	1400	1610	1820					
38 Spl Wad Cut.	1300	1495	1690					
38 Super Auto	2500	2875	3250					
38-45 ACP	2600	2990	3380					
380 Long	850	977	1105					
380 Short	750	862	975					
40 S &W	2500	2875	3250					
41 ACT EXP	2500	2875	3250					
41 Long Colt	1000	1150	1300					
41 Rem Mag	3000	3450	3900					
44 Rem Mag	2800	3220	3640					
44 S &W. Russian	1000	1150	1300					
44 S.&W Special	1000	1150	1300					

(segue)

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
S&W = Smith and Wesson
Wad Cut. = Wad Cutter
Ord. It. = Ordonnance Italienne
Win. = Winchester
N.P. = New Police
Spl. = Special
ACP = Auto Colt Pistol
ACT EXP = Action Express

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 30 **DATA** 84-06-14 **REV.** 90-06-13

TAB. IV

Calibri delle armi lunghe a canna(e) rigata(e) per cartucce da pistole e revolver

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher				**Metodo trasduttore**				
Calibro	P_{max}	P_k	P_E	Calibro	M	P_{max}	P_k	P_E
45 Auto	1400	1610	1820					
45 Auto Rim	1200	1380	1560					
45 Colt	1100	1265	1430					
45 HP	1400	1610	1820					
45 Win Mag.	3000	3450	3900					
450 Short	800	920	1040					
455 Mk II	1000	1150	1300					

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_k = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
S&W = Smith and Wesson
Wad Cut. = Wad Cutter
Ord. It. = Ordonnance Italienne
Win. = Winchester
N.P. = New Police
Spl. = Special
ACP = Auto Colt Pistol
HP = Hirtenberger Pistol

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr	CALIBRO TAB. IV	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	beta	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha 1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
1	5 75 Velodog	FR	CR			29 60	32 60		35 60	1 30	7 80								0 30	45	6 42							6 30	5 79		5 85	32 60										
			CM			30 00				1 30	7 90										6 45							6 33	5 60	3 00			90	0 27		03 08 42'	5 50	5 75	2 30	4	254 00	24 94
2	6 35 Browning	BE	CR			15,55			23 00	1 10	7 65				2,77	6 35	0 75	20	0 30	45	7 02							7 00	6 38			19 07										
			CM			16 00					1 10	7 70									7 12							7 05	6 40	3 52			27 30	1 33		03 00' 21'	8 17	8 35	2 25	6	254 00	31 14
3	7 5 Ord Suisse	CH	CR			22 60			34 60	1 50	10 40								0 50	45	9 00							8 40	8 00			25 68										
			CM			23 00				1 50	10 60										9 03							8 43	8 00	3 08			90	0 22		03 30	7 65	8 00	2 40	4	350 00	47 67
4	7 62 x 25 Tokarev	SU	CR	19 33	21 30	25 10			35 00	1 10	9 98				2 77	8 70	1 10	45	0 30	45	9 84	9 58	32	36 03			8 45	8 44	7 85			28,20										
			CM	19 26	21 07	25 45				1 10	10 01				3 20						9 95	9 62	32	36 03			8 58	8 50	7 86	3 10			90	0 32		02 28 12'	7 62	7 84	3 60	4	250 00	47 23
5	7 62 Nagant	BE	CR	34 00	36 55	38 60			37 30	1 25	10 30								0 44	30'	9 06	8 25	16 09 24'	63 06			7 61	7 70	7 82			41 10										
			CM			39,50				1 25	10 36										9 10							8 14	7 85	2 30			90	0 15		03 03 42'	7 62	7 82	2 00	4	250 00	48 41
6	7 63 Mauser	DE	CR	19,28	21 10	25 15			35 08	1,27	9 98				3 72	8 73	0 90	20	0 30	45	9 86	9 60	34 46' 47'	34 61		2 50	8 48	8 46	7 88			28 22										
			CM	19,21	20.98	25 50				1 27	10 03				3 72						9 93	9 64	31 50' 53'	38 10	2 50	2 50	8 63	8 55	7 90	3 07			90	0 33		02 55 30'	7 62	7 85	2 65	6	250 00	47 47
7	7 65 Browning	BE	CR			17,20			25 00	1,25	9 10				3,01	7 85	0 80	20	0 60	45	8 55							8 52	7 85			21,21										
			CM			17 80				1,25	9 20										8 62							8 55	8 05	4 01			180			02 59' 52'	7 83	7 83	2 69	6	250 00	47 37
8	7 65 Parabellum	DE	CR	15 58	17 82	21 58			29,85	1 22	9 98				3 69	8 79	0 90	20	0 30	45	9 93	9 61	30 57' 41'	32 93		2 50	8 48	8 43	7 85			27 05										
			CM	12,82	17 50	21,80				1 22	10 03				3 69						9 96	9 64	30 48 48'	33 03	2 50		8 55	8 48	7 90	5 48			90	0 29		01 33 04'	7 62	7 83	3 05	4	275 00	48 92
9	8 mm Gasser	AT	CR			27 00			36 00	1 10	9 88										8 60							8 58	8 11			27 99										
			CM			27 50				1 10	9 75										8 64							8 60	8 08	0 99			90	0 28		08 57' 09'	7 65	8 05	3 00	6	150 00	50 24
10	8 mm Label	FR	CR			27 40		32 00	37 00	1 50	10 50								0 75	45	9 10							8 90	8 28			29 90										
			CM			27 60				1 50	10 80										9 20							8 95	8 35	2 50			62	0 50		05	8 00	8 30	4 19	4	240 00	52 91
11	8 mm Steyr	AT	CR			18 83			28 70	1 10	8 86				3 30	7 85	1 10	24 26 38'	0 30	45	8 85							8 80	8 18			23 15										
			CM			18 85					9 00				3 30						8 88							8 83	8,20	4 50			180			01 54 33'	7 90	8 15	3 00	4	250 00	50 55
12	9 x 18	DE/AT	CR			18,00			25 50	1,25	9 60				2 93	8 25	1 00	49 59' 11"	0 60	45	9 87							9 68	9 02			20 58										
			CM			17 95					9 97				2,93						9 93							9 70	9 09	2 58			180			02 58' 43"	8 82	9 02	2 49	6	250 00	82 61
13	9 mm Browning court	BE	CR			17 33			25 00	1 30	9 50				2 84	8 25	0 80	40'	0 50	45	9 50							9 53	9 04			19 93										
			CM			17 30					9 86				2 84						9 85							9 53	9 10	2 60			180'			02 51 45'	8 84	9 04	3 07	6	250 00	83,26
14	9 mm Browning long	BE	CR			20,20			28 00	1 25	10,20				2 98	8 50	1 10	45	0 30	45	9 72							9 68	9 09			25.20										
			CM			20,20				1,25	10 25				2 98						9 75							9 70	9 20	5 00			14 15	2 00		02 40' 19'	8 92	9 12	3 78	6	400 00	84 82
15	9 mm Luger	DE	CR			19 15			29 69	1 27	9 98				2 98	8 79	0 90	35	0 30	45	9 93							9 65	9 03			22 50										
			CM			19 15					10 00				2 98						9 98							9 68	9 05	3 35			180			01 57' 58"	8 82	9 02	2 49	6	250 00	82 61
16	9 x 21	IL	CR			21 15			29 75	1 27	9 96				2 98	8 79	0 90	35	0 30	45	9 93							9 63	9 03			30 60										
			CM			21 15					10 09				8 20						9 98							9 64	9 12	9 45			180			01	8 79	9 03	3 80	4	254 00	82 57
17	9 mm Steyr	AT	CR			23 20			33 10	1,25	9 70				3,50	8 70	1 30	27' 45 30'	0 30	45	9 70							9 62	9 03			27 55										
			CM			23,20					9 80				3 50						9 73							9 65	9 09	4 35			180			01 54 33'	8 80	9 02	3 00	6	250 00	82 84
18	10 MM Auto	SE	CR			25,20			32 00	1 40	10 88				3 63	8 85	1 25	45		45	10 81							10 70	10 16			30 30										
			CM			25,20					10 98				5 08						10 92							10 79	10 19	5 10			180			01 34 21'	9 91	10 16	4 47	5	381 00	80 03
19	10 40 Ord It.	IT	CR	13.00	14,22	19.80	20 90		30.20	1 88	13 20								0 80	27'	11 80	11,23	17' 14 43'	50 03			10 86	10 86	11 10		10 55	21 91										
			CM			20,50				1 70	13,25	1,60									11 85							11 13	10 90	2 11			90	0 11		07 49' 45"	10 35	10 75	4 00	4	250 00	87 42
20	22 Rem Jet Mag	US	CR	15 19	27 62	32,72			42,14	1,80	11 18								0 38	35	9 85	9,29	13 21	54 88	0 78	2 54	6 38	6 36	5 65			43 03										
			CM	16,26	27,52	32 97				1 82	11 28										9 65	9 30	13 21	54 99	0 78	3 18	6 43	6 40	5 69	10 31			90	0 36	9 53	04 45	5 56	5 65	1 60	6	381 00	24 77
21	221 Rem Fireball	US	CR	27,20	30 42	35,56			46 48	1 14	9 80				3 13	8,43	0 78	25	0 45	35	9 58	9 16	46	37 98	0 64	2 54	6 43	6 43	5 70			37 72										
			CM	27 08	30 28	36 37					9 88				3,13						9 61	9 19	46	37 91	0 64	3 18	6 46	6 45	5 69	2 18			90	0 38	0 99	03 10' 48"	5 56	5 69	2 03	6	306 00	25 09
22	32 H & R Mag	US	CR			27 31			34,29	1 40	9 53								0 38	35	8 56							8 56	8 00			38 45										
			CM			27,84				1 42	9 63										8,87							8 82	7 98	11 14			25	1 44	9,38	04 35	7 70	7,92	2 41	5	406 00	47 91
23	32 Long Colt	US	CR			23,27			30,69	1 36	9 68								0 38	35	8 08							8 08	7 97			25 84										
			CM			33 10				1 35	9 78										8 13							8 12	8 13	2 57					0 20	04 38	7 75	7 90	2 69	6	406 00	48,39
24	32 Short Colt	US	CR			16 61			25 78	1 36	9 63								0 38	35	8 08							8 08	7 98			19 08										
			CM			33,10				1,35	9 78										8 13							8 13	8 13	2 67					0 20	04 35	7 75	7 90	2 69	6	406 00	48 39
25	32 S &W	US	CR			15,37			23 82	1 37	9 60								0 38	35	8 81							8 81	8,00			34 68										
			CM			15 47				1 40	9 70										8 84							8 82	7 98	19 51			25	1 44	17 63	04 45	7 70	7 92	2 41	5	478 00	47 91
26	32 S &W Long N P	US	CR			23,37			32,51	1 40	9 53								0 38	35'	8 56							8 56	8 00			34 51										
			CM			23,90				1 40	9 63										8 67							8,82	7 98	11 44			25'	1 44	9 46	04 35	7 70	7 92	2 41	5	478 00	47 91
27	32x25 Wad Cut.	DE/FI	CR			23,27			25,40	1 40	9 53								0 38	45	8,56							8.58	8 00			34 41										
			CM			23 80				1 40	9 63										8,87							8 82	7 98	11 44			25	1 44	9 48	04 35	7 70	7 92	2 41	5	478 00	47 91
28	320 Long.	GB	CR			20,50			30 00	1 32	9 85								0 38	45'	8 06							8 00	7 70			22 16										
			CM			23,00				1,40	9,70										8,10							8,10	7,98	1,88			90	0,10		04' 35	7,65	7,90	2,70	6	450,00	48,03

NOTE

CR = CARTUCCIA

CM = CAMERA

CIP 4-1

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr.	CALIBRO TAB. IV	Paese d'origine	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6
			CR			16,80			26,70
29	320 Short	GB	CM			17,00			
			CR	24,13	26,83	33,00			40,65
30	357 Auto Mag.	US	CM	24,09	26,78	33.50			
			CR			32,77			40,39
31	357 Magnum	US	CM			33,07			
			CR			40,77			50,55
32	357 Maximum	US	CM			40,89			
			CR			26,29			34,54
33	38 Long Colt	US	CM			29,59			
			CR			19,43			30,48
34	38 Short Colt	US	CM			29,59			
			CR			19,69			31,50
35	38 S.&W. Colt N.P.	US	CM			19,65			
			CR			29,34			39,37
36	38 Special	US	CM			29,54			
			CR			29,34			30,23
37	38 Spl. AMU	US	CM	15,32		29,34			
			CR			29,34			30,35
38	38 Spl. Wad Cut.	US	CM			29,54			
			CR			22,86			32,51
39	38 Super Auto	US	CM			23,31			
			CR	16,35	17,75	22,80			31,70
40	38-45 ACP	US	CM	16,33	17,72	23,10			
			CR			24,30			35,00
41	380 Long	GB	CM			24,50			
			CR			17,90			26,00
42	380 Short	GB	CM			18,20			
			CR			21,59			28,83
43	40 S.&W.	US	CM			21,59			
			CR			22,00			29,25
44	41 ACT EXP	IL	CM			22,02			
			CR			28,70			36,19
45	41 Long Colt	US	CM			39,83			
			CR			32,77			40,39
46	41 Rem.Mag.	US	CM			32,32			
			CR			32,64			40,39
47	44 Rem.Mag.	US	CM			33,23			
			CR			24,64			36,32
48	44 S.&W. Russian	US	CM			25,15			
			CR			29,46			41,02
49	44 S.&W. Special	US	CM			30,06			
			CR			22,81			32,38
50	45 Auto	US	CM			22,81			
			CR			22,81			32,38
51	45 Auto Rim	US	CM			22,86			
			CR			32,64			40,64
52	45 Colt	US	CM			32,89			
			CR			21,80			31,40
53	45 HP	AT	CM			21,81			
			CR			30,43			40,01
54	45 Win.Mag.	US	CM			30,43			
			CR			17,60			28,50
55	450 Short	GB	CM			17,80			
			CR			19,50			32.00
56	455 Mk II	GB	CM			20,00			

N. Progr.	*	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min.	delta	f	beta	Camera P1	P2
29	CR	1,32	9,55								0,38	45'	8,12	
29	CM	1,40	9,60										8.15	
30	CR	1,37	12,01				3,56	10,40	1,40	45'	0,30	35'	11,97	11,71
30	CM	1,37	12,04				3,56						11,99	11,74
31	CR	1,52	11,16								0,40	35'	9,63	
31	CM	1,52	11,28										9,88	
32	CR	1,52	11,18								0.40	35'	9,63	
32	CM	1,52	11,28										9,68	
33	CR	1,52	11,16								0.40	35'	9,63	
33	CM	1,52	11,28										9,66	
34	CR	1,52	11,16								0,38	35'	9,63	
34	CM	1,52	11,28										9,66	
35	CR	1,40	11,18								0,38	35'	9,82	
35	CM	1,40	11,28										9,91	
36	CR	1,50	11,16								0,38	35'	9,63	
36	CM	1,50	11,26										9,68	
37	CR	1,27	10,31				3,20	8,76			0,91	35'	9,63	
37	CM	1,27	10,41										9,71	9,87
38	CR	1,50	11,16								0,38	35'	9,63	
38	CM	1,50	11,28										9,68	
39	CR	1,27	10,31				3,65	8,76	1,02	20'	0,41	35'	9,75	
39	CM	1,27	10,36										9,88	
40	CR	1,24	12,19				3,01	10,15	0,90	45'	0,30	35'	12,10	11,94
40	CM	1,24	12,22				3,01						12,15	11,88
41	CR	1,25	10,85								0,30	45'	9,70	
41	CM	1,25	10,90										9,75	
42	CR	1,25	10,85								0.30	45'	9,70	
42	CM	1,25	10,90										9,75	
43	CR	1,40	10,77				3,52	8,81	1,14	45'	0,51	35'	10,78	
43	CM	1,40	10,88				5,08						10,86	
44	CR	1,27	9,96				3,77	8.79	0,89	35'	0,38	45'	11,05	
44	CM	2,54	11,11				5,08						11,10	
45	CR	1,45	11,18										10,43	
45	CM	1,52	11,28										10,49	
46	CR	1,50	12,50								0,36	35'	11,05	
46	CM	1,52	12.62										11,10	
47	CR	1,52	13,06								0,40	35'	11,61	
47	CM	1,52	13,18										11,66	
48	CR	1,52	13,08								0,50	35'	11,61	
48	CM	1,52	13,15										11,62	
49	CR	1,52	13,06								0,40	35'	11,61	
49	CM	1,52	13,16										11,66	
50	CR	1,24	12,19				4,11	10,16	0,89	26'	0,38	35'	12,09	
50	CM		12,22				5,08						12,18	
51	CR	2,26	13,11								0,38	35'	12,09	
51	CM	2.29	13,21										12.18	
52	CR	1,52	13,00								0,40	35'	12,19	
52	CM	1,52	13,11										12,37	
53	CR	1,24	12,06				4,11	10.16	0.89	28'	0,44	45'	12,09	
53	CM		12,22				5,00						12,18	
54	CR	1,24	12,19				3,36	10,54	0,89	32'	0,38	35'	12,10	
54	CM		12,24				5,08						12,21	
55	CR	1,10	12,95								0,30	45'	12,18	
55	CM	1,10	13,00										12,22	
56	CR	1,00	13,50								0,38	45'	12,15	
56	CM	1,00	13,55										12,20	

N. Progr.	*	Cono di raccordo alfa	S	r1 min. / r1 max.	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha 1	h	s	i	Diam. della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	u	Q mm
29	CR						8,12	8,00			18,86										
29	CM						8,15	7,98	2,28			46'	0,20		04' 35'	7,65	7,90	2,70	6	406,00	48,03
30	CR	40'	40,22	1,00	3,20	9,75	9,75	9,12			38,73										
30	CM	40'	40,22	1,00	3,20	9,80	9,78	9,13	5,73			90'	0,33		01' 32' 17"	8,64	9,09	2,69	6	457,00	63,42
31	CR						9,63	9,12			43,27										
31	CM						9,65	9,09	10,50			13'	2,46	8,69	04' 45'	8,79	9,02	2,89	6	476,00	62,57
32	CR						9,63	9,12			52,33										
32	CM						9,65	9,09	11,56			13'	2,46	9,75	04' 45'	8,79	9,02	2,69	6	476,00	62,57
33	CR						9,60	9.12			39,80										
33	CM						9,63	9,11	13,51			06'	4,96	11,60	5'	8,81	8,97	3,05	6	406,00	62,45
34	CR						9,63	9,12			32,94										
34	CM						9,63	9,11	13.51			06'	4,96	11,60	05'	8,81	8,97	3,05	6	406,00	62,45
35	CR						9,79	9,17			43,37										
35	CM						9,86	9,18	23,58			25'	1,49	21,61	04' 35'	8,89	9,13	2,90	5	476,00	63,84
36	CR						9,63	9,12			43,06										
36	CM						9,65	9,08	13,72			13'	2,46	11,91	04' 45'	8,79	9,02	2,67	6	476,00	62,55
37	CR						9,69	9,11			45,76										
37	CM						9,65	9,40	16,42			08'	4,77		01' 30'	8,79	9,02	3,07	6	356,00	62,65
38	CR						9,63	9,14			43,06										
38	CM						9,65	9,09	13,72			13'	2,46	11,91	04' 45'	8,79	9,02	2,67	6	476,00	62,51
39	CR						9,75	9,04			25,91										
39	CM						9,83	9,83	3,05						09' 40'	8,79	9,02	3,07	6	406,00	62,65
40	CR	78' 30'	23,66	1,20	1,20	9,65	9,65	9,12			28,16										
40	CM	78' 30'	23,66	1,20	1,50	9,70	9,68	9,13	5,36			90'	0,28		01' 38' 05"	8,84	9,09	2,80	6	475,00	63,51
41	CR						9,70	9,15			26,79										
41	CM						9,73	9,15	2,49			90'	0 29		03' 16' 07"	8,90	9,13	2,40	8	500,00	63,89
42	CR						9,70	9,15			19,98										
42	CM						9,73	9,15	2,08			90'	0,29		03' 59' 41"	8,90	9,13	1,10	7	400,00	63,10
43	CR						10,74	10,17			30,40										
43	CM						10,77	10,19	8,81			180'		3,48	01' 30'	9,91	10,17	3,05	6	406,00	79,55
44	CR						11,03	10,41			29,06										
44	CM						11,05	10,44	7,06			180'		2,62	02'	10,13	10,39	2,00	6	360,00	62,17
45	CR						10,39	9,86			31,29										
45	CM						10,42	10,29	2,59			07' 40'	0,97		04' 35'	10,03	10,19	3,61	6	406,00	60,78
46	CR						11,02	10,41			46,60										
46	CM						11,05	10,44	13,83			25'	1,38	12,06	05'	10,13	10,39	2,56	6	476,30	62,71
47	CR						11,58	10,97			48,44										
47	CM						11,63	10,99	13,80			22' 12'	1,63	11,51	05'	10,59	10,90	2,73	5	508,00	90,65
48	CR						11,59	10,98			38,23										
48	CM						11,61	10,97	13,59			20' 24'	1,78	11,42	05'	10,59	10,90	3,26	5	508,00	90,65
49	CR						11,60	10,98			43,26										
49	CM						11,63	10,99	13.80			22' 12'	1,63	11,51	05'	10,59	10,90	3,26	5	508,00	90,65
50	CR						12,01	11,48			25,58										
50	CM						12,04	11,48	2,77			180'			02' 35'	11,23	11,43	3,73	6	406,00	101,33
51	CR						11,99	11,48			44,77										
51	CM						12,01	11,57	21,96			180' 12'		20,15	04' 35'	11,28	11,46	3,96	6	406,00	102,12
52	CR						12,19	11,56			44,38										
52	CM						12,19	11,57	11,74			15' 30'	2,28	9,60	04' 35'	11,23	11,43	3,96	6	406,00	101,48
53	CR						12,01	11,48			24,57										
53	CM						12,04	11,48	2,77			180'			02' 35' 02"	11,23	11,43	3.73	6	406,00	101,33
54	CR						12,01	11,48			33 20										
54	CM						12,04	11,48	2,77			180'			02' 35'	11,23	11,43	3,73	6	406,00	101,33
55	CR						12,17	11,58			20,27										
55	CM						12,20	11,58	2,87			90'	0,31		04'	11,25	11,48	3,78	5	500,00	101,60
56	CR						12,14	11,57			23.15										
56	CM						12,16	11,58	3,65			20'	1,65		04'	11,30	11,55	1,00	7	500,00	101,16

NOTE:

CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 4-2

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 33 **DATA** 84-06-14 **REV.** 90-06-13

TAB. IV

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI DA PISTOLE E REVOLVER

Camera

TAB. I - BR/1 - Di forma (P_1, L_3, H_2)
TAB. I - BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/3 - Cono di raccordoL_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3 + G)
TAB. I - BR/5 - Cono di raccordo, spazio di chiusura SAAMI
TAB. I - BR/6 - Lunghezza (L_3), spazio di chiusura SAAMI
TAB. I - BR/7 - Rigatura(F,Z)
TAB. II - BR/2 - Profondità del collarino e spazio di chiusura (R_{min}, R_{max})

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	34
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

TABELLA V

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente per la Prova delle Armi da Fuoco portatili

---

CALIBRI A PERCUSSIONE ANULARE

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 35 / DATA 84-06-14 / REV. 90-06-13

TAB. V

Calibri delle armi lunghe e corte per cartucce a percussione anulare

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches).
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo crusher

Calibro	Pmax / Emax	Pk / Ek	PE / EE	M
4 mm Randz. courte	30 Joule	32,1 Joule	33 Joule	
4 mm Randz. long	30 Joule	32,1 Joule	33 Joule	
5 mm Rem Mag	2550	2932	3315	27,71
5,6 mm (22) Flobert à balle	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
5,6 mm Flobert à plombs SC	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
5,6 mm Flobert à plombs DC	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
6 mm Flobert à balle	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
6 mm Flobert à balle DC	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
9 mm Flobert à balle	100 Joule	107 Joule	110 Joule	
9 mm Flobert à plombs Carton	900	1035	1170	46.80
9 mm Flobert à plombs Metal	900	1035	1170	46.80
22 BB Cap	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
22 CB Cap	70 Joule	74,9 Joule	77 Joule	
22 Short	1300	1495	1690	12 49
22 Long	1000	1150	1300	17.37
22 Long Rifle	1800	2070	2340	17.37
22 Extra Long	1400	1610	1820	20.10
22 Ex. L R.	1800	2070	2340	19.58
22 Long Shot	1400	1610	1820	24 18
22 Long Rifle Shot Claybirding	1500	1725	1950	26.95
22 Rem Auto	1600	1840	2080	19 27
22 Win. Auto	1000	1150	1300	18 72
22 Win. R.F et 22 Rem Spl	1150	1322	1495	26.31
22 Win. Mag. R.F.	1900	2185	2470	28 60

P_{max} = pressione media massima (bar)
E_{max} = energia media massima (joule)
$P_k = 1{,}15\ P_{max}$ = pressione massima statistica individuale (bar)
$P_E = 1{,}30\ P_{max}$ = pressione media di prova (bar)
$E_k = 1{,}07\ E_{max}$ = energia massima statistica individuale (joule)
$E_E = 1{,}10\ E_{max}$ = energia media di prova (joule)
M = posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

Rem. = Remington
Mag. = Magnum
SC = Simple culot
DC = Double culot
Randz = Randzünder
Win. = Winchester
R.F. = Rim Fire
BB = Ball Bullet
CB = Conical Bullet
Ex.L.R. = Extra Long Rifle
Spl. = Special

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport da difesa e apparecchi a scopi industriali

N. Progr	CALIBRO TAB V	Paese d'orig.	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	c min	delta	f	beta
1	4 mm Ranz courte	DE	CR			8 80			9 20	1 30	6 10									
			CM			8 70				1 20	6 13									
2	4 mm Ranz long	DE	CR			8 50			11 20	1 30	6 10									
			CM			8 60				1 20	6 13									
3	5 mm Rem Mag	US	CR	20 22	21 15	25 91			32 69	1 26	8 26									
			CM	20 32	21 24	26 04				1 26	8 31			0 30						
4	5 6 mm (22) Flobert à balle	IT/DE	CR			8 80	9 20		12 70	1 12	7 06									
			CM			7 80				1 12	7 30									
5	5 6 mm Flobert à plombs SC	IT/DE	CR	7 60	8 60	22 30			22 10	1 12	7 06									
			CM			7 80				1 12	7 30									
6	5 6 mm Flobert à plombs DC	IT/DE	CR	7 60	8 80	32 20			32 10	1 12	7 06									
			CM			7 60				1 12	7 30									
7	6 mm Flobert à balle	FR	CR			7 90			12 70	1 40	7 40									
			CM			7 90				1 40	7 55									
8	6 mm Flobert à balle DC	FR	CR			7 90			12 70	1 40	7 40									
			CM			7 90				1 40	7 55									
9	9 mm Flobert à balle	FR	CR			10 50			18 10	1 45	10 50									
			CM			10 50				1 45	10 70									
10	9 mm Flobert à plombs Carton	FR	CR	10 50	12 00	45 00			45 00	1 45	10 45									
			CM			10 50				1 45	10 70									
11	9 mm Flobert à plombs Metal	IT	CR	10 50	12 00	45 00			45 00	1 45	10 50									
			CM			10 50				1 45	10 70									
12	22 BB Cap	US	CR			6 86			11 18	1 12	7 06									
			CM			7 60				1 10	7 30									
13	22 CB Cap	US	CR			6 86	8 40		13 72	1 12	7 06									
			CM			7 80				1 10	7 30									
14	22 Short	US	CR			10 69			17 65	1 09	7 06									
			CM			12 04				1 09	7 32			0 25						
15	22 Long	US	CR			15 57			22 56	1 09	7 06									
			CM			16 33				1 09	7 32			0 25						
16	22 Long Rifle	US	CR			15 57			25 40	1 09	7 06									
			CM			16 33				1 09	7 32			0 25						
17	22 Extra Long	US	CR			18 30			28 10	1 12	7 06									
			CM			19 03				1 10	7 30									
18	22 Ex L R	US	CR			17 78			25 40	1 09	7 06									
			CM			20 78				1 09	7 32			0 13						
19	22 Long Shot	US	CR	11 34	12 79				22 98	1 12	7 06									
			CM			20 45				1 12	7 32			0 13						
20	22 Long Rifle Shot Claybirding	US	CR	16 53	17 96				25 16	1 09	7 06									
			CM			23 22				1 09	7 32			0 13						
21	22 Rem Auto	US	CR			17 47			23 95	1 29	7 62									
			CM			17 66				1 29	7 80			0 13						
22	22 Win Auto	US	CR			18 92			23 24	1 42	6 00									
			CM			17 32				1 42	6 26			0 13						
23	22 Win R F et 22 Rem Spl	US	CR			24 51			29 97	1 27	7 62									
			CM			24 69				1 27	7 87			0 13						
24	22 Win Mag R F	US	CR			26 60			34 29	1 27	7 47									
			CM			27 16				1 27	7 67			0 25						
			CR																	
			CM																	
			CR																	
			CM																	
			CR																	
			CM																	
			CR																	
			CM																	

N. Progr	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min r1 max	r2	Colletto H1	H2	Diametro proiettile G1	G	G2	L3+G	Imbocco rigatura alpha 1	h	s	i	Diam della canna F	Z	Rigatura della canna b	N	υ	Q mm
1	CR	4 65							4 58	4 40			9 25										
	CM	4 70							4 58	4,56	2 65						05 42' 38"	4 05	4 30	1 25	6	450 00	13 83
2	CR	4 65							4 58	4 40			11 15										
	CM	4 70							4 58	4 58	2 65						05 42' 38"	4 05	4 30	1 25	6	450 00	13 83
3	CR	8 58	8 58	50	27 26	1 14	1 78	5 72	5 72	5,21			29 34										
	CM	8 63	8 61	50	27 41	1 14	1 91	5 75	5 74	5 23	3 32			90	0 26		01 30	5 07	5 19	2 08	6	306 00	20 96
4	CR	5 74							5 73	5 71			8 61										
	CM	5 76							5 73	5 60	2 01			05 16 58"	1 40		07° 00' 34"	5 45	5 60	1 25	6	450 00	23 90
5	CR	5 74	5 72	20 57' 45"	23 06			5 35	5 33				9 00										
	CM	5 76							5 73	5 73	1 40						04 41 45"	5,50	5 50				23 76
6	CR	5 74	5 72	20 57' 45"	23 06			5 35	5 33				9 00										
	CM	5 76							5 73	5 73	1 40						04 41 45"	5 50	5 50				23 76
7	CR	5 92							5 90	5 67			10 00										
	CM	5 93							5 90	5 90	2 10						05 26 25"	5 50	5 50				23 76
8	CR	5 92							5 90	5 87			10 00										
	CM	5 93							5 90	5 90	2,10						05 26 25"	5 50	5 50				23 76
9	CR	8 80							8 80	8 80			13 02										
	CM	8 85							8 80	8 80	2 52						04 45 49"	8 38	8 38				55 15
10	CR	8 80	8 80	15 11 24'	43 50			8 40	8 35				12 30										
	CM	8 85							8 80	8 80	1 80						06 39 16"	8 38	8,38				55 15
11	CR	8 80	8 80	15 11 24'	43 50			8 40	8 35				12 30										
	CM	8 85							8 80	8 80	1 80						06 39' 16"	8 38	8 38				55 15
12	CR	5 72							6 72	5 72			6 67										
	CM	5 78							5 72	5 60	2 01			4 54 28"	1 40		07 00' 34"	5 45	5 60	1 25	6	450 00	23 90
13	CR	5 72							5 72	5 72		5 72	6 87										
	CM	5 76							5 72	5 60	2 01			4 54 28"	1 40		07° 00' 34"	5 45	5 60	1 25	6	450 00	23 90
14	CR	5 74							5 72	5 72			12 63										
	CM	5 75							5 72	5 72	1 94						05	5 38	5 58	2 16	6	406 00	24 06
15	CR	5 74							5 72	5 72			17,51										
	CM	5 76							5 72	5 72	1 94						05	5 38	5 58	2 16	6	406 00	24 06
16	CR	5 74							5 72	5 72			17 51										
	CM	5 76							5 72	5 72	1 94						05	5 38	5 58	2 16	6	406 00	24 06
17	CR	5 74							5 72	5 72			20,24										
	CM	5 78							5 72	5 72	1 14						05	5 52	5 58	2 16	6	406 00	24 33
18	CR	5 74							5 74	5 73			19 27										
	CM	5 86							5 77	5 77	1 49						05	5 51	5 64	2 16	6	406 00	24 71
19	CR	5 74	5 74	09	47 81			5,51	5 51														
	CM	5 76							5 66	5 51				60	0 15			5 51	5,51				23 81
20	CR	5 74	5 74	09	53 00			5 51	5 51														
	CM	5 80							5 66	5,51				60	0 15			5 51	5 51				23 81
21	CR	6 23							6 16	5 80			18 41										
	CM	6 31							6 20	5 74	0 94			60	0 40		06 27' 29"	5 58	5 74				
22	CR	6 36							6 36	5 78			21 65										
	CM	6 55							6 40	5 97	4 73			30	0 80		02 46	5 59	5 74	1 70	6	358 00	25 32
23	CR	6 24							6 16	5 80			25 65										
	CM	6 25							6 20	6 28	1 14						15	5 59	5 74	1 76	6	358 00	25 35
24	CR	6 15							6 15	5 70			31 27										
	CM	6 20							6 17	5 76	4 59			30	0 77		01 30'	5 56	5 69	1 66	6	406 00	25 03
	CR																						
	CM																						
	CR																						
	CM																						
	CR																						
	CM																						
	CR																						
	CM																						

NOTE

* CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP 5-1

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 38
		DATA 84-06-14
		REV. 90-06-13

TAB. V

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI A PERCUSSIONE ANULARE

Camera

TAB. I - BR/7 - Rigatura(F, Z)
TAB. V - B/7 - Profondità del collarino (R) minima
TAB. V - B/8 - Spazio di chiusura (Fe) massimo

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile ($\bar{G}_1$) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. V - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima
TAB. V - AR/5 - Forma generale
TAB. V - AB/11 - Spessore del bordo (R_{max})

TABELLA VI

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente per la Prova delle Armi da Fuoco portatili

---

CALIBRI PER APPARECCHI A SCOPI INDUSTRIALI

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.**	**40**
		DATA	**84-06-14**
		REV.	**90-06-13**

TAB. VI

Designazione di calibri per apparecchi a scopo industriale di cartucce fissachiodi, mattazione, ecc..

I calibri metrici sono classificati prima dei calibri indicati all'origine in pollici (inches)
La classificazione è un ordine crescente e in ordine alfabetico secondo la designazione del calibro

Metodo trasduttore

Calibro	P_{max}	P_K	P_E	Percussione
Va =	0,16/0,80	0,16/0,80	0,16/0,80	
22 NC (5,5/16)				anulare
22 EX NC (5,5/25)				anulare
22 SH (5.6/11)				anulare
22 (5,6/16)	4300/2000	4945/2300	5590/2600	anulare
22 EX (5,6/25)				anulare
5,7/14				anulare
5,7/16				anulare
5,7/25				anulare
6,3/10	3200/1600	3680/1840	4160/2080	anulare
6,3/12	3000/1500	3450/1725	3900/1950	anulare
6,3/14				anulare
6,3/16	4500/2400	5175/2760	5850/3120	anulare
25 ST (6,3/19)				anulare
6,3/25				anulare
6,8/11	3000/1550	3450/1782	3900/2015	anulare
6,8/18	4500/2500	5175/2875	5850/3250	anulare

Calibro	P_{max}	P_K	P_E	Percussione
Va =	0,40	0,40	0,40	
9 x 17				centrale
10 x 18				centrale
10 x 18 RG				centrale
38 S &W (9 x 19)				centrale
380 SB (9 x 23)				centrale
38 SP (9 x 29)				centrale

Metodo crusher

Calibro	P_{max}	P_K	P_E	Percussione
8 Gauge Industriel	1937	2227	2517	centrale

P_{max} = pressione media massima (bar)
P_K = 1,15 P_{max} = pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = pressione media di prova (bar)
Va = volume addizionale (cm^3)

NOTA - Per i trasduttori «conformal» e tangenziali la posizione (M) sarà definita dal fabbricante del trasduttore

NC	= necked down	RG	=
EX	= extra long	S&W	= Smith and Wesson
SH	= short	SB	= Submarine
ST	= standard	SP	= Special

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE

per le armi da caccia, da sport da difesa e apparecchi a scopi industriali

N Progr	CALIBRO TAB VI	Paese d'orig	*	Lunghezze L1	L2	L3	L4	L5	L6	Fondello e sede R	R1	R2	R3	r	E	E1	e min	delta	f	beta
1	22 NC (5 5/16)	US	CR	9.04	9.65	15.60			15.30	1.12	7.06									
			CM	9.10		16.00				1.10	7.10									
2	22 EX NC (5 5/25)	US	CR	16.94		25.30			25.00	1.12	7.08									
			CM	17.00		26,00				1.10	7.30									
3	22 SH (5 6/11)	US	CR			11.50			11.10	1.12	7.06									
			CM			12,00				1.10	7.10									
4	22 (5 6/16)	US	CR			16.20			15.50	1.12	7.06									
			CM			16.33				1.10	7.30									
5	22 EX (5 6/25)	US	CR			25.30			25.10	1.12	7.06									
			CM			26.00				1.10	7.30									
6	5 7/14	FR	CR			14.20			13,50	1.12	7.06									
			CM			14.30				1.10	7.30									
7	5 7/16	FR	CR			16.30			16.00	1.36	7.06									
			CM			17.00				1.36	7.30									
8	5 7/25	FR	CR			25.50			25.00	1.40	7.15									
			CM			26.00				1.45	7.30									
9	6 3/10	FR	CR			10.80			10.30	1.26	7.60									
			CM			11.00				1.25	7.70									
10	6 3/12	US/IT	CR			12.80			12.50	1.30	7.60									
			CM			13.00				1.25	7.70									
11	6 3/14	DE	CR			14,50			14,00	1.30	7.60									
			CM			16,00				1.25	7.70									
12	6 3/16	DE	CR			16.80			16.30	1.30	7.60									
			CM			17.00				1.25	7.70									
13	25 ST (6 3/19)	US	CR			19.15			19.00	1.45	7.95									
			CM			20.00				1.45	8.00									
14	6 3/25	GB/IT	CR			25.50			25.30	1.25	7.60									
			CM			26.00				1.30	7.65									
15	6 8/11	DE/IT	CR			11.60			11.00	1.45	8.50									
			CM			12.00				1.45	8.55									
16	6 8/18	DE/IT	CR			16.70			18.00	1.45	8.40									
			CM			19.00				1.45	8.55									
17	9 x 17	DE	CR			18.30			18.15	1.35	11.10									
			CM			18.50				1.30	11.20									
18	10 x 18	DE	CR			18.70			17.80	1.20	10.85									
			CM			19.00				1.15	10.96									
19	10 x 18 RG	DE/IT	CR			18.30			17.70	1.20	10.85									
			CM			19.00				1.15	10.95									
20	38 S & W (9 x 19)	US	CR			19.88			19.50	1.37	11.15									
			CM			20.00				1.40	11.25									
21	380 SB (9 x 23)	IT	CR			23.50			23.30	1.47	11.17									
			CM			24.00				1.50	11.25									
22	38 SP (9 x 29)	US/IT	CR			29.35			29.00	1.47	11.18									
			CM			30.00				1.50	11.25									
23	8 Gauge Industriel	US	CR	10.29	11.20	82.80			77.47	2.54	28.29									
			CM	9.91	10.53	82.55				2.53	28.31									
24			CR																	
			CM																	
25			CR																	
			CM																	
26			CR																	
			CM																	
27			CR																	
			CM																	
28			CR																	
			CM																	

N Progr	*	Camera P1	P2	Cono di raccordo alfa	S	r1 min r1 max	r2	Colletto H1	H2	D proiettile G1	G	G2	Volume cm 3 VC	Imbocco rigatura alpha 1	h	s	t	Diam della canna F	Z	Volumes cm 3 V (ET)	V (T)	V (a)
1	CR	5.74	5.74	17 32' 44'	27.84			5.49	5.49				0.39									
	CM	5.80							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.45		
2	CR	5.74	5.74					5.51	5.51				0.67									
	CM	5.80							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.70		
3	CR	5.74							5.74				0.29									
	CM	5.80							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.33		
4	CR	5.74							5.74				0.35									
	CM	5.76							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.44		
5	CR	5.74							5.74				0.68									
	CM	5.80							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.70		
6	CR	5.74							5.74				0.37									
	CM	5.78							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.39		
7	CR	5.74							5.74				0.43									
	CM	5.60							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.47		
8	CR	5.74							5.74				0.69									
	CM	5.80							5.76	6.00				180				6.00	6.00	0.71		
9	CR	6.32							6.32				0.26									
	CM	6.35							6.35	6.00				180				6.00	6.00	0.37		
10	CR	6.32							6.32				0.33									
	CM	6.35							6.35	6.00				180				6.00	6.00	0.43		
11	CR	6.32							6.32				0.38									
	CM	6.35							6.35	6.00				180				6.00	6.00	0.49		
12	CR	6.32							6.32				0.50									
	CM	6.35							6.35	6.00				180				6.00	6.00	0.56		
13	CR	6.35							6.35				0.83									
	CM	6.40							6.38	6.00				180				6.00	6.00	0.67		
14	CR	6.32							6.32				0.82									
	CM	6.36							6.35	6.00				180				6.00	6.00	0.64		
15	CR	6.86							6.86				0.34									
	CM	6.90							6.90	6.00				180				6.00	6.00	0.48		
16	CR	6.90							6.86				0.61									
	CM	6.90							6.90	6.00				180				6.00	6.00	0.74		
17	CR	9.58							9.58				1.06									
	CM	9.60							9.60	9.00				180				9.00	9.00	1.37		
18	CR	10.00							10.00				1.40									
	CM	10.05							10,06	9.00				180				9.00	9.00	1.52		
19	CR	10.00							9.78				1.42									
	CM	10.15							9.75	8.00				180				8.00	8.00	1.46		
20	CR	9.78							9.76				1.51									
	CM	9.83							9.80	9.00				180				9.00	9.00	1.54		
21	CR	9.82							9.82				1.75									
	CM	9.87							9.85	9.00				180				9.00	9.00	1.80		
22	CR	9.83							9.83				2.18									
	CM	9.87							9.85	9.00				180				9.00	9.00	2.24		
23	CR	24.21	24.21	60	31.26			23.18	23.16													
	CM	24.26	24,26	60	30.92			23.55	23.19		10.03			12 max				21.08	21.08			
24	CR																					
	CM																					
25	CR																					
	CM																					
26	CR																					
	CM																					
27	CR																					
	CM																					
28	CR																					
	CM																					

NOTE

CR = CARTUCCIA
CM = CAMERA

CIP_6-1

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 42 **DATA** 84-06-14 **REV.** 90-06-13

TAB. VI

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CALIBRI PER APPARECCHI A SCOPI INDUSTRIALI

Camera

TAB. I - BR/7 - Rigatura (F,Z)
TAB. VI - B/1 - Diametro all'ingresso (P_1) mini (8 Gauge)
TAB. VI - B/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) mini (8 Gauge)
TAB. VI - B/4 - Cono di raccordo maxi (8 Gauge)
TAB. VI - B/5 - Profondità del collarino (R) mini (8 Gauge)
TAB. VI - B/8 - Spazio di chiusura massimo (8 Gauge)
TAB. VI - BR/7 - Profondità del collarino (R) mini (fissachiodi)

Cartuccia

TAB. I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro del colletto (H_2) massimo
TAB. I - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima
TAB. VI - A/1 - Diametro (P_1) sottobordo (8 Gauge)
TAB. VI - A/5 - Spessore massimo (R) del bordo (8 Gauge)
TAB. VI - AB/11 - Spessore del bordo (R_{max}) fissachiodi

TABELLA VII

C.I.P.
Commissione Internazionale Permanente per la Prova delle Armi da Fuoco portatili

---

CALIBRi PER ARMI A CANNA(E) LISCIA(E)

XXI SESSIONE
Giugno 1990

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	**PAG.** 44 **DATA** 84-06-14 **REV.** 90-06-13

TAB. VII

Calibri di armi a canna (e) liscia(e) a percussione centrale

Calibro	Lunghezza Bossolo maxi mm	Lunghezza Camera mini mm	Lunghezza nominale in pollici	Metodo Crusher			
				P_{max}	P_K	P_E	M
4/82	82 4	82 6	3"1/4	900	1 035	1 200	17/32
4/101	101,0	101,2	4"	900	1 035	1.200	17/32
8/82	82,4	82,6	3"1/4	900	1.035	1.200	17/32
8/100	100,0	100,5	4"	900	1.035	1.200	17/32
10/76	76,0	76,2	3"	900	1 035	1 200	17/32
10/82	82,4	82,6	3"1/4	900	1.035	1 200	17/32
10/89	88,7	88,9	3"1/2	900	1 035	1 200	17/32
12/60	60,0	60,1	2"3/8	650	747	850	17/32
12/65	65,0	65,1	2"1/2	650	747	850	17/32
12/67	67,5	65,1	2"5/8	650	747	850	17/32
12/70	69,8	69,9	2"3/4	650	747	850	17/32
12/73	72,8	73,0	2"7/8	900	1 035	1 200	17/32
12/76	76,0	76,2	3"	900	1 035	1 200	17/32
12/89	88,7	88,9	3"1/2	900	1.035	1 200	17/32
14/65	65,0	65,1	2"1/2	650	747	850	17/32
14/67	67,5	65,1	2"5/8	650	747	850	17/32
14/70	69,8	69,9	2"3/4	650	747	850	17/32
16/65	65,0	65,1	2"1/2	680	782	900	17/32
16/67	67,5	65,1	2"5/8	680	782	900	17/32
16/70	69,8	69,9	2"3/4	680	782	900	17/32
20/65	65,0	65,1	2"1/2	720	828	950	17/32
20/67	67,5	65,1	2"5/8	720	828	950	17/32
20/70	69,8	69,9	2"3/4	720	828	950	17/32
20/76	76,0	76,2	3"	900	1 035	1 200	17/32
24/63,5	63,5	63,6	2"1/2	720	828	950	17/32
24/65	65,0	65,1	2"1/2	720	828	950	17/32
24/70	69,8	69,9	2"3/4	720	828	950	17/32
28/63,5	63,5	63,6	2"1/2	720	828	950	17/32
28/65	65,0	65,1	2"1/2	720	828	950	17/32
28/70	69,8	69,9	2"3/4	720	828	950	17/32
32/50,7	50,7	50,8	2"	720	828	950	17/32
32/60	60,0	63,6	2"3/8	720	828	950	17/32
32/63,5	63,5	63,6	2"1/2	720	828	950	17/32
32/65	65,0	65,1	2"1/2	720	828	950	17/32
410/50,7	50,7	50,8	2"	720	828	950	17/32
410/63,5	63,5	63,6	2"1/2	720	828	950	17/32
410/65	65,0	65,1	2"1/2	720	828	950	17/32
410/70	69,8	69,9	2"3/4	720	828	950	17/32
410/73	72,8	73,0	2"7/8	900	1 035	1 200	17/32
410/76	76,0	76,2	3"	900	1 035	1 200	17/32
9 mm/44,5	44,5	44,6	1"3/4	720	828	950	17/32
Elevate prestazioni / Prova Superiore				900	1.035	1 200	17/32

P_{max} = Pressione media massima (bar)
$P_K = 1{,}15\ P_{max}$ = Pressione massima statistica individuale (bar)
$P_E = 1{,}30\ P_{max}$ = Pressione media di prova (bar)
M = Posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - I valori di pressione di cartucce ad elevata prestazione e della prova superiore sono validi per tutti i calibri
Tutte le cartucce confezionalte con bossoli di lunghezza 67,5 mm e caricate a pallini potranno essere tirate in camere di lunghezza 65 mm

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	45
		DATA	84-06-14
		REV.	90-06-13

TAB. VII

Calibri di armi a canna (e) liscia(e) a percussione centrale

Calibro	Lunghezza Bossolo maxi mm	Lunghezza Camera mini mm	Lunghezza nominale in pollici	Metodo Trasduttore			
				P_{max}	P_K	P_E	M
4/82	82 4	82 6	3"1/4	1 050	1 200	1 370	25/30
4/101	101,0	101,2	4"	1 050	1.200	1 370	25/30
8/82	82,4	82,6	3"1/4	1 050	1 200	1 370	25/30
8/100	100,0	100,5	4"	1 050	1 200	1 370	25/30
10/76	76,0	76,2	3"	1 050	1 200	1 370	25/30
10/82	82,4	82,6	3'1/4	1 050	1.200	1 370	25/30
10/89	88,7	88,9	3"1/2	1 050	1 200	1 370	25/30
12/60	60,0	60,1	2"3/8	740	850	960	25/30
12/65	65,0	65,1	2"1/2	740	850	960	25/30
12/67	67,5	65,1	2"5/8	740	850	960	25/30
12/70	69,8	69,9	2"3/4	740	850	960	25/30
12/73	72,8	73,0	2"7/8	1 050	1 200	1 370	25/30
12/76	76,0	76,2	3"	1 050	1 200	1 370	25/30
12/89	88,7	88,9	3"1/2	1 050	1 200	1 370	25/30
14/65	65,0	65,1	2"1/2	740	850	960	25/30
14/67	67,5	65,1	2"5/8	740	850	960	25/30
14/70	69,8	69,9	2"3/4	740	850	960	25/30
16/65	65,0	65,1	2"1/2	780	900	1 020	25/30
16/67	67,5	65,1	2'5/8	780	900	1 020	25/30
16/70	69,8	69,9	2"3/4	780	900	1 020	25/30
20/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1 080	25/30
20/67	67,5	65,1	2"5/8	830	950	1 080	25/30
20/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1 080	25/30
20/76	76,0	76,2	3"	1 050	1 200	1.370	25/30
24/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1 080	17
24/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1.080	17
24/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1 080	17
28/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1 080	17
28/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1 080	17
28/70	69,8	69,9	2"3/4	830	950	1 080	17
32/50,7	50,7	50,8	2"	830	950	1 080	17
32/60	60,0	63,6	2"3/8	830	950	1 080	17
32/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1 080	17
32/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1 080	17
410/50,7	50,7	50,8	2"	830	950	1 080	12 5
410/63,5	63,5	63,6	2"1/2	830	950	1 080	17
410/65	65,0	65,1	2"1/2	830	950	1 080	17
410/70	69,8	69,9	2"3/1	830	950	1 080	17
410/73	72,8	73,0	2'7/8	1 050	1 200	1 370	17
410/76	76,0	76,2	3"	1 050	1 200	1 370	17
9 mm/44,5	44,5	44,6	1"3/4	830	950	1 080	12 5
Elevate prestazioni / Prova Superiore				1 050	1.200	1.370	12 5

P_{max} = Pressione media massima (bar)
P_K = 1,15 P_{max} = Pressione massima statistica individuale (bar)
P_E = 1,30 P_{max} = Pressione media di prova (bar)
M = Posizione della presa di pressione (mm)

NOTA - I valori di pressione di cartucce ad elevata prestazione e della prova superiore sono validi per tutti i calibri.
Tutte le cartucce confezionalte con bossoli di lunghezza 67,5 mm e caricate a pallini potranno essere tirate in camere di lunghezza 65 mm

C. I. P.

TABELLE DELLE DIMENSIONI MASSIME DELLE CARTUCCE E MINIME DELLE CAMERE
per le armi da caccia, da sport, da difesa e apparecchi a scopi industriali

CALIBRO TAB. VII		4		8		10		12		14		16		20		24		28		32		410		9 mm	
		max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
BOSSOLO	d	27,60	27,35	23,50	23,25	21 70	21,46	20,60	20,32	19,65	19,40	18,90	18,67	17,70	17,48	16,75	16,55	15,85	15,67	14,55	14,40	12,00	11,89	9,85	9,75
	g	30,45	30,00	26,25	25,80	23,65	23,01	22,45	21,97	21,45	21,00	20,65	20,32	19,40	19,00	18,45	18,05	17,40	17,02	16,10	15,70	13,60	13,20	11,40	11,10
	t	3,25	2,85	2,90	2,50	1,90	1,50	1,85	1,50	1,75	1,40	1,65	1,30	1,55	1,20	1,55	1,20	1,55	1,20	1,55	1,20	1,55	1,20	1,40	1,15
	h	26,20	25,75	23,15	22,70	21,30	20,83	20,20	19,73	19,30	18,80	18,55	18,06	17,35	16,86	16,45	15,95	15,55	15,06	14,25	13,90	11,75	11,37	9,65	9,30
	l	82,40		82,40		76,00		60,00		65,00		65,00		65,00		63,50		63,50		50,70		50,70		44,50	
	l	101		100		82,40		65,00		67,50		67,50		67,50		65,00		65,00		60,00		63,50			
	l					88,70		67,50		69,80		69,80		69,80		69,80		69,80		63,50		65,00			
	l							69,80						76,00						65,00		69,80			
	l							72,80														72,80			
	l							76,00														76,00			
	l							88,70																	

CALIBRO		4	8	10	12	14	16	20	24	28	32	410	9 mm
		min.	min.	min.	min.	min.	min.	min.	min.	min.	min.	min.	min.
CAMERA	D	27 70+0.1	23.65+0 1	21.75+0.1	20.65+0.1	19.70+0.1	18.95+0.1	17.75+0.1	16 80+0 1	15.90+0.1	14.60+0.1	12.05+01	9 90+0.1
	G	30.50+0.1	26.30+0 1	23 75+0.1	22.55+0 1	21.55+0.1	20.75+0.1	19.50+0.1	18.55+0.1	17.50+0.1	16.20+0.1	13.70+0.1	11.50+0.1
	T	3 30+0.1	2.95+0.1	1 90+0.1	1.85+0.1	1.75+0.1	1.65+0 1	1.55+0 1	1 55+0.1	1.55+0 1	1.55+0.1	1.55+0.1	1.45+0.1
	H	26.30+0.1	23 20+0.1	21.40+0.1	20.30+0.1	19.35+0.1	18.60+0.1	17.40+0 1	16 50+0 1	15 60+0.1	14.30+0.1	11.80+0.1	9 70+0.1
	B	23.35+0.7	20.80+0 7	19 30+0.7	18.20+0.7	17.20+0.5	16.80+0.5	15.70+0 1	14.70+0 5	13.80+0.5	12.70+0.5	10.20+0.5	8.50+0.5
	max	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'	10' 30'
	L	82,60	82,60	76,20	60,10	65,10	65,10	65,10	63,60	63,60	50,80	50,80	44,60
	L	101.20	100 50	82,60	65,10	69,90	69,90	69,90	65,10	65,10	63,60	63,60	
	L			88,90	69,90			76,20	69,90	69,90	65,10	65,10	
	L				73,00							69,90	
	L				76,20							73,00	
	L				88,90							76,20	

BOSSOLO

Tolleranza lunghezza: -2,50 mm

CAMERA

Tolleranza lunghezze: +2,00 mm

Spazio libero tra il bossolo e la culatta

= 0,10 mm Canna manometrica

= 0,20 mm Fucile pieghevole

= 0,35 mm Fucile automatico

CIP_7-1

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 46 DATA 84-06-14 REV. 90-06-13

TAB. VII

Elenco dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

---

CALIBRI A PALLINI PER ARMI A CANNA(E) LISCIA(E) A PERCUSSIONE CENTRALE

Camera

TAB. VII - BR/1 - Diametro sottobordo (D)
TAB. VII - BR/2 - Diametro al fondo (H) e lunghezza (L) minimi
TAB. VII - BR/3 - Diametro al fondo (H) e lunghezza (L) massimi
TAB. VII - BR/4 - Cono di raccordo (α_1)
TAB. VII - AB/7 - Profondità del collarino (T) pag. 01 e 02
TAB. VII - AB/8 - Spazio di chiusura (Fe) massimo

Cartuccia

TAB. VII - AB/5 - Spessore del bordo (t) massimo
TAB. VII - AB/6 - Spessore del bordo (t) minimo
TAB. VII - AR/1 - Diametro sottobordo (d) massimo e minimo

C.I.P. 2[e] Sottocommissione	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG.	47
		DATA	84-06-14
		REV.	92-10-11

Lista dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CAMERA

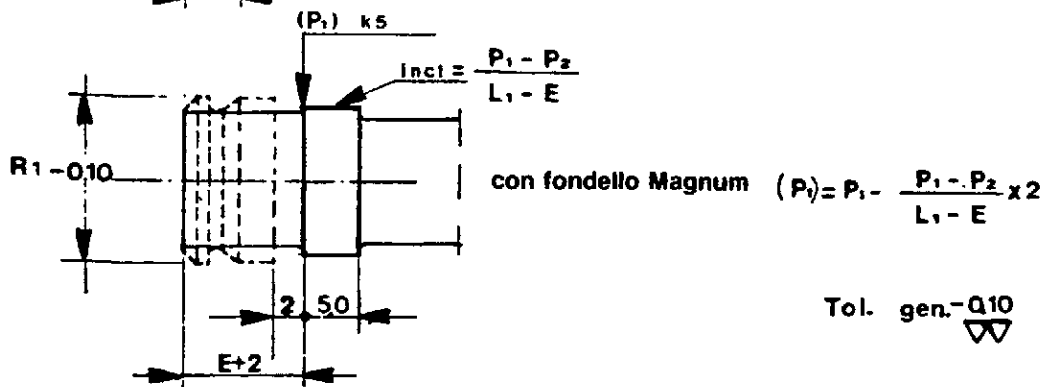
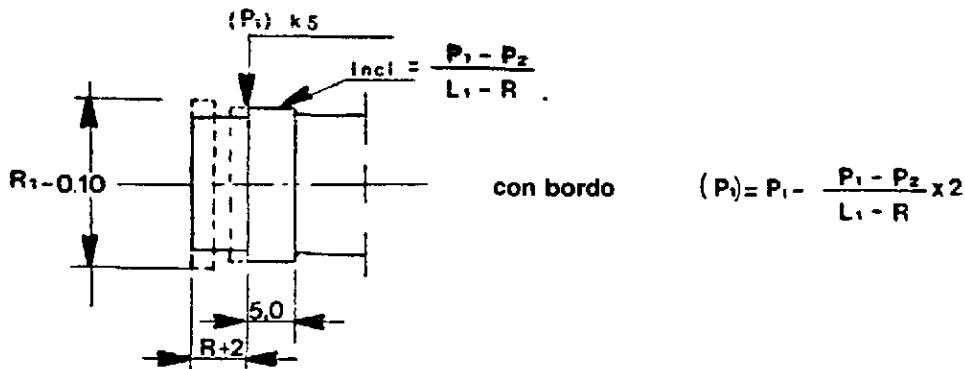
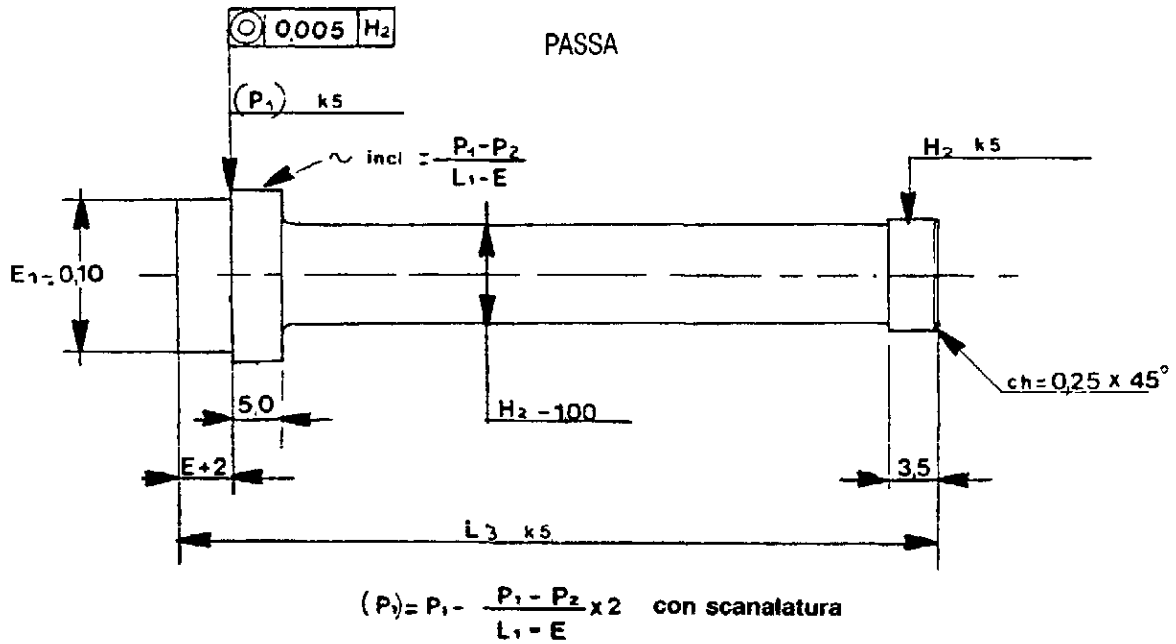
TAB. I - BR/1 - Forma generale (P_1, L_3, H_2)
TAB. I - BR/2 - Lunghezza (L_3) e diametro (H_2) minimi e spazio di chiusura massimo
TAB. I - BR/3 - Cono di raccordo (L_1/P_2, L_2/H_1) e spazio di chiusura massimi
TAB. I - BR/4 - Imbocco delle rigature (G_1, s, G, L_3 + G)
TAB I - BR/5 - Cono di raccordo e spazio di chiusura SAAMI
TAB. I - BR/6 - Lunghezza (L_3) spazio di chiusura SAAMI
TAB. I - BR/7 - Rigature (F, Z)

TAB II - BR/2 - Profondità del collarino e spazio di chiusura (R_{min}, R_{max})
TAB. III - BR/2 - Profondità della sede del fondello et spazio di chiusura (E_{min}, E_{max})

TAB V - BR/7 - Spazio di chiusura (Fe) massimo (anulare)
TAB. V - BR/8 - Profondità minima del collarino (R) (anulare)

TAB. VI - B /1 - Diametro minimo all'entrata (P_1) (8 Gauge)
TAB. VI - B /2 - Diametro (H_2) e lunghezza minimi (8 Gauge)
TAB VI - B /4 - Cono di raccordo (α_1) massimo (8 Gauge)
TAB VI - B /7 - Profondità minima del collarino (R) (8 Gauge)
TAB VI - B /8 - Spazio di chiusura massimo (a) (8 Gauge)

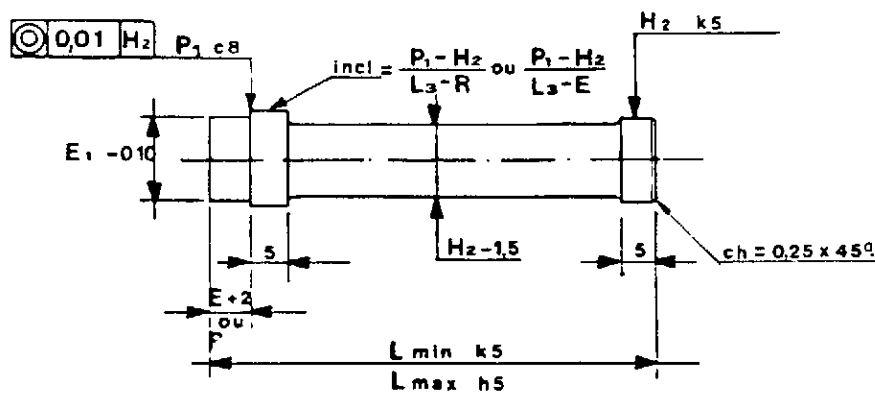
TAB VII - BR/1 - Diametro all'entrata (D)
TAB. VII - BR/2 - Diametro al fondo (H) e lunghezza (L) minimi
TAB VII - BR/3 - Diametro al fondo e lunghezza (L) massimi
TAB VII - BR/4 - Cono di raccordo (α_1)
TAB VII - AB/7 - Profondità del collarino (T) pag. 01 e 02
TAB VII - AB/8 - Spazio di chiusura (a) massimo

C.I.P. **2° Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata - Camera minima	**TAB. I**	**BR/1**
		DATA	**83-02-03**
		REV.	**90-06-13**

C.I.P. **2ᵉ Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata	**TAB. I**	**BR/2**
		DATA	**83-02-03**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Camera per cartucce con scanalatura e senza cono

Controllo della lunghezza minima della camera L_3 e del diametro H_2
PASSA

Controllo dello spazio di chiusura massimo
NON PASSA

Lmin = L3

Lmax = Lmin + spazio di chiusura

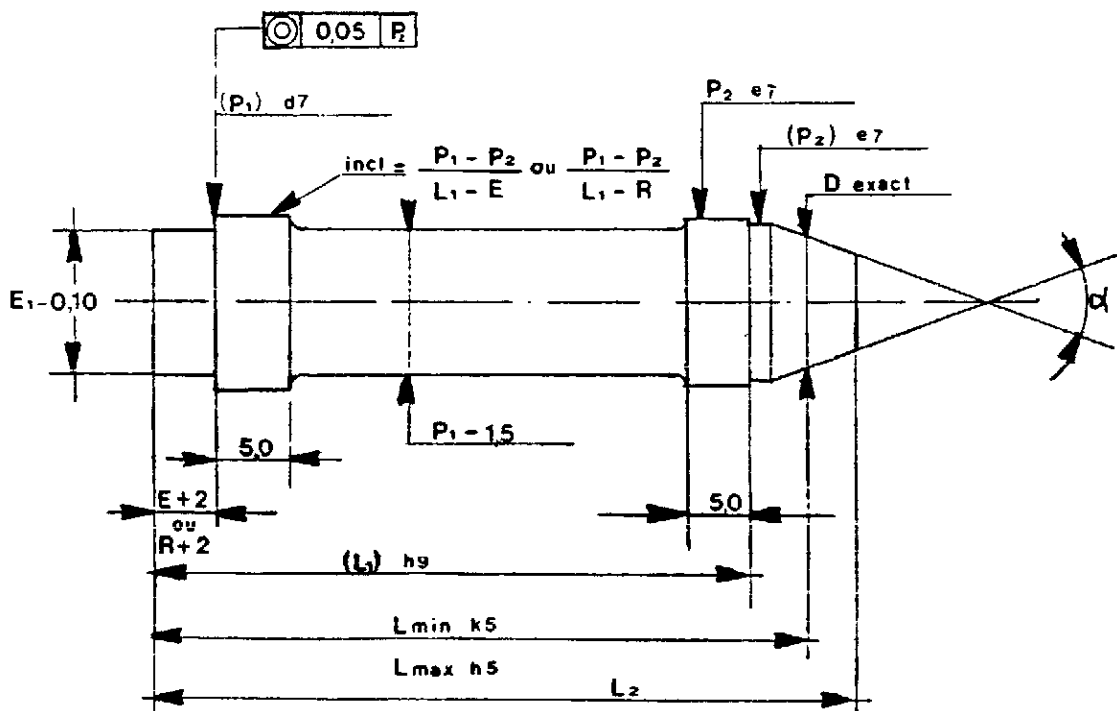
Tol. gen. - 0,10

Tolleranze = ISO 286-2· 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata - Cono di raccordo	TAB. I	BR/3
		DATA	83-02-03
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

Controllo di L_1/P_2 e L_2/H_1
PASSA

Controllo dello spazio di chiusura massimo
NON PASSA

Lmin = L (calcolato)

Lmax = Lmin + spazio di chiusura

$$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} \times 2$$

$$(P_2) = P_2 - 2 r_1 \left(1 - \cos\frac{\alpha}{2}\right)$$

$$(L_1) = L_1 - r_1 \tan\frac{\alpha}{4}$$

$$D = \frac{P_2 + H_1}{2}$$

$$L = \frac{L_1 + L_2}{2}$$

$$\alpha = 2 \text{ arc tang } \frac{\alpha}{2} \qquad \tan\frac{\alpha}{2} = \frac{P_2 - H_1}{2(L_2 - L_1)}$$

Tol. gén. $-0{,}10$ ▽▽

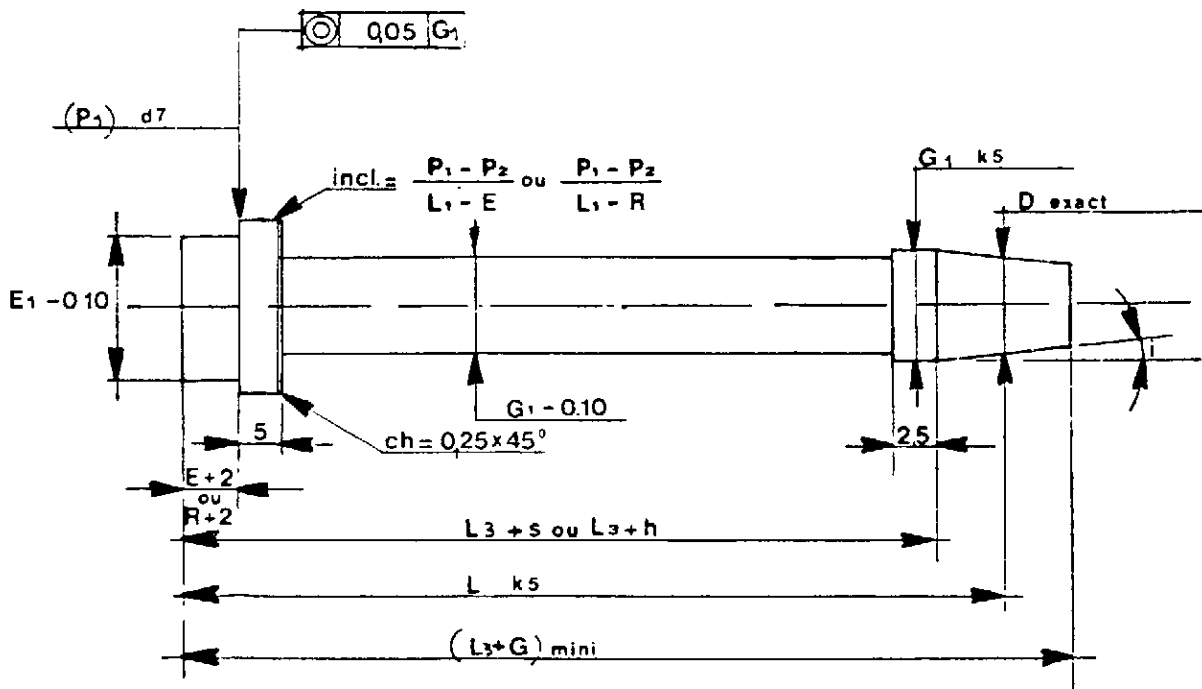
NOTA:
Il valore nominale di D può variare tra i valori P_2 e H_1 trascinando per conseguenza la variazione della lunghezza L arrotondato alla terza cifra, dopo la virgola.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata - Imbocco delle rigature	**TAB. I**	**BR/4**
		DATA	**83-02-03**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo di G_1, s, G, L_3 + G

PASSA

$$D = \frac{G_1 + F}{2} \qquad L = (L_3 + s) + \frac{G - s}{2} \text{ ou } = (L_3 + h) + \frac{G - h}{2}$$

$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} \times 2$ **con scanalatura**

$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - R} \times 2$ **con bordo**

Tol. gen. -0.10

$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} \times 2$ **con fondello Magnum**

NOTA:

Il valore nominale di D può variare tra i valori P_2 e H_1 trascinando per conseguenza la variazione della lunghezza **L** arrotondato alla terza cifra, dopo la virgola.

Tolleranze = ISO 286-2 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata - Di origine U.S.	**TAB. I**	**BR/5**
		DATA	**83-02-04**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Camera per cartucce con cono

Controllo dello spazio di chiusura minimo e massimo

$(P_2) = P_2 - 2r_1(1 - \cos\frac{\alpha}{2})$

$(L_1) = L_1 - r_1 \tan g \frac{\alpha}{4}$

Tol. gen. ± 0,10

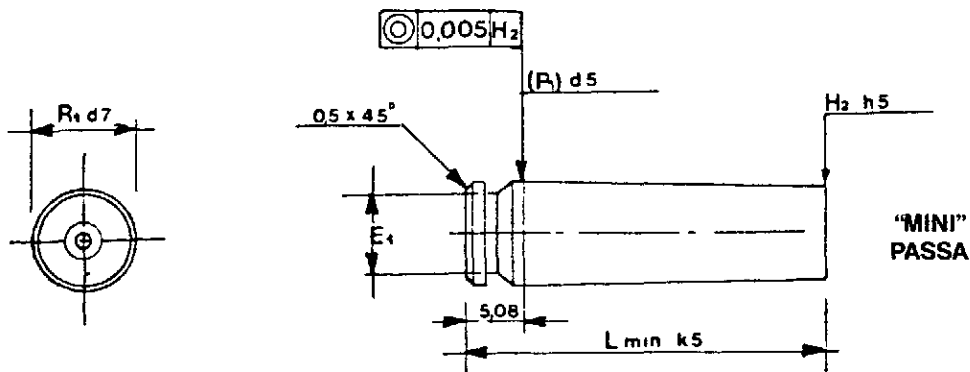
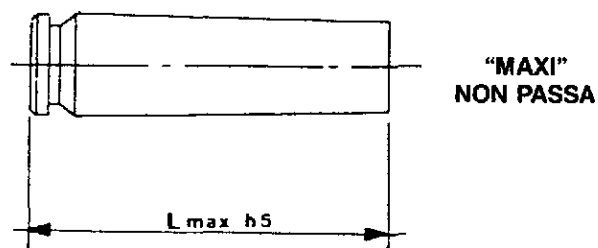
NOTA:
Lo spazio di chiusura delle armi di origine U.S. può essere controllato impiegando calibri verificatori conformi ai disegni SAAMI. Per il controllo del valore massimo "MAXI", deve essere applicata la tolleranza CIP.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata - Di origine U.S.	TAB. I	BR/6
		DATA	83-02-03
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

Camera per cartucce con scanalatura senza cono

Controllo dello spazio di chiusura minimo e massimo

(P₁) =Quota di riferimento

Lmin =L3

Lmax =Lmin +spazio di chiusura

Tol. gen.- 0,10

NOTA:
Lo spazio di chiusura delle armi di origine U.S. può essere controllato impiegando calibri verificatori conformi ai disegni SAAMI. Per il controllo del valore massimo "MAXI", deve essere applicata la tolleranza CIP.

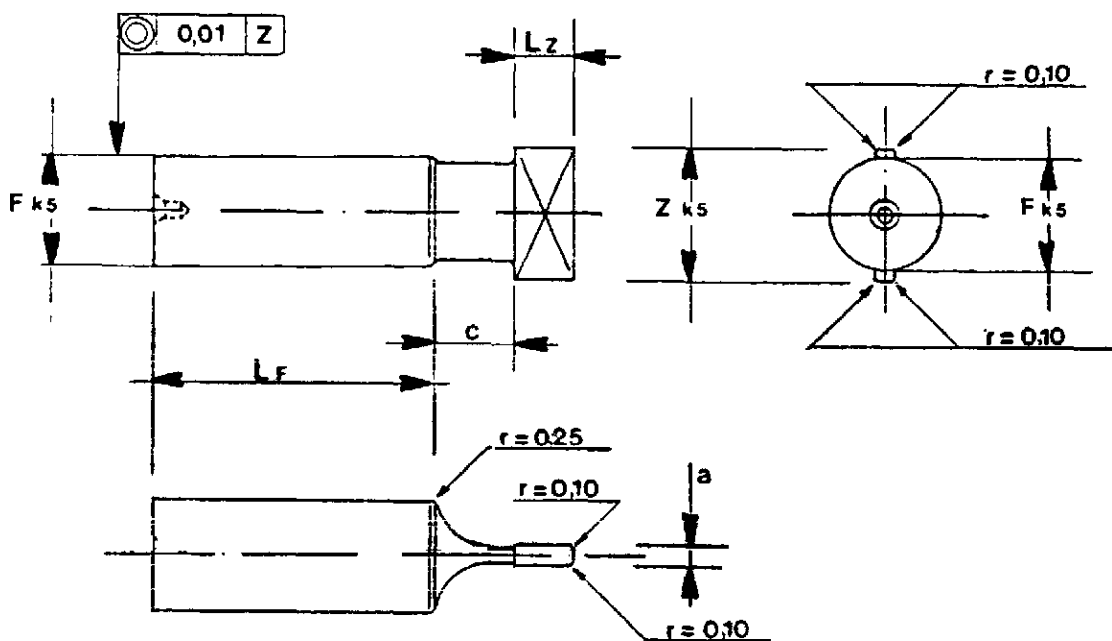
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2ᵉ Sottocommissione	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata - Rigature	TAB. I	BR/7
		DATA	83-02-03
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

Controllo di F e Z

PASSA

a = 0,7 x b

LF ≥ 2,5 x F ≮ 20 mm

$L_Z = \frac{u}{50}$

c ≤ 0,6 F

Tol. gen. −0,10

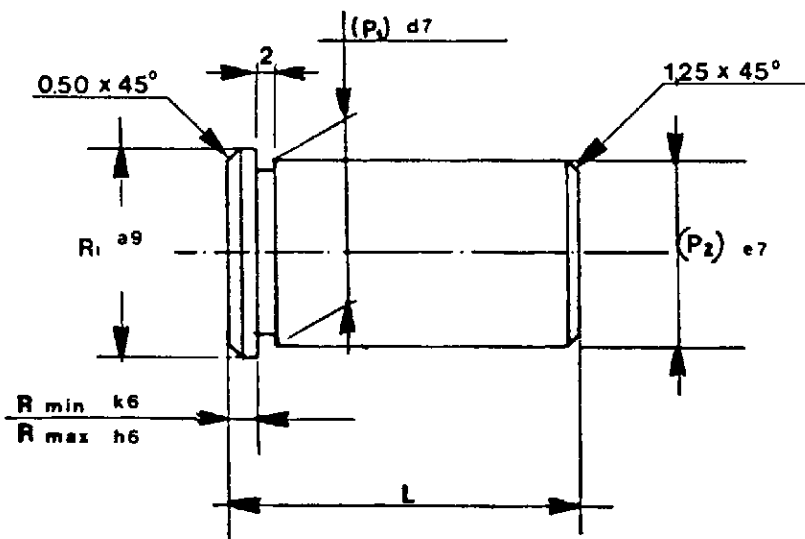
NOTA:
I tamponi saranno considerati "fuori uso" quando raggiungano la quota nominale.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2ᵉ Sottocommissione	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata per cartuccia con bordo	TAB. II	BR/2
		DATA	83-02-03
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della profondità del collarino R_{min}
PASSA

e dello spazio di chiusura massimo R_{max}
NON PASSA

R min. = R

Rmax = Rmin + spazio di chiusura

$$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - R} \times 2$$

$$(P_2) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - R} (L - R)$$

Tol. gén. - 0,10

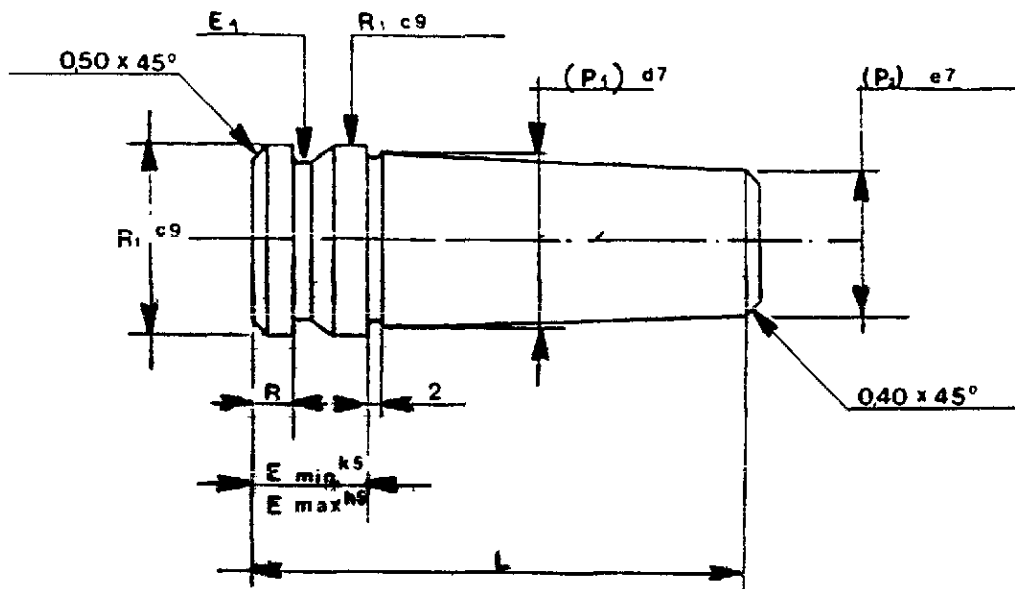
$$L = L_1 \times 0{,}75 \leq 25\text{mm}$$

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna rigata per cartuccia con fondello Magnum	TAB. III	BR/2
		DATA	83-02-03
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della profondità della sede del fondello E_{min}
PASSA

e dello spazio di chiusura massimo E_{max}
NON PASSA

E min. = E

Emax = Emin + spazio di chiusura

$$(P_1) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} \times 2$$

$$(P_2) = P_1 - \frac{P_1 - P_2}{L_1 - E} (L - E)$$

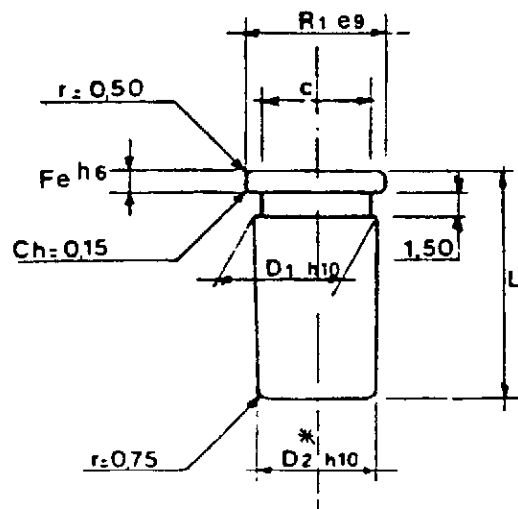
Tol. gen. - 0,10

$$L = L_1 \times 0{,}75 \leq 50 mm$$

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a percussione anulare	**TAB. V**	**B/7**
		DATA	**82-03-19**
		REV.	**92-10-01**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della spazio di chiusura massimo (Fe)
NON PASSA

Tol gen. -0,10

* = a l'intersezione delle linee

$R_1 = R_{1\,max}$ (cartuccia)

$c = P_{1\,max} - 0,5$

$Fe = R_{min} +$ spazio di chiusura

$$D_1 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R_{max}} \times 1,5$$

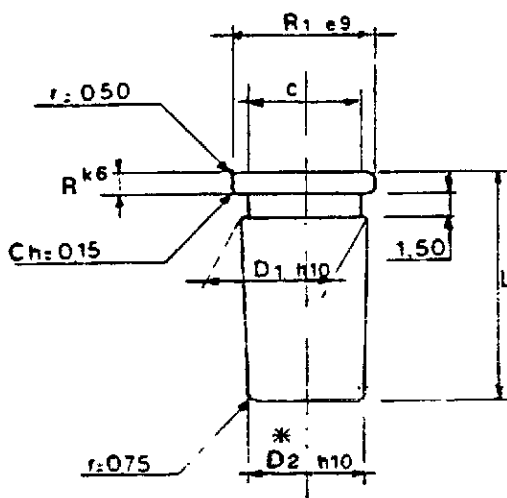
$$D_2 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R_{max}} (L - Fe)$$

$L = 0,75\ L_3 \leq 12$

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Controllo di sicurezza Armi a percussione anulare	TAB. V	B/8
		DATA	82-03-19
		REV.	92-10-01

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della profondità minima del collarino R
PASSA

Tol gen 0,10

* = a l'intersezione delle linee

$R_1 = R_{1\,max}$ (cartuccia)

$c = P_{1\,max} - 0{,}5$

$R = R_{min}$ (camera)

$$D_1 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R} \times 1{,}5$$

$$D_2 = P_1 - \frac{P_1 - H_2}{L_3 - R} (L - R)$$

$L = 0{,}75\ L_3 \leq 12$

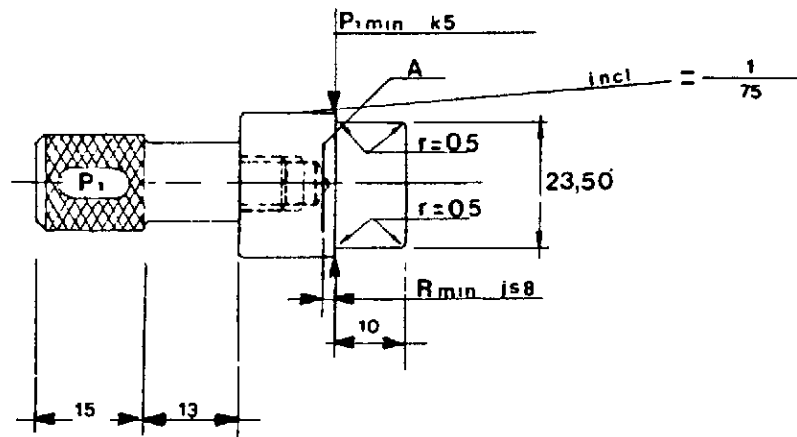
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

<table>
<tr><td rowspan="3">C.I.P.
2ª Sottocommissione</td><td rowspan="3">Controllo di sicurezza
Apparecchio a scopo industriale</td><td>TAB. VI</td><td>B/1</td></tr>
<tr><td>DATA</td><td>83-02-03</td></tr>
<tr><td>REV.</td><td>90-06-13</td></tr>
</table>

Cal. «8 Gauge» industriale

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro minimo P_1

PASSA

Tol. gen. ∓ 0,10

NOTA.
Il calibro deve entrare nella camera almeno fino alla linea di riferimento A.

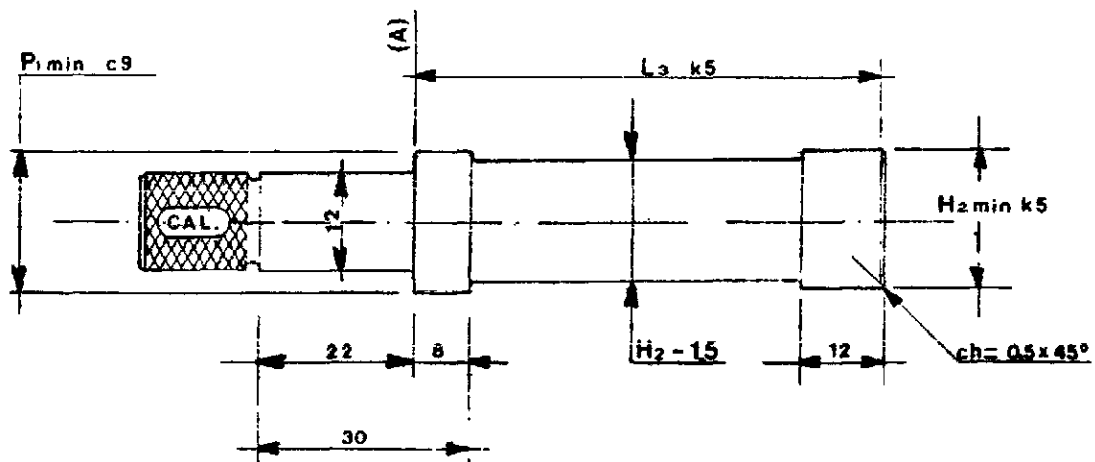
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Apparecchio a scopo industriale	**TAB. VI**	**B/2**
		DATA	**85-03-26**
		REV.	**90-06-13**

Cal. «8 Gauge» industriale

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro H_2 e della lunghezza L_3 minimi

PASSA

Tol. gen. - 0.10

NOTA:
Il calibro deve entrare completamente nella camera.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2ª Sottocommissione	Controllo di sicurezza Apparecchio a scopo industriale	TAB. VI	B/4
		DATA	85-03-26
		REV.	90-06-13

Cal. «8 Gauge» industriale

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del cono di raccordo α 1 massimo

NOTA: 1. La faccia del perno scorrevole non deve sporgere dalla faccia superiore del calibro.
2. Il calibro può essere costruito di lunghezza inferiore o superiore alla lunghezza della camera minima.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Apparecchio a scopo industriale	**TAB. VI**	**B/7**
		DATA	**85-03-26**
		REV.	**92-10-01**

Cal. «8 Gauge» industriale

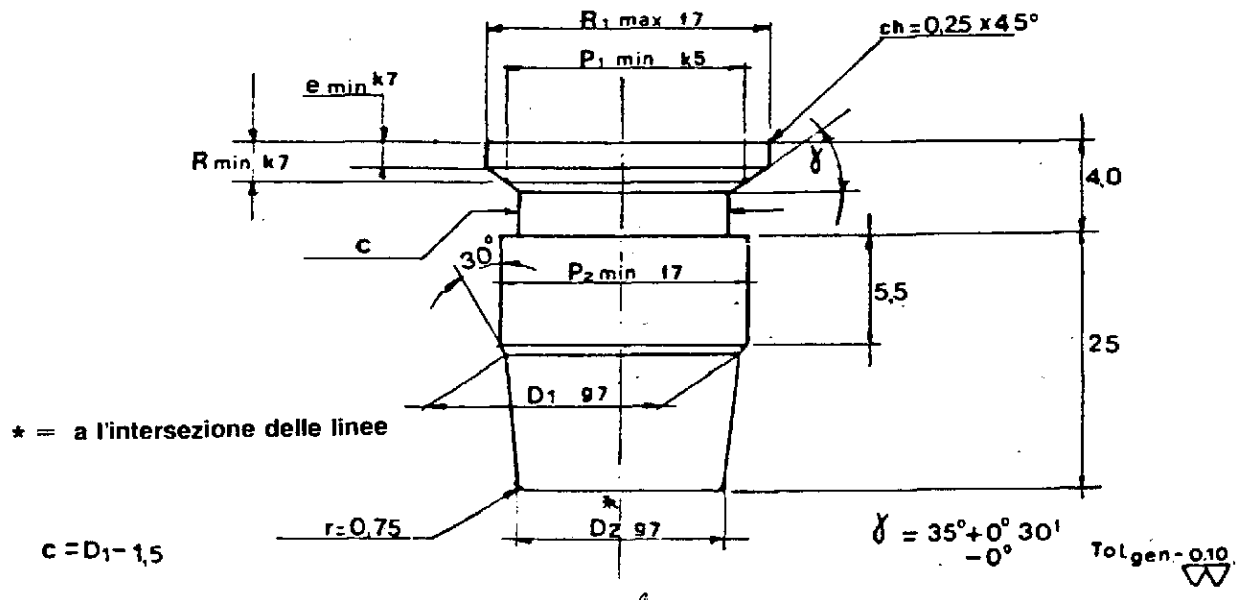
Calibro verificatore di riferimento

Controllo della profondità minima del collarino R

PASSA

$\star$ = **a l'intersezione delle linee**

$c = D_1 - 1{,}5$

$$e_{min} = R_{min} - \frac{R_{1max} - P_{1min}}{2} \tan\gamma$$

$$D_1 = H_1 - 0{,}10$$

$$D_2 = D_1 - \frac{H_1 - H_2}{L_3 - L_2} \times 19{,}5$$

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Apparecchio a scopo industriale	**TAB. VI**	**B/8**
		DATA	**85-03-26**
		REV.	**90-06-13**

Cal. «8 Gauge» industriale

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della spazio di chiusura massimo (a)

NON PASSA

$c = D_1 - 1,5$

* = a l'intersezione delle linee

$$(e_{max} + a) = (R_{min} + a) - \frac{R_{1max} - P_{1min}}{2} \tan \gamma$$

$$D_1 = H_1 - 0,10$$

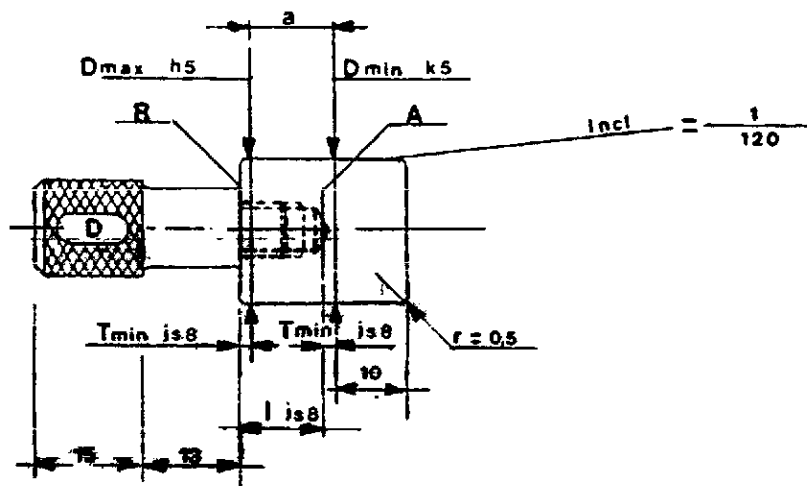
$$D_2 = D_1 - \frac{H_1 - H_2}{L_3 - L_2} \times 19,5$$

a = spazio di chiusura massimo

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	**TAB. VII**	**BR/1**
		DATA	**83-02-03**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro all'entrata della camera D

a = (Dmax - Dmin) x 120 (min)

l = a

Tol. gén.- 0,10

NOTA: 1. Il calibro deve entrare nella camera in modo che il vivo di culatta si trovi tra le linee di riferimento A e R. Se il calibro penetra oltre la linea R, la profondità del collarino deve essere verificata.
2. Due calibri differenti MINI e MAXi possono essere utilizzati.

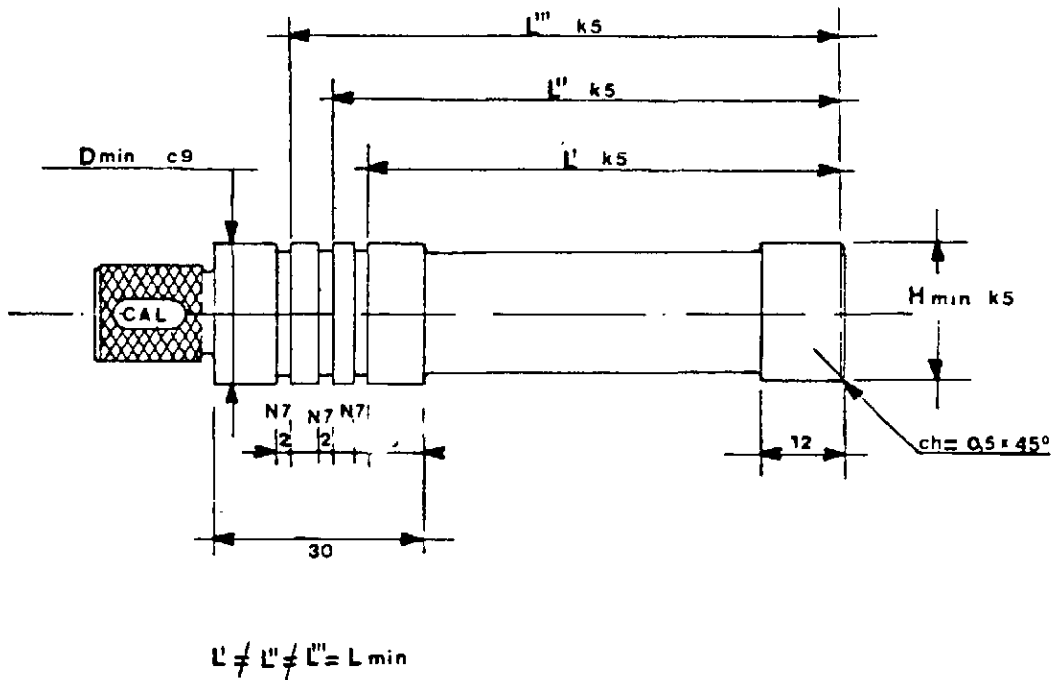
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	**TAB. VII**	**BR/2**
		DATA	**83-02-03**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro H e della lunghezza minima della camera L

PASSA

L' ≠ L'' ≠ L''' = L min

Tol. gén.- 0.10

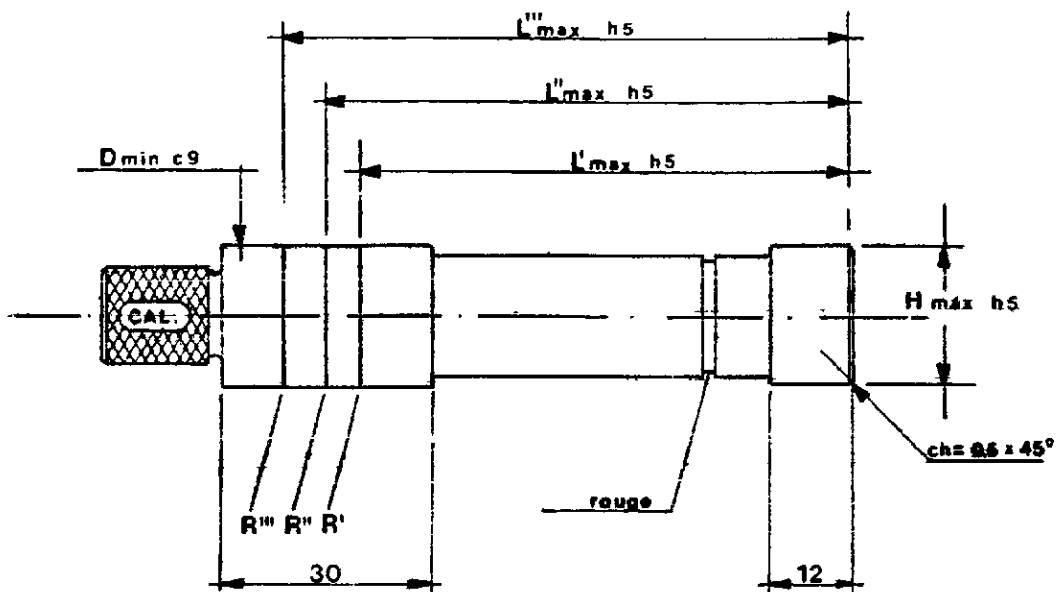
NOTA: 1. Il calibro deve entrare nella camera fino alla linea di riferimento corrispondente alla lunghezza della camera.
2. Per ciascuna lunghezza di camera, un calibro corrispondente potrà essere utilizzato.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ᵉ Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	**TAB. VII**	**BR/3**
		DATA	**83-02-03**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro H e della lunghezza massima della camera L

NON PASSA

L'max ≠ L''max ≠ L'''max = L min + 2

NOTA: 1. Il calibro non deve entrare completamente nella camera.
2. Per ciascuna lunghezza di camera, un calibro corrispondente potrà essere utilizzato.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2° Sottocommissione	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	TAB. VII	BR/4
		DATA	83-02-03
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

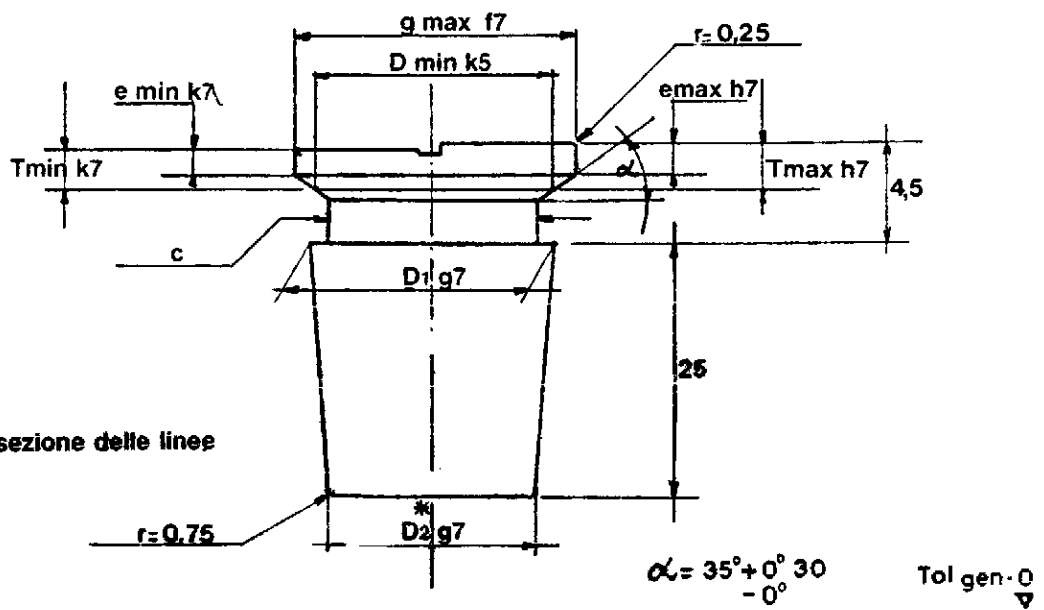
Controllo del cono di raccordo α 1

NOTA: 1. La faccia del perno scorrevole non deve sporgere dalla faccia superiore del calibro.
2. Il calibro può essere costruito di lunghezza inferiore o superiore alla lunghezza della camera minima.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ᵉ Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	**TAB. VII**	**AB/7 01**
		DATA	**80-06-10**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della profondità minima e massima del collarino T

$$e_{min} = T_{min} - \frac{g_{max} - D_{min}}{2} \times \text{tang.}\,\alpha$$

$$c = D_{min} - 1{,}5$$

$$D_1 = D_{min} - \frac{D - H}{L - T} \times (4{,}5 - T)$$

$$D_2 = D_{min} - \frac{D - H}{L - T} \times (4{,}5 - T + 25)$$

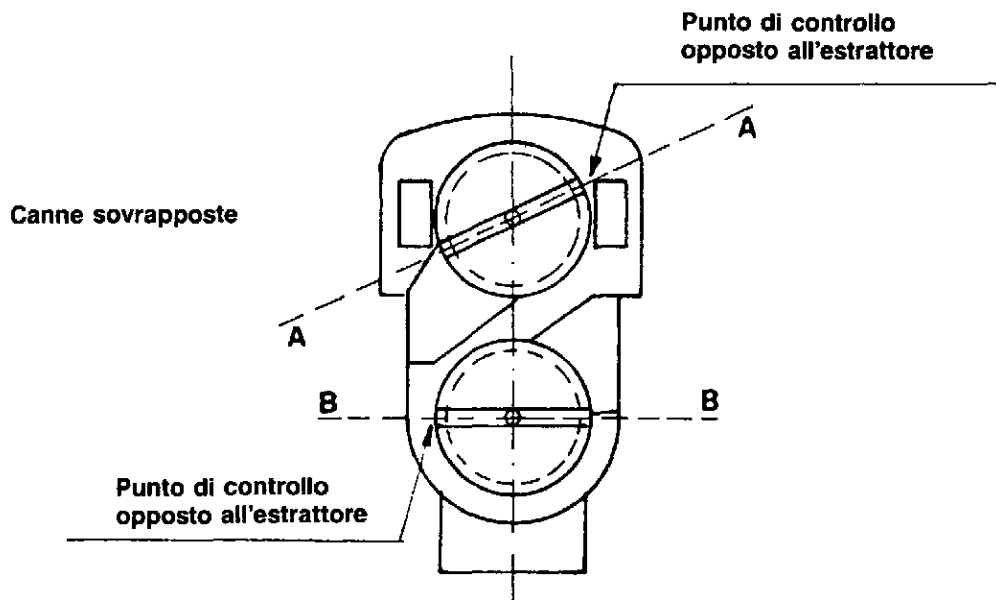
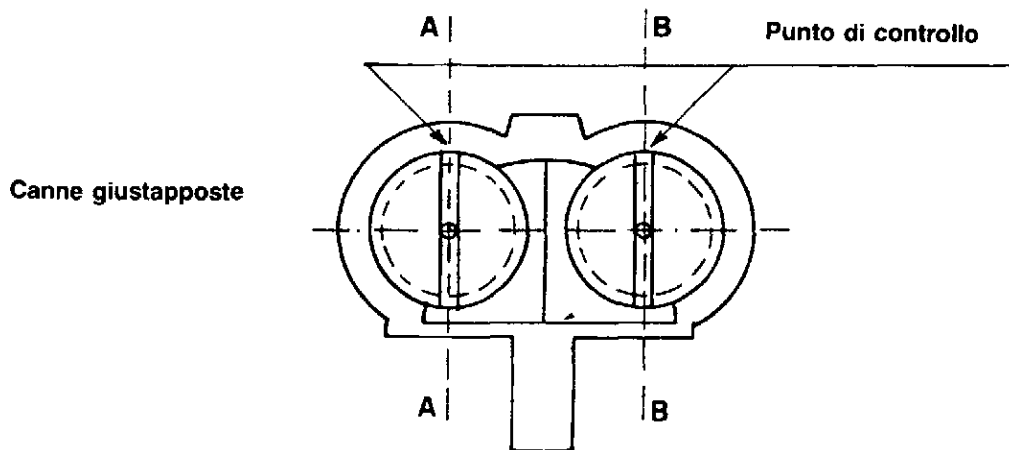
$$e_{max} = T_{max} - \frac{g_{max} - D_{min}}{2} \times \text{tang.}\,\alpha$$

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	**TAB. VII**	**AB/7 02**
		DATA	**80-06-10**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della profondità minima e massima del collarino T

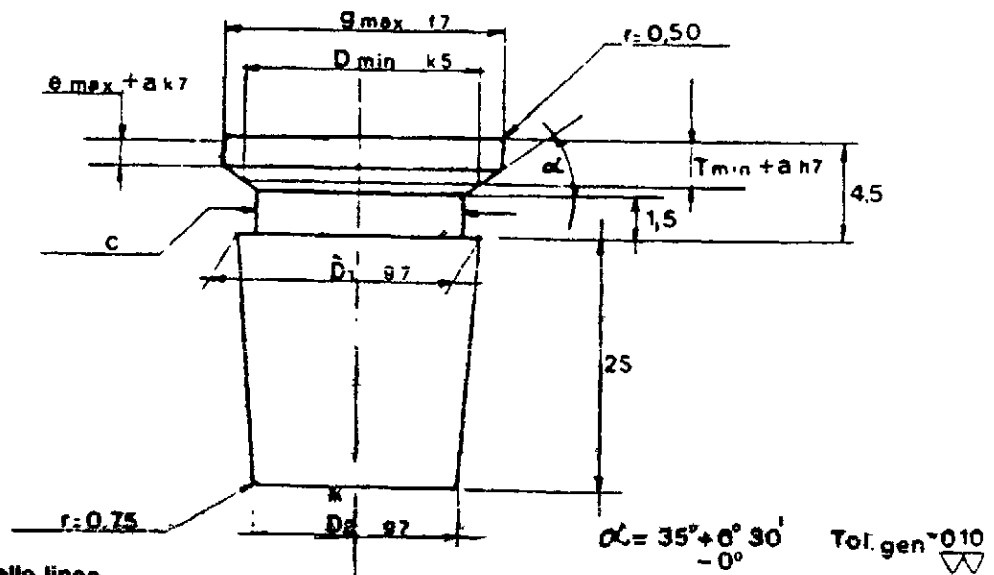
Armi per cartucce e pallini

NOTA: Modo d'impiego del calibro verificatore della profondità del collarino.
Controllo da effettuare in corrispondenza dei diametri AA e BB.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale	**TAB. VII**	**AB/8**
		DATA	**82-03-24**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo dello spazio di chiusura massimo a

NON PASSA

*** = l'intersezione delle linee**

$$e_{max} + a = (T_{min} + a) - \frac{g_{max} - D_{min}}{2} \times \tan \alpha$$

$$c = D_{min} - 1{,}5$$

$$D_1 = D_{min} - \frac{D - H}{L - (T_{min} + a)} \cdot [4{,}5 - (T_{min} + a)]$$

$$D_2 = D_{min} - \frac{D - H}{L - (T_{min} + a)} \cdot [25 + 4{,}5 - (T_{min} + a)]$$

a = spazio di chiusura massimo

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Tabelle delle dimensioni di Cartucce e di Camere	PAG. 48 DATA 84-06-14 REV. 90-06-13

Lista dei calibri verificatori di riferimento delle quote importanti dal punto di vista della sicurezza

CARTUCCE

TAB I - AR/2 - Diametro del proiettile (G_1) massimo
TAB. I - AR/3 - Diametro al colletto (H_2) massimo
TAB I - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massimo

TAB V - AR/4 - Lunghezza (L_3 + G) massima anulare
TAB V - AR/5 - Forma generale - anulare
TAB V - AB/11 - Spessore del bordo (R_{max}) anulare

TAB VI - A/1 - Diametro massimo sottobordo P_1 (8 Gauge)
TAB VI - A/5 - Spessore massimo del bordo R (8 Gauge)
TAB VI - AB/11 - Spessore massimo del bordo R (fissachiodi)

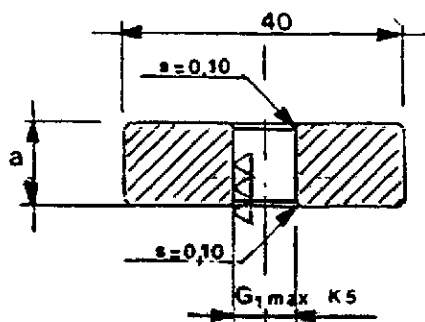
TAB VII - AB/5 - Spessore del bordo (t_{max}) massimo
TAB VII - AB/6 - Spessore del bordo (t_{mix}) minimo
TAB VII - AR/1 - Diametro sottobordo (d) massimo e minimo

Tolleranze = ISO 286-2· 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartuccia	**TAB. I**	**AR/2**
		DATA	**83-02-04**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro G_1 del proiettile

PASSA

$a \geq G_1$

Tol. gen. 0,10

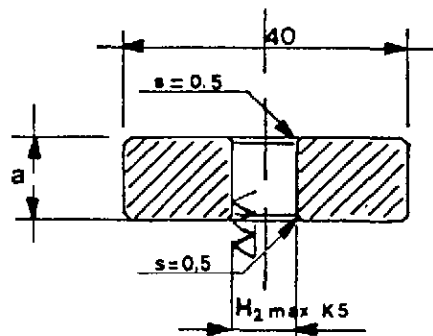
NOTA:
Il proiettile deve entrare completamente nel foro dell'anello.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce	**TAB. I**	**AR/3**
		DATA	**83-02-04**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro H_2 al colletto del bossolo

PASSA

$a \geq H_2$

Tol. gén.-0,10

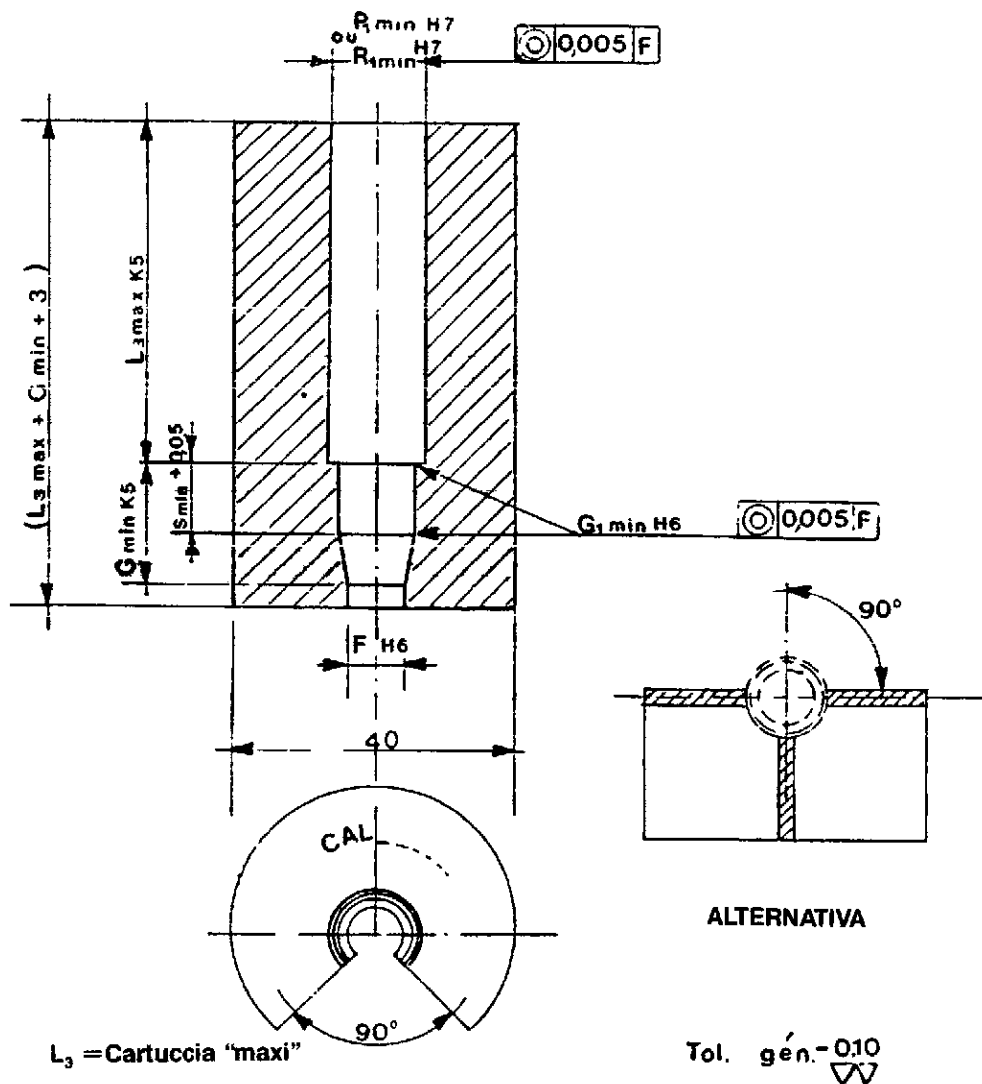
NOTA:
Il colletto del bossolo deve entrare parzialmente nel foro del calibro secondo la conicità.

Tolleranze = ISO 286-2 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce	**TAB. I**	**AR/4**
		DATA	**83-02-04**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo della lunghezza $L_3 + G$

PASSA

NOTA:
Il fondello della cartuccia non deve sporgere dalla faccia superiore del calibro.
L_3max = cartuccia massima Gmin = camera minima

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. 2ᵉ Sottocommissione	Controllo di sicurezza Cartucce anulari	TAB. V	AR/4
		DATA	86-10-19
		REV.	90-06-13

CAL.	L5max	L3max	R
22 Short	14,09	10,69	1,09
22 Long	18,97	15,57	1,09
22 L R	20,02	15,57	1,09
22 Ex Long	22,75	18,30	1,12
22 Ex L. R.	22,23	17,78	1,09

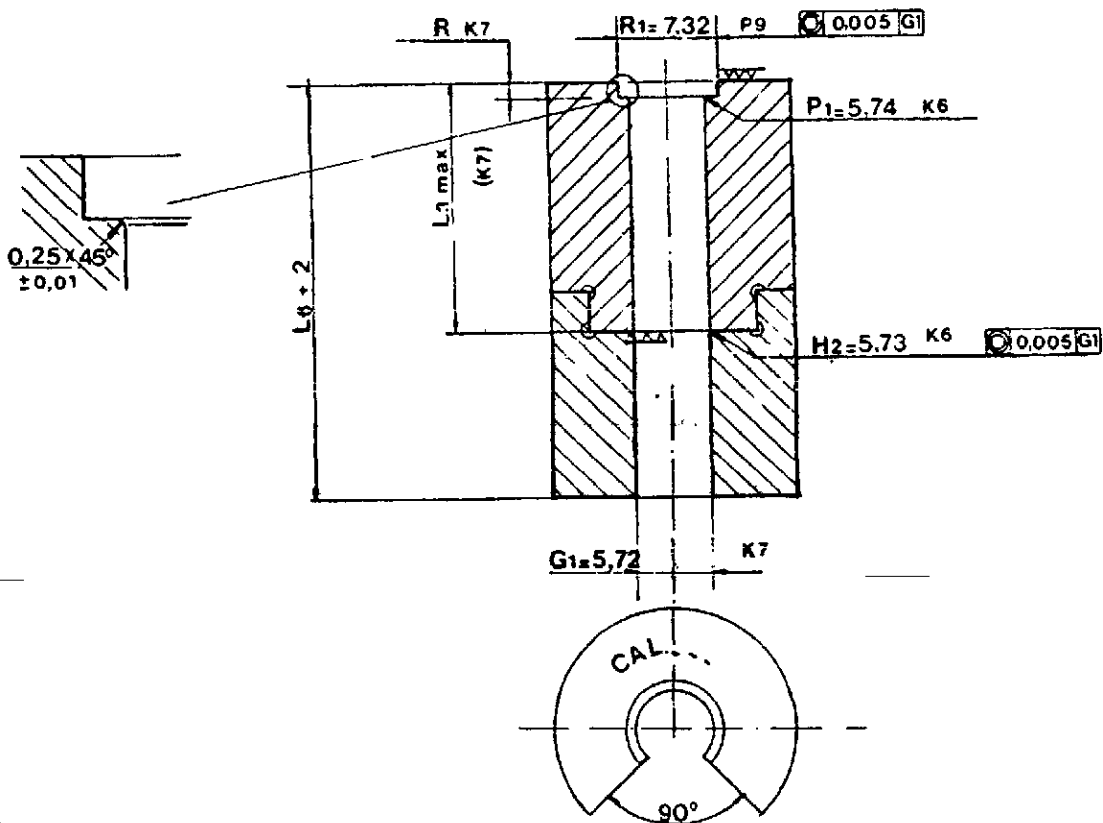
NOTA: La faccia del fondo del fondello della cartuccia non deve sporgere dalla faccia superiore del verificatore.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2° Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce anulari	TAB. V	AR/5
		DATA	86-10-19
		REV.	90-06-13

Calibro verificatore di riferimento

Controllo di forma generale

PASSA

CAL.	L_{3max}	R
22 Short	10,69	1,09
22 Long	15,57	1,09
22 L. R.	15,57	1,09
22 Ex. Long	18,30	1,12
22 Ex L. R	17,78	1,09

NOTA: La faccia del fondo del fondello della cartuccia non deve sporgere dalla faccia superiore del verificatore.

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce anulari	**TAB. V**	**AB/11**
		DATA	**79-06-20**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo dello spessore massimo del bordo R

PASSA

R1= R1 min (camera)

R = R max (cartuccia)

P1= P1 max (cartuccia)

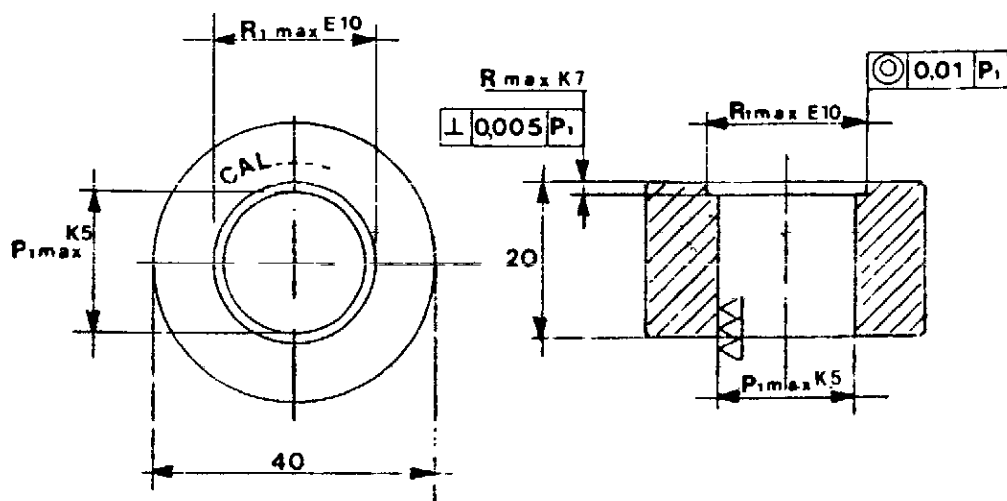
Tolleranze = ISO 286-2. 1988 (F)

C.I.P. **2ᵉ Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce per apparecchio a scopo industriale	**TAB. VI**	**A/1**
		DATA	**85-03-26**
		REV.	**90-06-13**

Cal. «8 Gauge» industriale

Calibro verificatore di riferimento

Controllo del diametro massimo sottobordo P_1

PASSA

Tol. gen. -0,10

NOTA: Il bordo non deve spargere dalla faccia superiore del calibro verificatore.

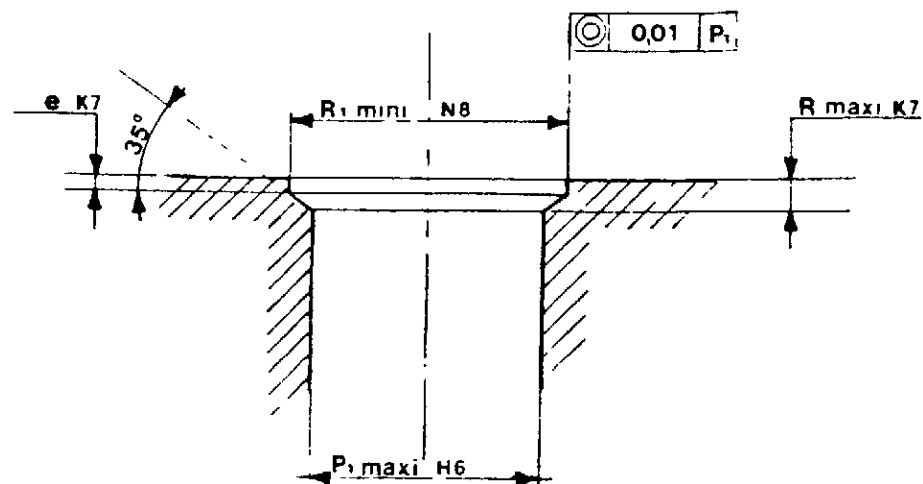
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce per apparecchio a scopo industriale	**TAB. VI**	**A/5**
		DATA	**85-03-26**
		REV.	**90-06-13**

Cal. «8 Gauge» industriale

Calibro verificatore di riferimento

Controllo dello spessore massimo del bordo R

PASSA

$$e = R_{max} - \frac{R_{1min} - P_{1max}}{2} \tan 35°$$

mini = **camera**

maxi = **cartuccia**

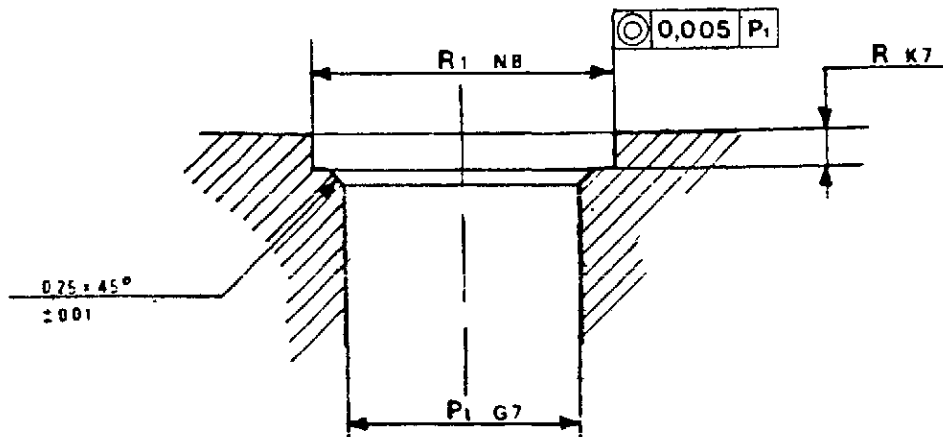
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ᵉ Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce per apparecchi a scopi industriali	**TAB. VI.**	**AB/11**
		DATA	**79-06-20**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Controllo dello spessore massimo del bordo R

PASSA

a percussione anulare

R_1 = R_1 min (camera)

R = R max (cartuccia)

P_1 = P_1 max (cartuccia)

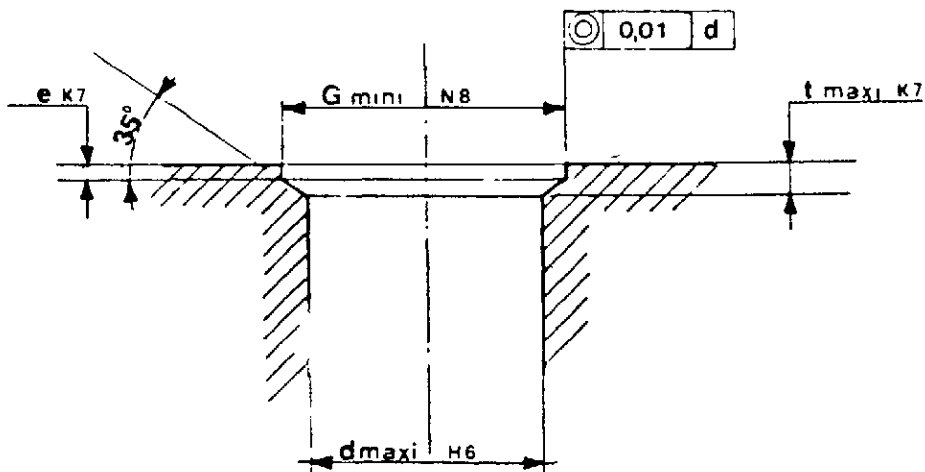
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2e Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce a pallini	**TAB. VII**	**AB/5**
		DATA	**78-05-02**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Cartucce a pallini per armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale

Controllo dello spessore massimo del bordo (t max)

PASSA

$$e = t\,maxi - \frac{G\,mini - d\,maxi}{2}\ tang.35°$$

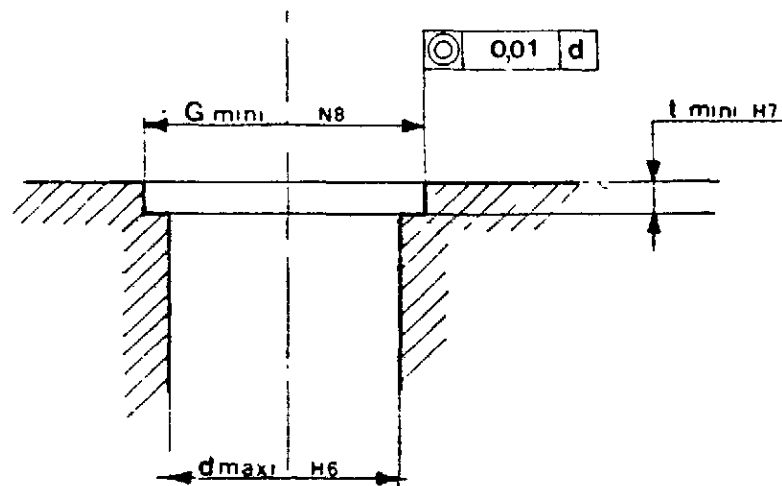
Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ᵉ Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce a pallini	**TAB. VII**	**AB/6**
		DATA	**78-05-02**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Cartucce a pallini per armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale

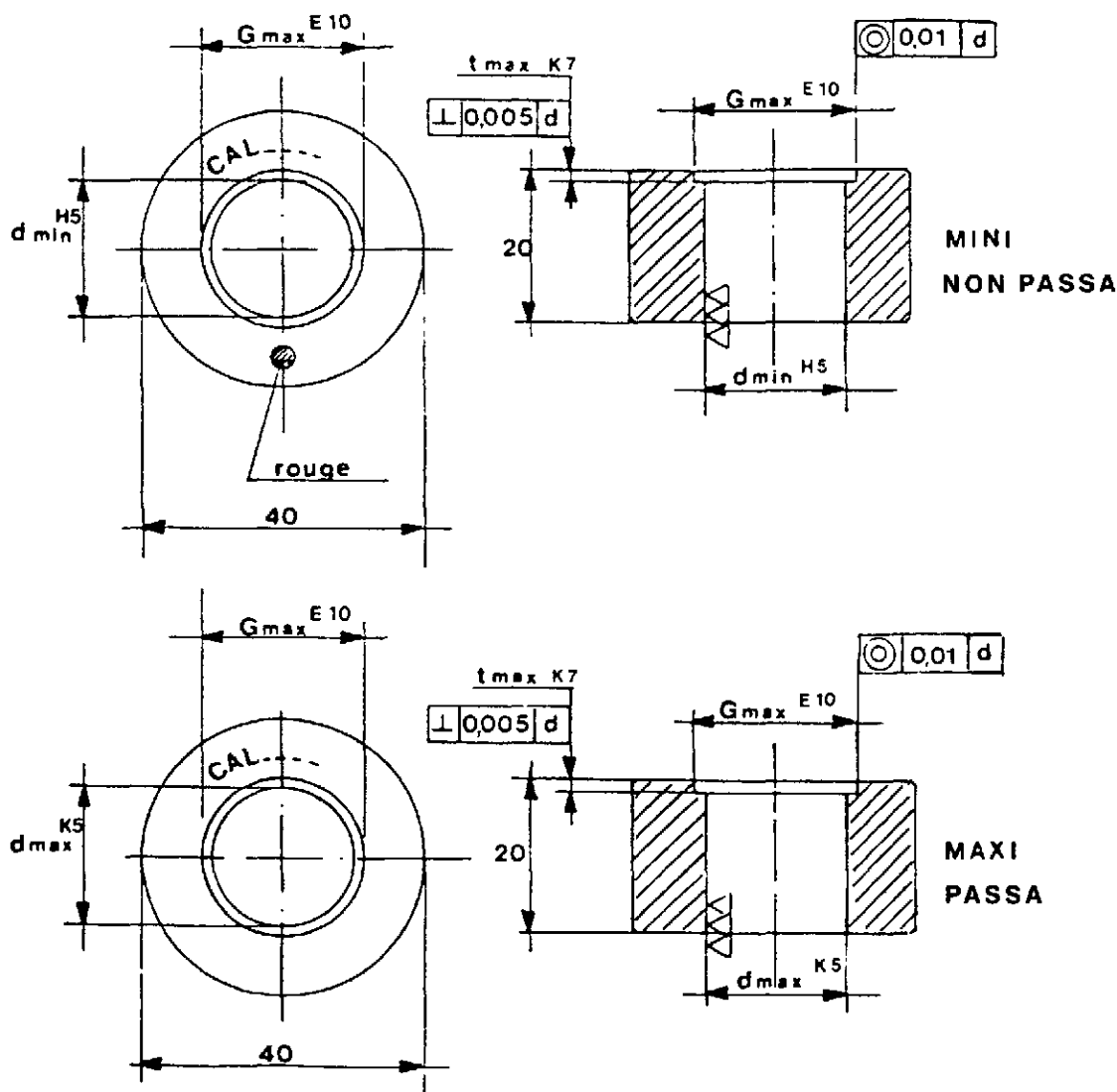
Controllo dello spessore massimo del bordo (t min)

NON PASSA

Tolleranze = ISO 286-2: 1988 (F)

C.I.P. **2ª Sottocommissione**	Controllo di sicurezza Cartucce a pallini	**TAB. VII**	**AR/1**
		DATA	**83-02-04**
		REV.	**90-06-13**

Calibro verificatore di riferimento

Cartucce a pallini per armi a canna (e) liscia (e) a percussione centrale

Controllo del diametro (d) minimo e massimo sottobordo

Tol. gén.-0,10

NOTA: Il bordo deve:
(condizione minima) uscire dal collarino del calibro verificatore
(condizione massima) essere affondato nel collarino del calibro verificatore

Tolleranze = ISO 286-2. 1988 (F)

ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO

LIBRERIE DEPOSITARIE PRESSO LE QUALI È IN VENDITA LA GAZZETTA UFFICIALE

ABRUZZO

◇ **CHIETI**
Libreria PIROLA MAGGIOLI
di De Luca
Via A Herio, 21

◇ **PESCARA**
Libreria COSTANTINI
Corso V Emanuele, 146
Libreria dell'UNIVERSITÀ
di Lidia Cornacchia
Via Galilei, angolo via Gramsci

BASILICATA

◇ **MATERA**
Cartolibreria
Eredi ditta MONTEMURRO NICOLA
Via delle Beccherie, 69

◇ **POTENZA**
Ed Libr. PAGGI DORA ROSA
Via Pretoria

CALABRIA

◇ **CATANZARO**
Libreria G MAURO
Corso Mazzini, 89

◇ **COSENZA**
Libreria DOMUS
Via Monte Santo

◇ **PALMI (Reggio Calabria)**
Libreria BARONE PASQUALE
Via Roma, 31

◇ **REGGIO CALABRIA**
Libreria PIROLA MAGGIOLI
di Fiorelli E
Via Buozzi, 23

◇ **SOVERATO (Catanzaro)**
Rivendita generi Monopolio
LEOPOLDO MICO
Corso Umberto, 144

CAMPANIA

◇ **ANGRI (Salerno)**
Libreria AMATO ANTONIO
Via dei Goti, 4

◇ **AVELLINO**
Libreria CESA
Via G Nappi, 47

◇ **BENEVENTO**
Libreria MASONE NICOLA
Viale dei Rettori, 71

◇ **CASERTA**
Libreria CROCE
Piazza Dante

◇ **CAVA DEI TIRRENI (Salerno)**
Libreria RONDINELLA
Corso Umberto I, 253

◇ **FORIO D'ISCHIA (Napoli)**
Libreria MATTERA

◇ **NOCERA INFERIORE (Salerno)**
Libreria CRISCUOLO
Traversa Nobile ang via S Matteo, 51

◇ **SALERNO**
Libreria ATHENA S a s
Piazza S Francesco, 66

EMILIA-ROMAGNA

◇ **ARGENTA (Ferrara)**
C S P - Centro Servizi Polivalente S r l
Via Matteotti, 36/B

◇ **FORLÌ**
Libreria CAPPELLI
Corso della Repubblica, 54
Libreria MODERNA
Corso A Diaz, 2/F

◇ **MODENA**
Libreria LA GOLIARDICA
Via Emilia Centro, 210

◇ **PARMA**
Libreria FIACCADORI
Via al Duomo

◇ **PIACENZA**
Tip DEL MAINO
Via IV Novembre, 160

◇ **REGGIO EMILIA**
Cartolibreria MODERNA - S c a r l
Via Farini, 1/M

◇ **RIMINI (Forlì)**
Libreria DEL PROFESSIONISTA
di Giorgi Egidio
Via XXII Giugno, 3

FRIULI-VENEZIA GIULIA

◇ **GORIZIA**
Libreria ANTONINI
Via Mazzini, 16

◇ **PORDENONE**
Libreria MINERVA
Piazza XX Settembre

◇ **TRIESTE**
Libreria ITALO SVEVO
Corso Italia, 9/F
Libreria TERGESTE S a s
Piazza della Borsa, 15

◇ **UDINE**
Cartolibreria UNIVERSITAS
Via Pracchiuso, 19
Libreria BENEDETTI
Via Mercatovecchio, 13
Libreria TARANTOLA
Via V Veneto, 20

LAZIO

◇ **APRILIA (Latina)**
Ed BATTAGLIA GIORGIA
Via Mascagni

◇ **FROSINONE**
Cartolibreria LE MUSE
Via Marittima, 15

◇ **LATINA**
Libreria LA FORENSE
Via dello Statuto, 28/30

◇ **LAVINIO (Roma)**
Edicola di CIANFANELLI A & C
Piazza del Consorzio, 7

◇ **RIETI**
Libreria CENTRALE
Piazza V Emanuele, 8

◇ **ROMA**
Libreria DEI CONGRESSI
Viale Civiltà del Lavoro, 124
L E G - Libreria Economico Giuridico
Via Santa Maria Maggiore, 121
Cartolibreria ONORATI AUGUSTO
Via Raffaele Garofalo, 33
Libreria GABRIELE MARIA GRAZIA
c/o Chiosco Pretura di Roma
Piazzale Clodio

◇ **SORA (Frosinone)**
Libreria DI MICCO UMBERTO
Via E Zincone, 28

◇ **TIVOLI (Roma)**
Cartolibreria MANNELLI
di Rosarita Sabatini
Viale Mannelli, 10

◇ **TUSCANIA (Viterbo)**
Cartolibreria MANCINI DUILIO
Viale Trieste

◇ **VITERBO**
Libreria "AR" di Massi Rossana e C
Palazzo Uffici Finanziari
Località Pietrare

LIGURIA

◇ **IMPERIA**
Libreria ORLICH
Via Amendola, 25

◇ **LA SPEZIA**
Libreria CENTRALE
Via Colli, 5

◇ **SAVONA**
Libreria IL LEGGIO
Via Montenotte, 36/R

LOMBARDIA

◇ **ARESE (Milano)**
Cartolibreria GRAN PARADISO
Via Valera, 23

◇ **BERGAMO**
Libreria LORENZELLI
Viale Papa Giovanni XXIII, 74

◇ **BRESCIA**
Libreria QUERINIANA
Via Trieste, 13

◇ **COMO**
Libreria NANI
Via Cairoli, 14

◇ **CREMONA**
Libreria DEL CONVEGNO
Corso Campi, 72

◇ **MANTOVA**
Libreria ADAMO DI PELLEGRINI
di M Di Pellegrini e D Ebbi S n c
Corso Umberto I, 32

◇ **PAVIA**
GARZANTI Libreria internazionale
Palazzo Università
Libreria TICINUM
Corso Mazzini, 2/C

◇ **SONDRIO**
Libreria ALESSO
Via dei Caimi, 14

◇ **VARESE**
Libreria PIROLA
Via Albuzzi, 8
Libreria PONTIGGIA e C
Corso Moro, 3

MARCHE

◇ **ANCONA**
Libreria FOGOLA
Piazza Cavour, 4/5

◇ **ASCOLI PICENO**
Libreria MASSIMI
Corso V Emanuele, 23
Libreria PROPERI
Corso Mazzini, 188

◇ **MACERATA**
Libreria SANTUCCI ROSINA
Piazza Annessione, 1
Libreria TOMASSETTI
Corso della Repubblica, 11

◇ **PESARO**
LA TECNOGRAFICA
di Mattioli Giuseppe
Via Mameli, 80/82

MOLISE

◇ **CAMPOBASSO**
Libreria DI E M
Via Capriglione, 42-44

◇ **ISERNIA**
Libreria PATRIARCA
Corso Garibaldi, 115

PIEMONTE

◇ **ALESSANDRIA**
Libreria BERTOLOTTI
Corso Roma, 122
Libreria BOFFI
Via dei Martiri, 31

◇ **ALBA (Cuneo)**
Casa Editrice ICAP
Via Vittorio Emanuele, 19

◇ **ASTI**
Libreria BORELLI TRE RE
Corso Alfieri, 364

◇ **BIELLA (Vercelli)**
Libreria GIOVANNACCI
Via Italia, 6

◇ **CUNEO**
Casa Editrice ICAP
Piazza D Galimberti, 10

◇ **TORINO**
Casa Editrice ICAP
Via Monte di Pietà, 20

PUGLIA

◇ **ALTAMURA (Bari)**
JOLLY CART di Lorusso A & C
Corso V Emanuele, 65

◇ **BARI**
Libreria FRATELLI LATERZA
Via Crisanzio, 16

◇ **BRINDISI**
Libreria PIAZZO
Piazza Vittoria, 4

◇ **CORATO (Bari)**
Libreria GIUSEPPE GALISE
Piazza G Matteotti, 9

◇ **FOGGIA**
Libreria PATIERNO
Portici Via Dante, 21

◇ **LECCE**
Libreria MILELLA
di Lecce Spazio Vivo
Via M Di Pietro, 28

◇ **MANFREDONIA (Foggia)**
IL PAPIRO - Rivendita giornali
Corso Manfredi, 126

◇ **TARANTO**
Libreria FUMAROLA
Corso Italia, 229

SARDEGNA

◇ **ALGHERO (Sassari)**
Libreria LOBRANO
Via Sassari, 65

◇ **CAGLIARI**
Libreria DESSÌ
Corso V Emanuele, 30/32

◇ **NUORO**
Libreria DELLE PROFESSIONI
Via Manzoni, 45/47

◇ **ORISTANO**
Libreria SANNA GIUSEPPE
Via del Ricovero, 70

◇ **SASSARI**
MESSAGGERIE SARDE
Piazza Castello, 10

SICILIA

◇ **CALTANISSETTA**
Libreria SCIASCIA
Corso Umberto I, 36

◇ **CATANIA**
ENRICO ARLIA
Rappresentanze editoriali
Via V Emanuele, 62
Libreria GARGIULO
Via F Riso, 56/58
Libreria LA PAGLIA
Via Etnea, 393/395

◇ **ENNA**
Libreria BUSCEMI G B
Piazza V Emanuele

◇ **FAVARA (Agrigento)**
Cartolibreria MILIOTO ANTONINO
Via Roma, 60

◇ **MESSINA**
Libreria PIROLA
Corso Cavour, 47

◇ **PALERMO**
Libreria FLACCOVIO DARIO
Via Ausonia, 70/74
Libreria FLACCOVIO LICAF
Piazza Don Bosco, 3
Libreria FLACCOVIO S F
Piazza V E Orlando, 15/16

◇ **RAGUSA**
Libreria E GIGLIO
Via IV Novembre, 39

◇ **SIRACUSA**
Libreria CASA DEL LIBRO
Via Maestranza, 22

◇ **TRAPANI**
Libreria LO BUE
Via Cassio Cortese, 8

TOSCANA

◇ **AREZZO**
Libreria PELLEGRINI
Via Cavour, 42

◇ **FIRENZE**
Libreria MARZOCCO
Via de' Martelli, 22 R

◇ **GROSSETO**
Libreria SIGNORELLI
Corso Carducci, 9

◇ **LIVORNO**
Libreria AMEDEO NUOVA
di Quilici Irma & C S n c
Corso Amedeo, 23/27

◇ **LUCCA**
Editrice BARONI
di De Mori Rosa s a s
Via S Paolino, 45/47
Libreria Prof le SESTANTE
Via Montanara, 9

◇ **MASSA**
GESTIONE LIBRERIE
Piazza Garibaldi, 8

◇ **PISA**
Libreria VALLERINI
Via dei Mille, 13

◇ **PISTOIA**
Libreria TURELLI
Via Macallè, 37

◇ **SIENA**
Libreria TICCI
Via delle Terme, 5/7

TRENTINO-ALTO ADIGE

◇ **BOLZANO**
Libreria EUROPA
Corso Italia, 6

◇ **TRENTO**
Libreria DISERTORI
Via Diaz, 11

UMBRIA

◇ **FOLIGNO (Perugia)**
Libreria LUNA di Verri e Bibi s n c
Via Gramsci, 41

◇ **PERUGIA**
Libreria SIMONELLI
Corso Vannucci, 82

◇ **TERNI**
Libreria ALTEROCCA
Corso Tacito, 29

VENETO

◇ **PADOVA**
Libreria DRAGHI - RANDI
Via Cavour, 17

◇ **ROVIGO**
Libreria PAVANELLO
Piazza V Emanuele, 2

◇ **TREVISO**
Libreria CANOVA
Via Calmaggiore, 31

◇ **VENEZIA**
Libreria GOLDONI
San Marco 4742/43
Calle dei Fabbri

◇ **VERONA**
Libreria GHELFI & BARBATO
Via Mazzini, 21
Libreria GIURIDICA
Via della Costa, 5

◇ **VICENZA**
Libreria GALLA
Corso A Palladio, 41/43

MODALITÀ PER LA VENDITA

La «Gazzetta Ufficiale» e tutte le altre pubblicazioni ufficiali sono in vendita al pubblico:

- **presso l'Agenzia dell'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato in ROMA, piazza G. Verdi, 10;**
- **presso le Concessionarie speciali di:**
  BARI, Libreria Laterza S.p.a., via Sparano, 134 - BOLOGNA, Libreria Ceruti, piazza dei Tribunali, 5/F - FIRENZE, Libreria Pirola (*Etruria S.a.s.*), via Cavour, 46/r - GENOVA, Libreria Baldaro, via XII Ottobre, 172/r - MILANO, Libreria concessionaria «Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato» S.r.l., Galleria Vittorio Emanuele, 3 - NAPOLI, Libreria Italiana, via Chiaia, 5 - PALERMO, Libreria Flaccovio SF, via Ruggero Settimo, 37 - ROMA, Libreria Il Tritone, via del Tritone, 61/A - TORINO, Cartiere Miliani Fabriano - S.p.a., via Cavour, 17;
- **presso le Librerie depositarie indicate nella pagina precedente.**

Le richieste per corrispondenza devono essere inviate all'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato - Direzione Marketing e Commerciale - Piazza G. Verdi, 10 - 00100 Roma, versando l'importo, maggiorato delle spese di spedizione, a mezzo del c/c postale n. 387001. Le inserzioni, come da norme riportate nella testata della parte seconda, si ricevono in Roma (Ufficio inserzioni - Piazza G. Verdi, 10). Le *suddette librerie concessionarie speciali possono accettare solamente gli avvisi consegnati a mano e accompagnati dal relativo importo.*

PREZZI E CONDIZIONI DI ABBONAMENTO - 1993

Gli abbonamenti annuali hanno decorrenza dal 1° gennaio al 31 dicembre 1993
i semestrali dal 1° gennaio al 30 giugno 1993 e dal 1° luglio al 31 dicembre 1993

ALLA PARTE PRIMA - LEGISLATIVA

Ogni tipo di abbonamento comprende gli indici mensili

Tipo A - Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi i supplementi ordinari:

- annuale	L.	345.000
- semestrale	L.	188.000

Tipo B - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata agli atti dei giudizi davanti alla Corte costituzionale.

- annuale	L.	63.000
- semestrale	L.	44.000

Tipo C - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata agli atti delle Comunità europee:

- annuale	L.	193.000
- semestrale	L.	105.000

Tipo D - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata alle leggi ed ai regolamenti regionali:

- annuale	L.	63.000
- semestrale	L.	44.000

Tipo E - Abbonamento ai fascicoli della serie speciale destinata ai concorsi indetti dallo Stato e dalle altre pubbliche amministrazioni:

- annuale	L.	193.000
- semestrale	L.	105.000

Tipo F - Abbonamento ai fascicoli della serie generale, inclusi i supplementi ordinari, ed ai fascicoli delle quattro serie speciali:

- annuale	L.	664.000
- semestrale	L.	366.000

Integrando il versamento relativo al tipo di abbonamento della Gazzetta Ufficiale, *parte prima, prescelto con la somma di* **L. 98.000**, *si avrà diritto a ricevere* ***l'indice repertorio annuale cronologico per materie 1993.***

Prezzo di vendita di un fascicolo della *serie generale*	L.	1.300
Prezzo di vendita di un fascicolo della *serie speciali I, II e III*, ogni 16 pagine o frazione	L.	1.300
Prezzo di vendita di un fascicolo della *IV serie* speciale *«Concorsi ed esami»*	L.	2.550
Prezzo di vendita di un fascicolo *indici mensili*, ogni 16 pagine o frazione	L.	1.300
Supplementi ordinari per la vendita a fascicoli separati, ogni 16 pagine o frazione	L.	1.400
Supplementi straordinari per la vendita a fascicoli separati, ogni 16 pagine o frazione	L.	1.400

Supplemento straordinario «Bollettino delle estrazioni»

Abbonamento annuale	L.	120.000
Prezzo di vendita di un fascicolo ogni 16 pagine o frazione	L.	1.400

Supplemento straordinario «Conto riassuntivo del Tesoro»

Abbonamento annuale	L.	78.000
Prezzo di vendita di un fascicolo	L.	7.350

Gazzetta Ufficiale su MICROFICHES - 1993
(Serie generale - Supplementi ordinari - Serie speciali)

Abbonamento annuo mediante 52 spedizioni settimanali raccomandate	L.	1.300.000
Vendita singola: per ogni microfiches fino a 96 pagine cadauna	L.	1.500
per ogni 96 pagine successive	L.	1.500
Spese per imballaggio e spedizione raccomandata	L.	4.000

N.B. — Le microfiches sono disponibili dal 1° gennaio 1983. — Per l'estero i suddetti prezzi sono aumentati del 30%

ALLA PARTE SECONDA - INSERZIONI

Abbonamento annuale	L.	325.000
Abbonamento semestrale	L.	198.000
Prezzo di vendita di un fascicolo, ogni 16 pagine o frazione	L.	1.450

I prezzi di vendita, in abbonamento ed a fascicoli separati, per l'estero, nonché quelli di vendita dei fascicoli delle annate arretrate, compresi i fascicoli dei supplementi ordinari e straordinari, sono raddoppiati.

L'importo degli abbonamenti deve essere versato sul c/c postale n. 387001 intestato all'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato. L'invio dei fascicoli disguidati, che devono essere richiesti all'Amministrazione entro 30 giorni dalla data di pubblicazione, è subordinato alla trasmissione di una fascetta del relativo abbonamento.

Per informazioni o prenotazioni rivolgersi all'Istituto Poligrafico e Zecca dello Stato - Piazza G. Verdi, 10 - 00100 ROMA
abbonamenti ☎ (06) 85082149/85082221 - vendita pubblicazioni ☎ (06) 85082150/85082276 - inserzioni ☎ (06) 85082145/85082189

* 4 1 1 2 0 0 2 7 4 0 9 3 *

L. 8.400